



ANEXO II
 MINUTA DA PROPOSTA DE PREÇOS
 PREGÃO PRESENCIAL N.º 01/2017 – SEAG.

À PREFEITURA MUNICIPAL DE VIÇOSA DO CEARÁ/CE - SEAG
 AO PREGOEIRO OFICIAL E COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
 REF.: PREGÃO PRESENCIAL N.º 01/2017 – SEAG.

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS E HORTIFRUTI, PARA A MERENDA ESCOLAR PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PARA A SECRETARIA DE SAÚDE E SECRETARIA DE CIDADANIA E PROMOÇÃO SOCIAL, CONFORME ESPECIFICAÇÕES EM ANEXO DO PRESENTE EDITAL.

DATA E HORÁRIO DE ABERTURA DA SESSÃO DO PREGÃO: DIA 08 DE FEVEREIRO DE 2017 ÀS 09H00MIN.

LOCAL DO PREGÃO: Na sala da Comissão de Licitação do Município de Viçosa do Ceará, localizada à Rua José Joaquim de Carvalho, nº 409— Fone: (88) 3632.1448 - CEP: 62.300-000 - Viçosa do Ceará - Ceará.

Identificação do licitante:

- JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO EPP
- CNPJ nº 35.245.448/0001-50 e Inscrição Estadual nº 06.400.294-2.
- Rua Governador Sampaio, 359A-Centro, CEP: 60.055-050, Fortaleza/CE
- Representante Legal: JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO, diretor e Representante Legal, Brasileiro, casado, empresário, portador(a) da carteira de identidade RG nº: 8812002032218 - SSP/CE e inscrito no CPF sob nº: 183.877.051-87, residente e domiciliado na Rua Sabino Monte, 4.300, São João do Tauape, CEP: 60.120-230, Fortaleza-CE):
- Telefone: (85)3055-5588, celular: 9-8885-7709; Fone / Fax (85)3055-5588 - Email: jlacomercial@hotmail.com
- BANCO DO BRASIL: Agência 0675-0 e nº da conta corrente: 46820-7

Formação do Preço

PROPOSTA DE PREÇOS - ESPECIFICAÇÃO DOS ITENS									
	ESPECIFICAÇÕES DOS PRODUTOS	UNIDADE	QUANT.	MARCA DOS PRODUTOS	ORIGEM DO PRODUTO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	POR EXTENSO	VALOR TOTAL (R\$)	POR EXTENSO
1	ACHOCOLATADO EM PÓ - Na sua apresentação mais simples, o achocolatado contém cerca de 70% de sacarose ou de outros açúcares e cerca de 30% de cacau em pó. Deve apresentar-se livre de impurezas ou outros fatores que o torne impróprio para o consumo. Em embalagem resistente, pacote de 200g adequado a natureza do produto, acondicionados em fardos de , até 10 kg. Informações nutricionais por 100g; o produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no Mínimo 11 meses.	KG	5.742	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 5,95	cinco reais e noventa e cinco centavos	R\$ 34.164,90	trinta e quatro mil cento e sessenta e quatro reais e noventa centavos
2	ACHOCOLATADO LÍQUIDO - A base de leite, soro de leite, água, açúcar, cacau em pó, minerais, vitaminas, sal, aromatizantes e acidulante ácido cítrico. Não Contém Glúten. Bebida Láctea. Embalado em caixa de 200 ml, acompanhado de canudo. Produto com identificação da marca do fabricante, prazo de validade de no mínimo 6 meses e peso líquido.	UNIDADE	10.000	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 0,88	oitenta e oito centavos	R\$ 8.800,00	oito mil e oitocentos reais
3	AÇÚCAR CRISTAL - sacarose obtida a partir do caldo de cana-de-açúcar (Saccharum officinarum L.) Tipo cristal, branco, aspecto granuloso fino a médio, isento de matéria terrosa, livre de umidade e fragmentos estranhos, livre de impurezas ou outros fatores que o torne impróprio para o consumo. Embalagem em saco plástico transparente, resistente, adequado a natureza do produto em pacote de 01 kg acondicionado em fardos de até 30 kg. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter - validade de no mínimo 10 meses.	KG	48.957	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 2,89	dois reais e oitenta e nove centavos	R\$ 141.485,73	cento e quarenta e um mil quatrocentos e oitenta e cinco reais e setenta e três centavos
6	AMIDO DE MILHO - Mistura de produto amiláceo extraído das partes aéreas comestíveis da semente do milho isenta de sujidades, larvas e parasitas. Embalada em caixas de 200g, sob caixa de papelão contendo informações sobre o produto, data de fabricação, prazo de validade, número do lote e condições de armazenamento. A data de fabricação não poderá ser superior a dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 12 meses. O produto deverá ter registro no ministério da saúde.	KG	1.428	KIMIMO	NACIONAL	R\$ 10,90	dez reais e noventa centavos	R\$ 15.565,20	quinze mil quinhentos e sessenta e cinco reais e vinte centavos
7	ARROZ AGULHINHA TIPO 1- subgrupo polido, classe longo fino, agulha, tipo 1. Isento de matéria terrosa, pedras, fungos ou parasitas, livre de umidade, com grãos inteiros, sem impurezas e ausência de microorganismos que o torne impróprio para consumo, com cor e odor característicos. Embalagem em saco plástico resistente, adequado a natureza do produto, pacote de 01 kg acondicionado em fardos de até 30 kg. A data de embalagem não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 10 meses. Sendo indispensáveis os dados referentes ao prazo de validade, lote e numero do Certificado de Classificação do produto na Nota Fiscal.	KG	92.737	PALÁCIO	NACIONAL	R\$ 2,94	dois reais e noventa e quatro centavos	R\$ 272.646,78	duzentos e setenta e dois mil seiscentos e quarenta e seis reais e setenta e oito centavos



8	ARROZ INTEGRAL - subgrupo parboilizado integral, classe longo fino, tipo 1. O produto deve ser de boa qualidade, safra corrente, isento de mofo, odores estranhos e substâncias nocivas. Não deve apresentar grãos disformes (grãos queimados, pedras, cascas e carunchos). Pacote de 1 kg. A embalagem deve ser atóxica, estar intacta e bem vedada e deve constar: data de fabricação no máximo 30 dias e prazo de validade de no mínimo 6 meses da data de entrega do produto. Sendo indispensáveis os dados referentes ao prazo de validade, lote e número do Certificado de Classificação do produto na Nota Fiscal.	KG	120	URBANO	NACIONAL	R\$ 6,24	seis reais e vinte e quatro centavos	R\$ 748,80	setecentos e quarenta e oito reais e oitenta centavos
9	AVEIA EM FLOCOS FINOS- Aveia em flocos finos, limpos, produzidos sob condições higiênicas tecnicamente recomendadas, livre de impurezas e microorganismos que o torne impróprio para o consumo. Produto envolto em papel impermeável e acondicionado em caixa de papelão ou recipiente de folha de flandres íntegros, ou saco de polietileno resistente, hermeticamente fechados, contendo cerca de 200 a 500 gramas de peso líquido do produto, devidamente rotulado nos aspectos qualitativo, quantitativo, constando o prazo de validade, marca comercial, procedência de fabricação, número do registro no órgão competente e demais dados conforme as disposições da legislação vigente, reembalado de acordo com a praxe comercial. O produto deverá apresentar validade mínima de 06 (seis) meses a partir da data de entrega.	KG	16	YOKI	NACIONAL	R\$ 14,50	quatorze reais e cinquenta centavos	R\$ 232,00	duzentos e trinta e dois reais
10	AVEIA EM FLOCOS GROSSOS - Aveia em flocos GROSSOS, limpos, produzidos sob condições higiênicas tecnicamente recomendadas, livre de impurezas e microorganismos que o torne impróprio para o consumo. Produto envolto em papel impermeável e acondicionado em caixa de papelão ou recipiente de folha de flandres íntegros, ou saco de polietileno resistente, hermeticamente fechados, contendo cerca de 250 a 500 gramas de peso líquido do produto, devidamente rotulado nos aspectos qualitativo, quantitativo, constando o prazo de validade, marca comercial, procedência de fabricação, número do registro no órgão competente e demais dados conforme as disposições da legislação vigente, reembalado de acordo com a praxe comercial. O produto deverá apresentar validade mínima de 06 (seis) meses a partir da data de entrega.	KG	150	YOKI	NACIONAL	R\$ 14,50	quatorze reais e cinquenta centavos	R\$ 2.175,00	dois mil cento e setenta e cinco reais
11	AZEITE DE OLIVA - puro, extra virgem, frasco contendo aproximadamente 500 ml, com identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e capacidade. O produto deverá ser registrado no Ministério da Agricultura e/ou Ministério da Saúde.	UNIDADE	15	LA ESPANHOLA	NACIONAL	R\$ 9,88	nove reais e oitenta e oito centavos	R\$ 148,20	cento e quarenta e oito centavos
12	AZEITONA VERDE COM CAROÇO - frutos em conserva. Cor, odor e sabor característicos. Acondicionado em embalagem de vidro ou plástico com identificação na embalagem (rótulo) valor nutricional, peso, fornecedor, data de fabricação e validade. Isento de mofo ou material estranho. Validade, mínima de 06 (seis) meses a contar da data de entrega.	UNIDADE	100	LA VIOLTERA	NACIONAL	R\$ 4,90	quatro reais e noventa centavos	R\$ 490,00	quatrocentos e noventa reais
13	BARRA DE CEREAL - Barra de cereal feita com aveia, 0% de gordura trans, embalado individualmente com peso unitário de 20 a 25g. Com sabores, variados de: morango, banana e castanha com chocolate. Enriquecida com ferro e ácido fólico. No seu rótulo deve conter prazo de validade, lote, informação nutricional e sobre glúten. Embalagem secundária entregues em caixas. Validade mínima de 12 meses a contar da data da entrega.	UNIDADE	11.000	NUTRY	NACIONAL	R\$ 1,29	um real e vinte e nove centavos	R\$ 14.190,00	quatorze mil cento e noventa reais
14	BISCOITO CREAM CRAKER - Biscoito de boa qualidade, acondicionada em subpacotes fracionados, embalagem de saco plástico resistente de 400g a 500g, acondicionado em fardos ou caixas de 08 kg. Livre de impurezas que o torne impróprio para o consumo. A embalagem deverá conter informações sobre o produto, data de fabricação, prazo de validade, número do lote e condições de armazenamento. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data de entrega e devesa ter validade mínima 06 meses.	KG	15.675	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 6,20	seis reais e vinte centavos	R\$ 97.185,00	noventa e sete mil cento e oitenta e cinco reais



15	BISCOITO DOCE - Biscoito doce de boa qualidade, em embalagem individual de 30g a 40g, sabor leite ou chocolate, inteiros, constando identificação do produto, inclusive classificação e a marca, nome e endereço do fabricante e a data da fabricação. Validade mínima de 6 meses a contar da data de entrega.	KG	1.400	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 14,00	quatorze reais	R\$ 19.600,00	dezenove mil e seiscentos e seiscentos reais
16	BISCOITO INTEGRAL - composto de farinha de trigo enriquecida com ferro e ácido fólico, farinha de trigo integral, gordura vegetal, açúcar, açúcar invertido, sal, fermentos químicos, melhorador de farinha e emulsificante lecitina de soja. Consistência crocante, contendo no mínimo, 4 g de fibra em 100 g de biscoito, em embalagem plástica atóxica, com data de fabricação e prazo de validade de, no mínimo, 8 meses.	KG	12	BAUDUCCO	NACIONAL	R\$ 19,38	dezenove reais e trinta e oito centavos	R\$ 232,56	duzentos e trinta e dois reais e cinquenta e seis centavos
17	BISCOITO INTEGRAL SEM ACUCAR composto de farinha de trigo enriquecida com ferro e ácido fólico, farinha de trigo integral, gordura vegetal, sal, fermentos químicos, melhorador de farinha e emulsificante lecitina de soja, sem adição de açúcar. Consistência crocante, contendo no mínimo, 4 g de fibra em 100 g de biscoito, em embalagem plástica atóxica, com data de fabricação e prazo de validade de, no mínimo, 8 meses.	KG	9	BAUDUCCO	NACIONAL	R\$ 24,88	vinte e quatro reais e oitenta e oito centavos	R\$ 223,92	duzentos e vinte e três reais e noventa e dois centavos
18	BISCOITO MAISENA - biscoito de boa qualidade, acondicionado em sub pacotes fracionados, embalagem de saco plástico resistente de 400g, acondicionado em fardos ou caixas de 8 kg. Livre de impurezas que o torne impróprio para o consumo. A embalagem deverá conter informações sobre o produto, data de fabricação, prazo de validade, número do lote e condições de armazenamento. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	9.802	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 6,23	seis reais e vinte e três centavos	R\$ 61.066,46	sessenta e um mil e sessenta e seis reais e quarenta e seis centavos
19	BISCOITO POPULAR DOCE (400 G) - Biscoito a base de farinha de trigo, açúcar e outros ingredientes próprios ao consumo, em bom estado, sem sujidades ou elementos contaminantes. Embalado em plástico resistente com 400 a 500g. Acondicionados em fardos com no máximo 8 kg. Contendo informações sobre o produto, data de fabricação, prazo de validade, número do lote e condições de armazenamento. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data de entrega e deverá ter validade mínima 06 meses.	KG	260	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 5,98	cinco reais e noventa e oito centavos	R\$ 1.554,80	um mil e quinhentos e cinquenta e quatro reais e oitenta centavos
20	BISCOITO POPULAR SALGADO (400 G) - Biscoito a base de farinha de trigo, sal e outros ingredientes próprios ao consumo, em bom estado sem sujidades ou elementos contaminantes. Embalado em plástico resistente com 400 a 500g. Acondicionados em fardos com no máximo 8 kg. Contendo informações sobre o produto, data de fabricação, prazo de validade, número do lote e condições de armazenamento. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data de entrega e deverá ter validade mínima 06 meses e registro no órgão competente.	KG	216	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 5,98	cinco reais e noventa e oito centavos	R\$ 1.291,68	um mil e duzentos e noventa e um reais e sessenta e oito centavos
21	BISCOITO RECHEADO - Biscoito recheado de boa qualidade, em embalagem individual de 30g a 40g, diversos sabores, inteiros, constando identificação do produto, inclusive classificação e a marca, nome e endereço do fabricante e a data da fabricação. Validade mínima de 6 meses a contar da data de entrega.	KG	2.500	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 21,25	vinte e um reais e vinte e cinco centavos	R\$ 53.125,00	cinquenta e três mil cento e vinte e cinco reais
22	BISCOITO SALGADO - Biscoito para lanche, salgado, à base de farinha de trigo fortificada com ferro e ácido fólico, açúcar, sal, gordura vegetal, açúcar invertido, maltodextrina, fermento químico e acidulante; com no mínimo 17 g de carboidratos; 2,1 g de proteínas e 0,6 g de fibra alimentar por porção de 26 g do produto. Embalagem primária: pacotes plásticos metalizados com 156 a , 162 g. Embalagem secundária: caixas de papelão. Validade mínima de 01 ano após a data de fabricação. Diversos sabores. Demais parâmetros de produção de acordo com a legislação vigente para alimentos e específica para o produto.	KG	2.650	CLUB SOCIAL	NACIONAL	R\$ 27,76	vinte e sete reais e setenta e seis centavos	R\$ 73.564,00	setenta e três mil quinhentos e sessenta e quatro reais



23	BISCOITO WAFER - De ótima qualidade. Pacotes em embalagens, aluminizadas com peso líquido de no mínimo 165g. Livre de impurezas que o, tornem impróprio para o consumo humano. A embalagem deverá conter informações sobre o produto, data de fabricação, número do lote e condições de armazenamento, bem como prazo de validade de no mínimo 06 meses. armazenamento, bem como prazo de validade de no mínimo 06 meses. MABEL Sabores morango, chocolate e limão.	PACOTE	4.100	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 12,90	doze reais e noventa centavos	R\$ 52.890,00	cinquenta e dois mil e novecentos e noventa reais
24	BOLINHO PRONTO - Bolo industrializado a base de massa, contendo leite, ovos, fermento. Caixa contendo 14 unidades, embalados individualmente em pacotes aluminizados de no mínimo 40g cada bolinho. Podendo ser com sabores de morango, chocolate, coco ou tradicional. A embalagem deverá conter informações sobre o produto data de fabricação, número do lote e condições de armazenamento, bem como prazo de validade de no mínimo meses.	KG	3.100	PELAGGIO	NACIONAL	R\$ 26,00	vinte e seis reais	R\$ 80.600,00	oitenta mil e seiscentos reais
25	CAFÉ EM PÓ - Fruto do café torrado e moído em condições tecnológicas adequadas isenta de objetos estranhos, sujidades e livre de impurezas. Apresentando características organolépticas específicas do produto. Embalado, a vácuo em embalagem laminada ou plástico resistente de 250g, constando UNIÃO, conteúdo nutricional segundo legislação vigente. Acondicionada em caixa ou, fardo de até 5 kg. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na PURO data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	3.294	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 18,75	dezoito reais e setenta e cinco centavos	R\$ 61.762,50	sessenta e um mil setecentos e sessenta e dois reais e cinquenta centavos
26	CALDO DE CARNE - Contendo basicamente carne de carne desidratada, sal, glutamato, monossódio, condimentos e outros ingredientes desde que mencionados na embalagem. O tablete deverá ser de 19 a 2 lg, Embalado em polietileno atóxico e reembalado em caixa de papelão, com 24 unidades. Rotulagem nutricional, com prazo de validade no mínimo de 12 meses, número do registro no órgão competente e especificações técnicas.	KG	190	ARISCO	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 2.969,70	dois mil novecentos e sessenta e nove reais e setenta centavos
27	CALDO DE GALINHA - Contendo basicamente carne de galinha desidratada, sal, glutamato, monossódio, condimentos e outros ingredientes desde que mencionados na embalagem. O tablete deverá ser de 19 a 21g Embalado em polietileno atóxico e reembalado em caixa de papelão, com 24 unidades. Rotulagem nutricional, com prazo de validade no mínimo de 12 meses, número do registro no órgão competente e especificações técnicas.	KG	190	ARISCO	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 2.969,70	dois mil novecentos e sessenta e nove reais e setenta centavos
28	CARNE BOVINA CONGELADA SEM OSSO MÚSCULO - Carne bovina (músculo) congelada, limpa, sem pele e gorduras aparentes, sem adição de conservantes ou outros aditivos que possam comprometer a qualidade higiênica do produto ou suas características organolépticas, embalada em S plástico resistente, acondicionada em caixa com até 20 kg. O produto deverá conter rótulo, contendo dados do fornecedor tais como: Nome, Endereço CNPJ; Rótulo padronizado do Ministério da Agricultura para produtos alimentícios, contendo informações tais como: Nome da peça oferecida, N° de registro de inspeção do SIF, Data de Produção/Lote, Validade, Temperatura ES de Congelamento, Informações Nutricionais e Peso da Embalagem. O transporte deverá ser feito em caminhão frigorífico; O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias da data de entrega e deverá ter validade disponível de no mínimo 11 meses.	KG	2.650	FRIBOI	NACIONAL	R\$ 19,75	dezenove reais e setenta e cinco centavos	R\$ 52.337,50	cinquenta e dois mil trezentos e trinta e sete reais e cinquenta centavos
29	CARNE BOVINA DO PATINHO/ ALCATRA COXA MOLE CONGELADA - Carne bovina (Patinho/ Alcatra/ Colchão mole) congelada, obtida pelo preparo de carne bovina limpa e sem pele de 18 primeira qualidade, sem adição de conservantes ou outros aditivos nem substâncias que possam comprometer a qualidade higiênica do produto ou suas qualidades SI MARCA KG 10150 organolépticas características. Apresentando baixo percentual de gordura, no máximo - (10%). Embalado em plástico resistente, acondicionado em caixa com até 20 kg. O transporte deverá ser feito em caminhão frigorífico. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias da data de entrega e deverá ter validade de no mínimo 11 meses.	KG	10.150	JBS	NACIONAL	R\$ 20,63	vinte reais e sessenta e três centavos	R\$ 209.394,50	duzentos e nove mil trezentos e noventa e quatro reais e cinquenta centavos



30	CARNE BOVINA EM CUBOS - carne bovina de 2a qualidade, cortada em cubos, congelada, com percentual máximo de gordura de (20%). Ao SABOR DO descongelamento deve apresentar aspecto saudável, levemente úmida e textura firme. Embalado à vácuo em plástico resistente, com 1 kg do produto, contendo informações nutricionais por 100 gramas do mesmo e com registro no órgão competente, acondicionados em caixa de papelão resistente com até 20 kg. A data de fabricação não poderá ser superior a 30 dias na data da entrega. Prazo de validade mínima de 10 meses, sendo que o transporte do produto deverá ser feito em caminhão frigorífico.	KG	20.832	FRIBOI	NACIONAL	R\$ 21,00	vinte e um reais	R\$ 437.472,00	quatrocentos e trinta e sete mil quatrocentos e setenta e dois reais
31	CARNE BOVINA EM ISCAS - carne bovina de 2a qualidade, cortada em iscas, congelada, com percentual máximo de gordura de (20%). Ao descongelamento deve apresentar aspecto saudável, levemente úmida e, textura firme. Embalado à vácuo em plástico resistente, com 1 kg do produto, contendo informações nutricionais por 100 gramas do mesmo e com registro no órgão competente acondicionados em caixa de papelão resistente com até 20 kg. A data de fabricação não poderá ser superior a 30 dias na data da entrega. Prazo de validade mínimo de 10 meses, sendo que o transporte do, produto deverá ser feito em caminhão frigorífico, nem substâncias que possam comprometer a qualidade higiênica do produto ou suas qualidades organolépticas características. Apresentando baixo percentual de gordura, no máximo - (10%). Peso drenado mínimo de 700g por kg do produto. pacote de 500 g embalado em plástico resistente, acondicionados em caixa de até 20 kg. O transporte de vera ser feito em caminhão frigorífico. O produto não pode	KG	3.772	FRIBOI	NACIONAL	R\$ 21,00	vinte e um reais	R\$ 79.212,00	setenta e nove mil duzentos e doze reais
32	CARNE BOVINA MOÍDA CONGELADA EMBALAGEM DE NO MÍNIMO 500 G - Carne bovina moída e congelada, obtida pelo preparo de músculo bovino limpo, moído, sem adição de conservantes ou outros aditivos deverá ter data de fabricação superior a 30 dias na data de entrega e deverá ter validade de no mínimo 11 meses Rótulo padronizado do Ministério da Agricultura para produtos alimentícios, contendo informações tais como: Nome da peça oferecida, N de registro de inspeção do SIF, Data de Produção/Lote, Validade, Informações Nutricionais e Peso da Embalagem.	KG	61.412	MASTERCARNES	NACIONAL	R\$ 7,88	sete reais e oitenta e oito centavos	R\$ 483.926,56	quatrocentos e oitenta e três mil novecentos e vinte e seis reais e cinquenta e seis centavos
33	CARNE DE SOL - Carne bovina (Patinho/Chã) conservada no sal, obtido pelo preparo de carne bovina limpa, sem adição de outros aditivos nem substancias que possam comprometer a qualidade higiênica do produto ou suas qualidades organolépticas características. Apresentando baixo percentual de gordura, no máximo - (10%). Embalado em plástico resistente, acondicionado em caixa com até 20 kg. O transporte deverá ser feito em caminhão frigorífico. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data de entrega e de vera ter validade de no mínimo 11 meses	KG	1.000	DUBOI	NACIONAL	R\$ 24,88	vinte e quatro reais e oitenta e oito centavos	R\$ 24.880,00	vinte e quatro mil oitocentos e oitenta reais
34	CARNE SUINA (BISTECA) CONGELADA - carne suína (Bisteca) congelada, com percentual máximo de gordura de (30%) e massa óssea inferior a 30% do peso total. Ao descongelamento deve apresentar aspecto saudável, levemente úmida e textura firme. Embalado em plástico resistente, contendo informações nutricionais por 100 gramas do produto e com registro no órgão competente, acondicionados em caixa de papelão resistente com até 30 kg. Prazo de validade mínima de 10 meses, sendo que o transporte do produto deverá ser feito em caminhão frigorífico.	KG	700	FRIMESA	NACIONAL	R\$ 12,35	doze reais e trinta e cinco centavos	R\$ 8.645,00	oito mil seiscentos e quarenta e cinco reais
35	CEREAIS PARA ALIMENTAÇÃO INFANTIL - MULTICEREAIS- (EMBALAGEM 200 A 500 GRAMAS) farinha com 3 cereais (aveia, trigo e cevada) - Ingredientes: farinha de trigo enriquecida com ferro e ácido fólico, farinha de trigo integral, cevada, amido, açúcar, aveia, sais minerais, vitaminas e sal, contendo glúten. Acondicionado em sacos de políeter laminado, com identificação do produto, especificações dos ingredientes, informação nutricional, marca do fabricante e informações do mesmo, prazo de validade, peso líquido e rotulagem de acordo com a legislação. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e ter validade mínima de 06 meses.	KG	865	NUTRIFÁCIL	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 13.519,95	treze mil quinhentos e dezenove reais e noventa e cinco centavos



36	CEREAL PARA ALIMENTO INFANTIL - MILHO (EMBALAGEM 300 A 500 GRAMAS) - Cereal á base de milho pré-cozido para alimentação infantil. Contendo vitaminas e minerais. Ingredientes: farinha de milho, açúcar, amido, carbonato de cálcio, fosfato de sódio dibásico, vitaminas (vitamina b 12, vitamina c, vitamina d, niacina, pantotenato de cálcio, vitamina bi, vitamina b6, vitamina e, ácido fólico), fumarato ferroso e aromatizante N vanilina. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na - data de entrega e de vera ter validade de no mínimo 08 meses.	KG	240	NUTRIFÁCIL	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 3.751,20	três mil setecentos e cinquenta e um reais e vinte centavos
37	CEREAL PARA ALIMENTO INFANTIL DE ARROZ (EMBALAGEM 200 A 500 GRAMAS) - Cereal á base de arroz pré-cozido para alimentação infantil. Contendo vitaminas e minerais. Ingredientes: farinha de arroz, açúcar, amido, carbonato de cálcio, fosfato de sódio dibásico, vitaminas (vitamina b12, vitamina c, vitamina d, niacina, pantotenato de cálcio, vitamina bi, vitamina b6, vitamina e, ácido fólico), fumarato ferroso e aromatizante vanilina. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na - data de entrega e de vera ter validade de no mínimo 08 meses.	KG	220	NUTRIFÁCIL	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 3.438,60	três mil quatrocentos e trinta e oito reais e sessenta centavos
38	CHÁ DE CAPIM SANTO -Caixa com 30g, com 15 sachês, ingredientes Capim Santo , NÃO CONTÉM GLÚTEN. validade mínima 6 meses, apresentar todas características organolépticas do produto, em excelente estado de conservação.	CAIXA	200	LEÃO	NACIONAL	R\$ 2,75	dois reais e setenta e cinco centavos	R\$ 550,00	quinhentos e cinquenta reais
39	CHÁ DE ERVA DOCE - Caixa com 30g, com 15 sachês, ingredientes Erva Doce , erva-doce nacional (Foeniculum vulgare Mill.) - NÃO CONTEM GLUTEIN. Validade mínima 6 meses, apresentar todas características organolépticas do produto, em excelente estado de conservação.	CAIXA	200	LEÃO	NACIONAL	R\$ 2,75	dois reais e setenta e cinco centavos	R\$ 550,00	quinhentos e cinquenta reais
40	CHARQUE - Charque bovino dianteiro , com capa de gordura inferior a 28%. Embalado a vácuo em plástico resistente ou laminado em pacote de 1 500g, contendo informações nutricionais por 100 gramas do produto e com registro no órgão competente. Acondicionado em caixa de até 30 kg, A data de fabricação não poderá ser superior a 30 dias na data da entrega. Prazo de validade mínimo de 03 meses.	KG	2.000	SABOR DO SERTÃO	NACIONAL	R\$ 21,90	vinte e um reais noventa centavos	R\$ 43.800,00	quarenta e três mil e oitocentos reais
41	COLORÍFICO - Produzido a partir da semente do urucum e moído em condições tecnológicas adequadas isento de objetos estranhos, sujidades e / livre de impurezas. Apresentando características organolépticas específicas do produto. Embalado em plástico resistente em volume de 100g por pacote de 1kg. Acondicionada em fardo de até 10 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data da entrega e ter validade mínima de seis meses. Deve constar conteúdo nutricional segundo legislação vigente.	KG	4.642	BOMILHO	NACIONAL	R\$ 5,40	cinco reais e quarenta centavos	R\$ 25.066,80	vinte e cinco mil e sessenta e seis reais e oitenta centavos
42	COMPLEMENTO ALIMENTAR RICO EM PROTEÍNA. EM Pó (400 GRAMAS) - Alimento enriquecido com vitaminas, minerais, cálcio e proteínas no mínimo de 23,6g por 1 00g do produto. Embalagem de folhas den fiendres (lata) de 400g acondicionadas em caixa de papelão. Data de fabricação de vera estar em local visível da embalagem, não superior a 30 dias da data de entrega, bem como o prazo de validade no mínimo de 11 meses. Com a seguinte composição química: leite em pó desnatado instantâneo, sólidos de xarope de milho, leite integral, sacarose, fosfato de magnésio, ascorbato de sódio, sulfato ferroso, sulfato de zinco, inositol, iodeto de potássio, acetato de di-alfatocoferol, niacinamida, sulfato de manganês, sulfato cúprico, fitomenadiona, acetatoacetato de vitamina A, pantotenato de cálcio. Cianocobalamina (vitamina B12), cloridrato de piridoxina, cloridrato de tiamina, riboflavina, colecalciferol, cloreto de cromo, ácido fólico e biotina. Não contém glúten. Sabores variados.	LATA	150	SUSTAGEN	NACIONAL	R\$ 33,13	trinta e três reais e treze centavos	R\$ 4.969,50	quatro mil novecentos e sessenta e nove reais e cinquenta centavos
43	CREME DE LEITE TRADICIONAL - Embalagem: tetra pack com no mínimo 200g, com dados de identificação do produto, marca do fabricante e prazo de validade.	UNIDADE	860	BETANIA	NACIONAL	R\$ 2,09	dois reais e nove centavos	R\$ 1.797,40	um mil setecentos e noventa e sete reais e quarenta
44	ERVILHA REIDRATADAS EM CONSERVA - Embalagem com 200 g drenado, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, peso líquido e registro no órgão competente.	UNIDADE	860	QUERO	NACIONAL	R\$ 1,64	um real e sessenta e quatro centavos	R\$ 1.410,40	um mil quatrocentos e dez reais e quarenta centavos



45	EXTRATO DE TOMATE - características técnicas: concentrado. O extrato de tomate deve ser preparado com frutos maduros, escolhidos, sãos, sem pele e sem sementes. O produto deve estar isento de fermentações. Sem aditivos e conservantes. Embalagem: tetrapak ou sachet de 200 a 300 g. Prazo de validade mínimo 12 meses a contar a partir da data de entrega.	KG	60	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 4,99	quatro reais e noventa e nove centavos	R\$ 299,40	duzentos e noventa e quatro reais e centavos
46	FARINHA DE MANDIOCA - Farinha branca, seca, fina, processada da raiz da mandioca com umidade inferior a 13%. Livre de impurezas e micro-organismos que a torne imprópria para consumo, com características organolépticas próprias, embalagem em saco plástico resistente, pacote de 01 fardos de até 30 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data de entrega e de devera ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	1.770	PRINCESINHA	NACIONAL	R\$ 4,29	quatro reais e vinte e nove centavos	R\$ 7.593,30	sete mil quinhentos e noventa e três reais e trinta centavos
47	FARINHA DE MILHO FLOCADA (TIPO FLOCÃO) - produto amiláceo extraído das partes comestíveis da semente do milho, flocada, pré-cozida, isenta de sujidades, larvas e parasitas, ovos, insetos e com umidade inferior a 14%. Pacotes de 500g, em embalagem plástica adequada a natureza do produto e de acordo com a legislação pertinente. Acondicionado em caixas ou fardos de até 15 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data da entrega e ter validade mínima de 06 meses.	KG	35.973	VITAMILHO	NACIONAL	R\$ 2,49	dois reais e quarenta e nove centavos	R\$ 89.572,77	oitenta e nove mil quinhentos e setenta e dois reais e setenta e sete centavos
48	FARINHA DE TRIGO COM FERMENTO - farinha branca, beneficiada, fina, seca, sem impurezas ou contaminação. Embalagem em saco plástico resistente, pacotes de 1 kg e fardos de 15 a 30 kg. Prazo de validade mínima de 6 meses.	KG	2.153	FINNA	NACIONAL	R\$ 3,19	três reais e dezenove centavos	R\$ 6.868,07	seis mil oitocentos e sessenta e oito reais e sete centavos
49	FARINHA DE TRIGO SEM FERMENTO - Embalagem contendo 01 kg, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade, peso líquido e registro no órgão competente. MARIA	KG	260	FINNA	NACIONAL	R\$ 3,04	três reais e quatro centavos	R\$ 790,40	setecentos e noventa reais e quarenta centavos
50	FARINHA LÁCTEA: a base de farinha de trigo enriquecida com ferro e ácido fólico/ leite em pó integral / açúcar / sal / vitaminas / sais minerais aromatizantes. Boa solubilidade em água, com no mínimo 5% de gordura no máximo 6% de umidade e 30% de farinha de cereais ou leguminosas. Composição nutricional mínima (100g): 11 g de proteínas / 69 g de hidratos de carbono / valor calórico 400 kcal. Embalada em sachês de 200 a 230g com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data da entrega e ter validade mínima de 6 meses. Deve constar conteúdo nutricional segundo legislação vigente.	KG	625	SUPERLÁCTEA	NACIONAL	R\$ 14,90	quatorze reais e noventa centavos	R\$ 9.312,50	nove mil trezentos e doze reais e cinquenta centavos
51	FEIJÃO CARIOQUINHA TIPO 1 - carioquinha, novo, grãos inteiros, aspecto brilhoso, liso. Isento de matéria terrosa, pedras ou corpos estranhos, fungos ou parasitas e livre de umidade. Embalagem de 1 kg em saco plástico resistente, contendo informações nutricionais por 100 gramas de acordo com a legislação pertinente, em fardos de 30 kg contendo data de armazenagem e prazo de validade mínimo de 6 meses. Sendo indispensáveis os dados referentes ao prazo de validade, lote e número do Certificado de Classificação do produto.	KG	35.137	NOBRE	NACIONAL	R\$ 4,78	quatro reais e setenta e oito centavos	R\$ 167.954,86	cento e sessenta e sete mil novecentos e cinquenta e quatro reais e oitenta e seis centavos
52	FEIJÃO DE CORDA TIPO 1 - novo, grãos inteiros, aspecto brilhoso, liso. Isento de matéria terrosa, pedras ou corpos estranhos, fungos ou parasitas e livre de umidade. Embalagem de 1 kg em saco plástico resistente, contendo informações nutricionais por 100 gramas de acordo com a legislação pertinente, em fardos de 30 kg contendo data de armazenagem e prazo de validade mínimo de seis meses. Sendo indispensáveis os dados referentes ao prazo de validade, lote e número do Certificado de Classificação do produto na nota fiscal.	KG	28.921	PRINCESINHA	NACIONAL	R\$ 8,80	oito reais e oitenta centavos	R\$ 254.504,80	duzentos e cinquenta e quatro mil quinhentos e quatro reais e oitenta centavos



53	FÓRMULA INFANTIL COM FERRO PARA LACTENTE DESDE NASCIMENTO. Em Pó (0 A 6 Meses) - Com o mínimo de 504 kcal e 13g de proteína em 100g do produto. Embalagem de folha de flandres integros de 450g, devidamente rotulado nos aspectos qualitativo, quantitativo, constando o prazo de validade, marca comercial, procedência de fabricação, número do registro no órgão competente e demais dados conforme as disposições da legislação vigente. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data de entrega e devera ter validade de no mínimo 12 meses.	LATA	260	NESTOGENO I	NACIONAL	R\$ 19,75	dezenove reais e setenta e cinco centavos	R\$ 5.135,00	cinco mil cento e trinta e cinco reais
54	FORMULA LÁCTEA PARA ALIMENTAÇÃO DE PREMATUROS e/ou Recém Nascido De Baixo Peso - Apresentação: Lata 400g - Pó Para Diluição. Indicações: Alimentação de Prematuros e/ou Recém-Nascidos de Baixo Peso. Composição: Soro de leite desmineralizado, maltodextrina, leite desnatado, óleo de girassol, triglicérides de cadeia média, proteína de soro de leite, óleo de palma, óleo de canola, sais minerais, citrato de cálcio, glicerol fosfato de cálcio, citrato de potássio, cloreto de magnésio, cloreto de potássio, cloreto de sódio, citrato de sódio, sulfato ferroso, sulfato de zinco, sulfato de cobre, iodeto de potássio, sulfato de manganês, selenato de sódio, lecitina de soja, Óleo de semente de cassis, óleo de peixe e suas compostas vitaminas. Fórmula Destinada a atender As Necessidades Nutricionais dos prematuros e/ou recém-nascidos de baixo peso, levando em consideração sua imaturidade digestiva e metabólica.	LATA	30	APTAMIL	NACIONAL	R\$ 24,88	vinte e quatro reais e oitenta e oito centavos	R\$ 746,40	setecentos e quarenta e seis reais e quarenta centavos
55	FRANGO (FILÉ) CONGELADO SEM TEMPERO - peito de frango, SEM OSSOS, congelado, sem tempero, de boa qualidade. Embalagem plástica, integra, resistente, individual, em caixa com até 20 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data da entrega e ter validade mínima de 10 meses, sendo que o transporte do produto deverá ser feito em caminhão frigorífico.	KG	5.920	REGINA	NACIONAL	R\$ 12,88	doze reais e oitenta e oito centavos	R\$ 76.249,60	setenta e seis mil duzentos e quarenta e nove reais e sessenta centavos
56	FRANGO (SOBRECOPA) CONGELADO SEM TEMPERO - sobrecoxa de frango, congelada, sem tempero, de boa qualidade. Embalagem plástica, integra, resistente, individual, em caixa com até 20 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data da entrega e ter validade SEARA, mínima de 10 meses, sendo que o transporte do produto deverá ser feito em caminhão frigorífico.	KG	6.680	REGINA	NACIONAL	R\$ 5,50	cinco reais e cinquenta centavos	R\$ 36.740,00	trinta e seis mil setecentos e quarenta reais
57	FRANGO CONGELADO SEM TEMPERO - Frango congelado sem tempero, de boa qualidade, embalagem plástica, pacote de 1 kg a 2 kg, caixa com até 20 kg. O produto deverá conter rótulo, contendo dados do fornecedor tais como: Nome, Endereço e CNPJ; Rótulo padronizado do Ministério da Agricultura para produtos alimentícios, contendo informações tais como: N° de registro de inspeção do SIF, Data de Produção/Lote, Validade, Temperatura de Congelamento, Informações Nutricionais e Peso da Embalagem: O transporte deverá ser feito em caminhão frigorífico; O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias da data de entrega e deverá ter validade disponível de no mínimo 11 meses.	KG	119.981	SEARA	NACIONAL	R\$ 5,98	cinco reais e noventa e oito centavos	R\$ 717.486,38	setecentos e dezessete mil quatrocentos e oitenta e seis reais e trinta e oito centavos
58	IOGURTE COM FRUTAS- A base de leite, polpa de fruta, açúcar e fermento lácteo. Sortido nos sabores, apresentando consistência cremosa. Acondicionadas em potes de plástico atóxicos e estéril de no mínimo 170g. Conservado entre 1 a 10 graus centígrados; validade mínima de 24 dias a contar da data da entrega, acondicionado em embalagem apropriada. O rótulo deverá seguir a Instrução Normativa N° 22, de 24/11/05, do MAPA, devendo apresentar identificação e contato do fornecedor, nome do produto, peso, prazo de validade, informações nutricionais e selo de inspeção sanitária.	KG	11.180	BETANIA	NACIONAL	R\$ 7,50	sete reais e cinquenta centavos	R\$ 83.850,00	oitenta e três mil oitocentos e cinquenta reais



59	IOGURTE DE FRUTAS- Boa qualidade; Bandeja de 540g contendo 6 unidades de 90g, de sabores variados. Conservado entre 1 a 10 graus centígrados; validade mínima de 24 dias a contar da data da entrega; acondicionado em embalagem apropriada. O rótulo deverá seguir a Instrução Normativa N° 22, de 24/11/05, do MAPA, devendo apresentar identificação e contato do fornecedor, nome do produto, peso, prazo de validade, informações nutricionais e selo de inspeção sanitária.	KG	4.000	BETANIA	NACIONAL	R\$ 8,75	oito reais e setenta e cinco centavos	R\$ 35.000,00	trinta e cinco mil reais
61	LEITE CONDENSADO (395 g)- Leite condensado, em embalagem de 200g, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, rótulo com ingredientes, valor nutricional, peso líquido, data de fabricação e prazo de validade	UNIDADE	340	BETANIA	NACIONAL	R\$ 4,44	quatro reais e quarenta e quatro centavos	R\$ 1.509,60	um mil e quinhentos e nove reais e sessenta centavos
62	LEITE DE SOJA EM PÓ - produto obtido do grão da soja por processos mecânicos adequados, sem açúcar, sem lactose, sem glúten, rico em cálcio, ferro, vitaminas A e D, entre outros nutrientes. Acondicionado em sachês de 200g. A embalagem deverá conter externamente os dados de identificação, procedência, informações nutricionais, número do lote, data de validade e quantidade. O produto deverá apresentar validade mínima de 10 meses a partir da data de entrega.	KG	18	SUPRASOY	NACIONAL	R\$ 64,50	sessenta e quatro reais e cinquenta centavos	R\$ 1.161,00	um mil cento e sessenta e um reais
63	LEITE DESNATADO EM PÓ -Industrializado de leite bovino, em pó, sem adição de açúcar, com teor de proteína mínima de 35g por 100g do produto, e teor de matéria gorda inferior que 1.5%. Deverá constar no rótulo a composição química e nutricional por 100g do mesmo. Embalagem de folha de flandres íntegros, ou saco de polietileno resistente, hermeticamente fechados, contendo 200g de peso líquido do produto, devidamente rotulado nos aspectos qualitativo, quantitativo, constando o prazo de validade, marca comercial, procedência de fabricação, número do registro no órgão competente e demais atos conforme a disposições da legislação vigente. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias da data de entrega e validade mínima de 10 meses.	KG	177	ITAMBÉ	NACIONAL	R\$ 24,25	vinte e quatro reais e vinte e cinco centavos	R\$ 4.292,25	quatro mil e duzentos e noventa e dois reais e vinte e cinco centavos
64	LEITE EM PÓ INTEGRAL - (200 g) média de 27 g de proteína por 100 g de Leite - Produto industrializado de leite bovino, em pó, integral, sem adição de açúcar, com teor de proteína mínima de 27g por 100g do produto. Deverá constar no rótulo a composição química e nutricional por 100 do produto. Embalagem aluminizada resistente, pacotes de 200 g a 1 kg. Fardos com até 20 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data de entrega, devesa ter validade de no mínimo 11 meses.	KG	27.238	BETANIA	NACIONAL	R\$ 19,70	dezenove reais e setenta centavos	R\$ 536.588,60	quinhentos e trinta e seis mil e quinhentos e oitenta e oito reais e sessenta centavos
65	MACARRÃO ESPAGUETE - produto a base de farinha de trigo especial, pasteurizado, com umidade inferior a 13%. Livre de impurezas e microorganismos que o tome impróprio para o consumo. Embalagem plástica resistente para pacote de 500 gramas, constando a composição química e nutricional para 100 g do produto em fardo com até 10 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e ter validade mínima de 10 meses e registrado no órgão competente.	KG	40.656	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 3,50	três reais e cinquenta centavos	R\$ 142.296,00	cento e quarenta e dois mil e duzentos e noventa e seis reais
66	MACARRÃO INTEGRAL - fino, tipo espaguete, preparado com farinha de trigo integral, Livre de impurezas e microorganismos que o tome impróprio para o consumo. Embalagem plástica resistente para pacote de 500 gramas, constando a composição química e nutricional para 100 g do produto em fardo com até 10 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega, ter validade mínima de 6 meses e registrado no órgão competente.	KG	80	RENATA	NACIONAL	R\$ 6,88	seis reais e oitenta e oito centavos	R\$ 550,40	quinhentos e cinquenta reais e quarenta centavos
67	MACARRÃO SEM GLUTEN - fino, tipo espaguete, preparado com farinha de arroz, isenta de gluten. Livre de impurezas e microorganismos que o torne impróprio para o consumo. Embalagem plástica resistente para pacote de 500 g, constando a composição química e nutricional para 100 g do produto em fardo com até 10 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega, ter validade mínima de 6 meses e registrado no órgão competente.	KG	16	URBANO	NACIONAL	R\$ 4,50	quatro reais e cinquenta centavos	R\$ 72,00	setenta e dois reais



68	MACARRÃO SOPINHA - produto a base de farinha de trigo especial, pasteurizado, com umidade inferior a 13%. Livre de impurezas e, microorganismos que o torne impróprio para o consumo. Embalagem plástica resistente para pacote de 500 gramas, constando a composição química e nutricional para 100 g do produto em fardo com até 10 kg. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e ter validade mínima de 10 meses e registrado no órgão competente.	KG	13.242	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 5,63	cinco reais e sessenta e três centavos	R\$ 74.552,46	setenta e quatro mil e quinhentos e dois reais e quarenta e seis centavos
69	MAIONESE - Produto a base de óleo e ovo em emulsão preparado mediante processo tecnologicamente adequado. Embalado sachê em plástico resistente com capacidade de 200g a 500g; A embalagem secundária deverá ser em caixa de papelão resistente com até 12 unidades. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data de entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	265	PRIMOR	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 4.141,95	quatro mil e quarenta e um reais e noventa e cinco centavos
	MARGARINA SEM LACTOSE COM SAL- produto industrializado, gorduroso em emulsão estável; a base de óleos vegetais líquidos e esterificados, com o mínimo de 40% de gordura e 0% de gorduras trans. Enriquecida de vitaminas A, D e E, adicionada de sal. Isenta de leite ou seus derivados. Propriedades organolépticas inerentes ao produto devendo estar isentos de ranço e bolores. Embalagem primária com 250g, em pote plástico com identificação do produto, especificação dos ingredientes, informação nutricional, marca do fabricante e informações do mesmo, prazo de validade, peso líquido e rotulagem de acordo com a legislação. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e ter validade mínima de 06 meses e registrado no órgão competente	KG	4	BECEL	NACIONAL	R\$ 23,13	vinte e três reais e treze centavos	R\$ 92,52	noventa e dois reais e cinquenta e dois centavos
71	MARGARINA SEM LACTOSE SEM SAL- produto industrializado, gorduroso em emulsão estável; a base de óleos vegetais líquidos e esterificados, com o mínimo de 40% de gordura e 0% de gorduras trans. Enriquecida de vitaminas, sem adição de sal. Isenta de leite ou seus derivados. Propriedades organolépticas inerentes ao produto devendo estar isentos de ranço e bolores. Embalagem primária com 250g, em pote plástico com identificação do produto, especificação dos ingredientes, informação nutricional, marca do fabricante e informações do mesmo, prazo de validade, peso líquido e rotulagem de acordo com a legislação. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e ter validade mínima de 06 meses e registrado no órgão competente.	KG	2	BECEL	NACIONAL	R\$ 24,38	vinte e quatro reais e trinta e oito centavos	R\$ 48,76	quarenta e oito reais e setenta e seis centavos
72	MARGARINA VEGETAL- produto industrializado, gorduroso em emulsão estável; a base de óleos vegetais líquidos e esterificados, com o mínimo de 40% de gordura e 0% de gorduras trans, podendo conter leite em pó desnatado e/ou soro de leite em pó. Enriquecida de vitaminas, adicionada ou não de sal. Propriedades organolépticas inerentes ao produto devendo estar isentos de ranço e bolores. Embalagem primária com 250g, em pote plástico com identificação do produto, especificação dos ingredientes, informação nutricional, marca do fabricante e informações do mesmo, prazo de validade, peso líquido e rotulagem de acordo com a legislação. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e ter validade mínima de 06 meses e registrado no órgão competente.	KG	3.454	ADORITA	NACIONAL	R\$ 5,42	cinco reais e quarenta e dois centavos	R\$ 18.720,68	dezoito mil setecentos e vinte reais e sessenta e oito centavos
73	MILHO VERDE EM CONSERVA - Embalagem com 200 g drenado, com dados de identificação do produto, marca de fabricante, prazo de validade e peso líquido.	UNIDADE	730	QUERO	NACIONAL	R\$ 1,61	um real e sessenta e um centavos	R\$ 1.175,30	um mil cento e setenta e cinco reais e trinta centavos



74	MISTURA PARA O PREPARO DE MINGAU DE MILHO - Ingredientes: farinha de milho pré-gelatinizada, rica com ferro e ácido fólico (85,4%), açúcar, sal, fosfato dissódico, carbonato de cálcio, vitaminas e minerais (vitamina C, ferro, niacina, vitaminas B1, B2, B6, ácido fólico e vitamina B12) e aromatizante. Contém traços de leite. CONTÉM GLÚTEN. Embalagem contendo dados de identificação do produto, marca de fabricante, prazo de validade de mínimo 06 meses, peso líquido e registro no órgão competente.	KG	1.625	NUTRIFÁCIL	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 25.398,75	vinte e cinco mil, trezentos e noventa e oito reais e setenta e cinco centavos
75	MISTURA PARA PREPARO DE MINGAU DE ARROZ - mistura homogênea, aspecto focado, de coloração branca e odor característico. Acondicionado em sacos de políeter laminado, contendo 200g, com identificação do produto, especificações dos ingredientes, informação nutricional, marca do fabricante e informações do mesmo, prazo de validade, peso líquido e rotulagem de acordo com a legislação. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 60 dias na data da entrega e ter validade mínima de 06 meses.	KG	1.625	NUTRIFÁCIL	NACIONAL	R\$ 15,63	quinze reais e sessenta e três centavos	R\$ 25.398,75	vinte e cinco mil, trezentos e noventa e oito reais e setenta e cinco centavos
76	ÓLEO DE SOJA REFINADO - óleo refinado de soja, embalagem em latas e 900 ml acondicionados em caixa de 20 latas. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses, constando no rótulo a composição nutricional para 100 ml. Sendo indispensáveis os dados referentes ao prazo de validade, lote e número Certificado de Classificação do produto NA NOTA FISCAL.	UNIDADE	16.672	ABC	NACIONAL	R\$ 5,74	cinco reais e setenta e quatro centavos	R\$ 95.697,28	noventa e cinco mil, seiscentos e noventa e sete reais e vinte e oito centavos
77	OVO DE GALINHA - Produto de origem animal, galináceos. Deve apresentar-se íntegro limpo, sem rachaduras ou trincados. Tamanho médio, branco ou vermelho. Acondicionado em bandejas com 30 unidades e transportado em caixas de papelão com no máximo 12 bandejas. A data de fabricação não poderá ser superior a 07 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 30 dias.	BANDEJAS 30 UNID.	18.646	AVINE	NACIONAL	R\$ 12,25	doze reais e vinte e cinco centavos	R\$ 228.413,50	duzentos e vinte e oito mil, quatrocentos e treze reais e cinquenta centavos
78	PÃO INTEGRAL - produzido com farinha de trigo integral, enriquecida com ferro e ácido fólico, fermento biológico, sal, açúcar, água, e outros ingredientes que o caracterizem em pacotes de 500g com 10 unidades de 50g cada, em saco de polietileno atóxico, resistente e transparente, de forma a manter a integridade do produto. A embalagem deve conter externamente os dados de identificação, procedência, informações nutricionais e quantidade do produto, com prazo de validade.	KG	120	LAPAZ	NACIONAL	R\$ 27,50	vinte e sete reais e cinquenta centavos	R\$ 3.300,00	três mil e trezentos reais
79	PÃO MINI-CARIOQUINHA FRESCO (DO DIA) - Em bisnagas, com peso médio de 25 g cada, para serem entregues no dia da fabricação e no local de consumo na quantidade especificada no pedido.	KG	1.060	LAPAZ	NACIONAL	R\$ 18,75	dezoito reais e setenta e cinco centavos	R\$ 19.875,00	dezenove mil, oitocentos e setenta e cinco reais
80	PÃO TIPO HOTDOG - produzido com farinha de trigo enriquecida com ferro e ácido fólico, fermento biológico, sal, açúcar, água, e outros ingredientes que o caracterizem, desde que permitidos pela legislação declarados no rótulo. Isento de e contaminantes químicos ou físicos, bem como de corantes de qualquer natureza. Devem conter peso líquido de 50g, embalados em pacotes de 10 unidades, em plástico atóxico, estéril e transparente. A data de fabricação deve estar impressa na embalagem e ser de até 24 horas no momento da entrega.	KG	48.155	LAPAZ	NACIONAL	R\$ 7,00	sete reais	R\$ 337.085,00	trezentos e trinta e sete mil e oitenta e cinco reais
81	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR ABACAXI - Concentrado do produto de acordo com a legislação vigente, com composição nutricional, registro nos órgãos competente, embalagem de KG em material resistente com FEITO EM identificação da empresa e prazo de validade.	KG	2.260	SABOR DA TERRA	NACIONAL	R\$ 4,50	quatro reais e cinquenta centavos	R\$ 10.170,00	dez mil cento e setenta reais



82	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR ACEROLA - Concentrado do produto de acordo com a legislação vigente, com composição nutricional, registro nos órgãos competente, embalagem de KG em material resistente com identificação da empresa e prazo de validade.	KG	2.260	SABOR DA TERRA	NACIONAL	R\$ 4,50	quatro reais e cinquenta centavos	R\$ 10.170,00	dez mil cento e setenta reais
83	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR CAJA - Concentração do produto de acordo com legislação vigente, com composição nutricional, registro nos órgãos competente, embalagem de kg em material resistente com identificação da empresa e prazo de validade	KG	2.260	SABOR DA TERRA	NACIONAL	R\$ 5,90	cinco reais e noventa centavos	R\$ 13.334,00	treze mil trezentos e trinta e quatro reais
84	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR CAJU - Concentração do produto de acordo com legislação vigente, com composição nutricional, registro nos órgãos competente, embalagem de kg em material resistente com identificação da empresa e prazo de validade	KG	860	SABOR DA TERRA	NACIONAL	R\$ 4,50	quatro reais e cinquenta centavos	R\$ 3.870,00	três mil oitocentos e setenta reais
85	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR GOIABA - Concentração do produto de acordo com legislação vigente, com composição nutricional, registro nos órgãos competente, embalagem de Kg em material resistente com identificação da empresa e prazo de validade	KG	2.260	SABOR DA TERRA	NACIONAL	R\$ 4,50	quatro reais e cinquenta centavos	R\$ 10.170,00	dez mil cento e setenta reais
86	POLPA DE FRUTA CONGELADA SABOR MARACUJÁ - Concentração do produto de acordo com legislação vigente, com composição nutricional, registro nos órgãos competente, embalagem de Kg em material resistente com identificação da empresa e prazo de validade DA	KG	2.260	SABOR DA TERRA	NACIONAL	R\$ 8,80	oito reais e oitenta centavos	R\$ 19.888,00	dezenove mil oitocentos e oitenta e oito reais
87	POLPA DE TOMATE -Deverá ser preparado com frutos maduros, são, sem pele, sem sementes e estar isento de fermentação. Cor vermelha, odor e sabor próprio.. Embalagem com 300g, com dados de identificação do produto, marca do fabricante, prazo de validade e peso líquido. O produto não poderá ter data de fabricação superior a 30 dias na data da entrega e ter validade mínima de 6 meses. Deve constar conteúdo nutricional segundo legislação vigente.	KG	190	QUERO	NACIONAL	R\$ 11,88	onze reais e oitenta e oito centavos	R\$ 2.257,20	dois mil duzentos e cinquenta e sete reais e vinte centavos
88	Produto para alimentação enteral ou oral - Embalagem com 800g, fórmula em pó para alimentação por sonda, enriquecida com fibras, para manutenção ou recuperação do estado nutricional e regularização e/ou manutenção do bom funcionamento intestinal. Nutrição enteral em pó à base de proteína isolada de soja, rica em isoflavonas. Nutricionalmente completa e normocalórica nadiluição padrão. Adicionada com o exclusivo MFS(1), com 60% de fibras ON solúveis e 40% insolúveis. Hipossódica, isenta de sacarose e lactose. (1) -MULTI FIBERMF6: FOS, Inulina, Goma Arábica, Polissacarídeo de Soja, Amido Resistente,Celulose. NÃO CONTEM GLUTEN. Volume médio para 100 1% IDR para vitaminas e minerais: 1036m1.	LITRO	300	NUTRI ENTERAL	NACIONAL	R\$ 112,50	cento e doze reais e cinquenta centavos	R\$ 33.750,00	trinta e três mil setecentos e cinquenta reais
89	Produto para alimentação enteral ou oral com 100% de proteína de soja e adicionado de fibras, é um alimento nutricionalmente completo para nutrição enteral ou oral, normocalórico. Cada 1 ml de fornece 1,2 kcal. Ingredientes:Água, maltodextrina, proteína isolada de soja, óleo de canola, triglicerídeos de cadeia média, fibra de soja, goma guar parcialmente hidrolisada, citrato de potássio, fosfato tricálcico, inulina, citrato de sódio, bitartrato de colina, cloreto de potássio, óxido de magnésio, cloreto de magnésio, vitamina C, vitamina E, sulfato ferroso, sulfato de zinco, niacinamida, vitamina A, vitamina K, vitamina D, sulfato de manganês, pantotenato de cálcio, gluconato de cobre, biotina, vitamina B1, vitamina B6, iodeto de potássio, vitamina B2, selenito de sódio, ácido fólico, vitamina B12, cloreto de cromo, molibdato de sódio, antiespumantes mono e diglicerídeos de ácidos graxos e polidimetil siloxano, emulsificante lecitina de soja, aromatizante, estabilizante carragena e corante natural urucum. Nutrição enteral prolongada, neoplasias, cardiopatias, doenças neurológicas, constipação e diarreia.	LITRO	500	NUTRI ENTERAL	NACIONAL	R\$ 112,50	cento e doze reais e cinquenta centavos	R\$ 56.250,00	cinquenta e seis mil duzentos e cinquenta reais



90	QUEIJO MUSSARELA - queijo tipo mussarela com registro no SIF ou SISP, produto elaborado unicamente com leite de vaca, com aspecto de massa semi-dura cor branco creme homogênea, cheiro próprio, sabor suave, levemente salgado próprio, umidade máx. 58 0/op/p e lipídio de leite mln. 280/op/p. Fatiado em fatias de aproximadamente 10 g. Embalado em plástico resistente e mantido sob refrigeração	KG	2.169	SADIA	NACIONAL	R\$ 31,88	trinta e um reais e oitenta e oito centavos	R\$ 69.147,72	sessenta e nove mil cento e quarenta e sete reais e setenta e dois centavos
91	REFRIGERANTE - Embalagem plástica, de 200ml a 250ml, transparente, sabores variados, de boa qualidade, com açúcar em sua composição, constando identificação do produto, inclusive classificação e a marca, nome e endereço do fabricante e a data de fabricação, validade mínima 6 meses.	UNIDADE	10.000	SCHIN	NACIONAL	R\$ 1,50	um real e cinquenta centavos	R\$ 15.000,00	quinze mil reais
92	ROSQUINHA DE COCO - Biscoito de boa qualidade obtido pela mistura de farinhas e ou féculas com coco e outros ingredientes. O biscoito deverá ser fabricado a partir de matérias-primas sãs e limpas, isentas de materiais terrosos, parasitas e em perfeito estado de conservação, acondicionado em embalagem de saco plástico resistente de 400g, acondicionado em fardos ou caixas de até 10 kg. Livre de impurezas que o torne impróprio para o consumo. A embalagem deverá conter informações sobre o produto, data de fabricação, prazo de validade, número do lote e condições de armazenamento. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	3.265	ESTRELA	NACIONAL	R\$ 6,95	seis reais e noventa e cinco centavos	R\$ 22.691,75	vinte e dois mil seiscentos e noventa e um reais e setenta e cinco centavos
93	SAL IODADO REFINADO - produto de origem marinha, refinado, com adição de iodo. Branco, limpo, sem presença de sujidades ou contaminação física e química. Embalagem plástica, transparente, resistente de 01 kg, em / fardos com até 30 kg. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	6.987	MAR ESOL	NACIONAL	R\$ 0,65	sessenta e cinco centavos	R\$ 4.541,55	quatro mil quinhentos e quarenta e um reais e cinquenta e cinco centavos
94	SALSICHA - proveniente de animais da espécie bovina, sem pimenta, congelada. Feita a partir de carne beneficiada sob inspeção veterinária. Deve apresentar-se livre de parasitas e de qualquer aparato que venha encobrir possíveis alterações. O produto deverá ser embalado à vacuo, em embalagem plástica atóxica, resistente, de 5 kg, ser rotulada e contendo as seguintes informações: nome e endereço do fabricante contendo obrigatoriamente o registro no SIF, identificação completa do produto, a data de fabricação, prazo de validade e prazo máximo de consumo, temperatura de estocagem, armazenamento e conservação, peso líquido.	KG	800	REGINA	NACIONAL	R\$ 6,00	seis reais	R\$ 4.800,00	quatro mil e oitocentos reais
95	SARDINHA AO ÓLEO - produto de origem animal, marinha, imerso em óleo a base de soja ou outro produto pertinente. Isento de material estranho, sujidades, parasitas e larvas. Embalado em latas integras sem amassaduras ou ferrugem com capacidade de 130 a 500g, caixa com até 50 latas, contendo informações nutricionais por 100g do produto. A data de fabricação não poderá ser superior a 120 dias da data da entrega e com prazo de validade mínimo de 40 meses.	KG	17.739	88	NACIONAL	R\$ 19,90	dezenove reais e noventa centavos	R\$ 353.006,10	trezentos e cinquenta e três mil e seis reais e dez centavos
96	SUCO DE FRUTAS PRONTO SABOR GOIABA, LARANJA, MORANGO E UVA - De boa qualidade. Acondicionado em caixa tetra-pack, acompanhada de um canudo, de no mínimo 200ml. Prazo de validade de no mínimo 06 meses e informações nutricionais no rótulo da embalagem.	CAIXA	7.000	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 1,10	um real e dez centavos	R\$ 7.700,00	sete mil setecentos reais
97	TEMPERO COMPLETO COM PIMENTA (LIQUIDO) - Garrafa plástica com registro do ministério da saúde. Ingredientes na composição do tempero: cravo, louro, erva doce, pimenta e etc. Validade 12 meses. Embalagem 300 a 500ml	LITRO	162	FOLHA VERDE	NACIONAL	R\$ 3,55	três reais e cinquenta e cinco centavos	R\$ 575,10	quinhentos e setenta e cinco reais e dez centavos
98	TEMPERO COMPLETO EM PÓ COM PIMENTA - tempero completo LORD, em pó sem adição de pimenta, contendo como ingredientes básicos, sal, alho, cebola e coentro, em potes de 250 a 500 gramas. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	485	REGINA	NACIONAL	R\$ 4,25	quatro reais e vinte e cinco centavos	R\$ 2.061,25	dois mil e sessenta e um reais e vinte e cinco centavos



99	TEMPERO COMPLETO EM PÓ SEM PIMENTA - tempero completo em pó sem adição de pimenta, contendo como ingredientes básicos, sal, alho, cebola e coentro, em potes de 250 a 500 gramas. A data de fabricação não poderá ser superior a 60 dias na data da entrega e deverá ter validade de no mínimo 06 meses.	KG	5.222	ALTEZA	NACIONAL	R\$ 4,25	quatro reais e vinte e cinco centavos	R\$ 22.193,50	vinte e dois mil e noventa e três reais e cinquenta centavos
100	TORRADA INTEGRAL - composta por farinha de trigo integral, em pacotes de 320g. A embalagem deve conter externamente os dados de identificação, procedência, informações nutricionais, quantidade do produto, data de fabricação e prazo de validade.	KG	12	BAUDUCCO	NACIONAL	R\$ 20,00	vinte reais	R\$ 240,00	duzentos e quarenta reais
101	VINAGRE - branco de álcool, embalagem 750 ml	LITRO	25	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 2,50	dois reais e cinquenta centavos	R\$ 62,50	sessenta e dois reais e cinquenta centavos
102	VINAGRE DE MAÇA - A base de maça, sem adição de substâncias como tempero e ervas que altere a composição original, rotulagem nutricional, nº do lote registro e especificações técnicas, constando data de fabricação e prazo de validade. Garrafa em plástico, 750 ml recondicionada em caixas de papelão. Validade mínima de 12 meses.	UNIDADE	140	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 4,13	quatro reais e treze centavos	R\$ 578,20	quinhentos e setenta e oito reais e vinte centavos
103	VINAGRE DE VINHO TINTO - Fermentado de vinho tinto, sem adição de substâncias como tempero e ervas que altere a composição original, rotulagem nutricional, nº do registro e especificações técnicas, constando data de fabricação e prazo de validade. Garrafa em plástico, recondicionada em caixas de papelão. Validade mínima de 12 meses.	LITRO	342	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 5,63	cinco reais e sessenta e três centavos	R\$ 1.925,46	um mil novecentos e vinte e cinco reais e quarenta e seis centavos
104	ABOBRINHA - de boa qualidade, sem partes amassadas ou estragadas, tamanho grande	KG	350	MARATÁ	NACIONAL	R\$ 3,75	três reais e setenta e cinco centavos	R\$ 1.312,50	um mil trezentos e doze reais e cinquenta centavos
105	ALFACE - Tamanho grande, sem partes estragadas. Fresca, tamanho e coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta, isenta de material terroso e unidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes sujudades, parasitas e larvas, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte	PÉ	600	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 1,50	um real e cinquenta centavos	R\$ 900,00	novecentos reais
106	ALHO IN NATURA - Tamanho grande bulbos de aparência fresca e são, colhidos ao atingirem grau de evolução completo e perfeito estado de desenvolvimento. Isento de danos e defeitos de natureza física ou mecânica, terra aderente, sujidades, parasitos ou larvas e resíduos de defensivos agrícolas. Data de fabricação devesa estar em local visível da embalagem, não superior a 30 dias da data de entrega, bem como o prazo de validade no mínimo de 10 meses.	KG	9.747	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 19,90	dezenove reais e noventa centavos	R\$ 193.965,30	cento e noventa e três mil novecentos e sessenta e cinco reais e trinta centavos
107	BANANA - primeira qualidade, tamanho grande, sem partes estragadas, uniforme, sem ferimentos ou defeitos, sem corpos estranhos, ou terra aderida à superfície externa. Amadurecimento natural da fruta.	KG	2.000	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 2,85	dois reais e oitenta e cinco centavos	R\$ 5.700,00	cinco mil e setecentos reais
108	BATATA DOCE - Branca/roxá, primeira qualidade, tamanho grande, sem partes estragadas, uniformes, inteiros, sem ferimentos ou defeitos, casca lisa e com brilho, sem corpos estranhos ou terra aderidos à superfície externa.	KG	1.550	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 3,45	três reais e quarenta e cinco centavos	R\$ 5.347,50	cinco mil trezentos e quarenta e sete reais e cinquenta centavos
109	BATATA INGLESA - batata inglesa comum, selecionada, de 1ª qualidade, com tamanho uniforme, livre de danos mecânicos, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação o transporte e conservação em condições adequadas para consumo, com ausência de sujidades, parasitas e larvas. Validade não inferior a uma semana.	KG	4.150	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 3,75	três reais e setenta e cinco centavos	R\$ 15.562,50	quinze mil quinhentos e sessenta e dois reais e cinquenta centavos



110	BETERRABA - Sem partes estragadas. Sem folhas, de primeira qualidade, bulbos de tamanhos médios, uniformes, sem ferimentos ou defeitos, ternos sem corpos estranhos ou terra aderida à superfície	KG	1.090	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 3,00	três reais	R\$ 3.270,00	três mil e duzentos e setenta reais
111	CEBOLA DE CABEÇA IN NATURA - Tamanho grande, sem partes estragadas. Não brotada, sem danos fisiológicos ou mecânicos, uniforme, sem R ferimentos ou defeitos, tenra e com brilho, intactas, firmes e bem desenvolvidas	KG	87.131	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 3,00	três reais	R\$ 261.393,00	duzentos e sessenta e um mil trezentos e noventa e três reais
112	CENOURA IN NATURA - Tamanho grande, sem partes estragadas. Sem folhas, de primeira qualidade, uniforme, sem ferimentos ou defeitos, tenras, sem corpos estranhos ou ternos aderida à superfície externa	KG	2.200	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 2,85	dois reais e oitenta e cinco centavos	R\$ 6.270,00	seis mil e duzentos e setenta reais
113	CHEIRO VERDE IN NATURA - De Primeira qualidade hortaliça classificada como verdura cor verde fresca aspecto e sabor próprio, isenta de sinais de apodrecimento, sujidades e materiais terrosos. Sem partes estragadas. Deverão ser fornecidos em molhos, no formato e tamanho aproximado de 100g por molho; Composto por 50% de folhas de cebolinha e 50% de coentro.	KG	1.000	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 11,25	onze reais e vinte e cinco centavos	R\$ 11.250,00	onze mil e duzentos e cinquenta reais
114	CHUCHU - Sem partes estragadas. De primeira qualidade, tamanho e colorações uniformes, livres de materiais terrosos, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.	KG	400	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 2,25	dois reais e vinte e cinco centavos	R\$ 900,00	novecentos reais
115	COUVE FLOR - Tamanho grande, sem partes estragadas.	KG	460	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 19,50	dezenove reais e cinquenta centavos	R\$ 8.970,00	oito mil e novecentos e setenta reais
116	GOIABA VERMELHA- De boa qualidade, sem partes estragadas ou	KG	120	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 3,90	três reais e noventa centavos	R\$ 468,00	quatrocentos e sessenta e oito reais
117	JERIMUM IN NATURA - Madura, tipo moranga, tamanho grande, sem partes estragadas, uniformes, sem defeitos, intactas, firmes e bem desenvolvidas, livre de terra ou corpos estranhos aderentes à superfície externa.	KG	840	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 2,55	dois reais e cinquenta e cinco centavos	R\$ 2.142,00	dois mil cento e quarenta e dois reais
118	LARANJA - De boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas.	KG	440	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 2,40	dois reais e quarenta centavos	R\$ 1.056,00	um mil e cinquenta e seis reais
119	MAMAÔ- De boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas.	KG	800	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 1,50	um real e cinquenta centavos	R\$ 1.200,00	um mil e duzentos reais
120	MARACUJÁ - De boa qualidade, sem partes estragadas ou amassadas.	KG	600	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 7,50	sete reais e cinquenta centavos	R\$ 4.500,00	quatro mil e quinhentos reais
121	PEPINO - Tamanho grande, sem partes estragadas. Deverão ser de 1ª qualidade, liso, com polpa intacta e limpa; tamanho e coloração uniformes típicos da variedade, sem manchas, cores, sujidades, ferrugem sem lesões de origem física ou mecânica.	KG	900	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 5,25	cinco reais e vinte e cinco centavos	R\$ 4.725,00	quatro mil setecentos e vinte e cinco reais
122	PIMENTA DE CHEIRO IN NATURA - Tamanho grande, sem partes estragadas, de primeira, tamanho e coloração uniformes, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes.	KG	500	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 18,00	dezoito reais	R\$ 9.000,00	nove mil reais



123	PIMENTÃO IN NATURA - Tamanho grande, sem partes estragadas. de primeira, tamanho e coloração uniformes, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes.	KG	940	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 5,85	cinco reais e oitenta e cinco centavos	R\$	5.498,00	cinco mil quatrocentos e noventa e nove reais
124	REPOLHO IN NATURA - Sem partes estragadas	KG	450	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 3,75	três reais e setenta e cinco centavos	R\$	1.687,50	um mil seiscentos e oitenta e sete reais e cinquenta centavos
125	TOMATE IN NATURA - Tipo maçã, tamanho grande, sem partes estragadas. com aproximadamente 80% de maturação, sem ferimentos ou defeitos, tenros, sem manchas, com coloração uniforme e brilho.	KG	2.100	REGIONAL	NACIONAL	R\$ 3,75	três reais e setenta e cinco centavos	R\$	7.875,00	sete mil oitocentos e setenta e cinco reais
VALOR TOTAL DESTA PROPOSTA								R\$	6.624.252,25	
seis milhões seiscentos e vinte e quatro mil duzentos e cinquenta e dois reais e vinte e cinco centavos										

IMPORTA A NOSSA PROPOSTA DE PREÇOS, REFERENTE AOS ITENS COTADOS, O VALOR GLOBAL DE	R\$	6.624.252,25
seis milhões seiscentos e vinte e quatro mil duzentos e cinquenta e dois reais e vinte e cinco centavos		

PRAZO DE ENTREGA: A entrega dos produtos licitados será Parcelada, entregues no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, a contar da expedição da ORDEM DE FORNECIMENTO pela administração, no local determinado na ORDEM DE FORNECIMENTO / AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO. Declara que o fornecimento dos produtos - Gêneros Alimentícios e Hortifrutí será feito após emitidas as respectivas Ordens de Compra, em conformidade com as propostas vencedoras, de cada produto E que prazo de vigência do contrato será até 31 de Dezembro de 2017.

CONDIÇÕES DE ENTREGA: A entrega dos produtos licitados, Gêneros Alimentícios e Hortifrutí SERÁ no Almoarifado Central, situado na Avenida José Figueira s/n - Centro de Viçosa do Ceará - CE, sob nossa responsabilidade, no horário das 08:00hs às 12:00hs e das 14:00hs às 15:00hs, de segunda a sexta-feira, A entrega dos produtos será feita até no máximo 05 (cinco) dias úteis, a contar da data de recebimento da ordem de compra; A entrega do item 79 (Pão Mini Carioquinha Fresco) dos Anexo I - A deverá ser obrigatoriamente entregue diariamente (segunda-feira a sexta-feira), com exceção de feriado, no CRAS - Centro de Referência da Assistência Social e CREAS - Centro de Referência Especializada na Assistência Social, localizados à Rua SDO s/n loteamento Manoel Joana Bairro de Fátima, Viçosa do Ceará às 08h00min da manhã (podendo esse horário, ser modificado mediante a necessidade do Projeto), de acordo com as informações contidas no pedido. O item 79 (Pão Mini Carioquinha Fresco) dos Anexo I - A terá que ser de fabricação do dia da entrega e SERÁ entregue rigorosamente no local e horário determinados por ocasião da emissão da Ordem de Compra.

A entrega do item 80 (Pão - Hot Dog) dos Anexo I- A SERÁ de fabricação do dia da entrega e ser entregue rigorosamente no local e horário determinados por ocasião da emissão da Ordem de Compra, a qual poderá ser nas escolas-polo das sedes dos Distritos; A entrega dos itens compreendidos entre 104 até 125 (Hortifrutí) do Anexo I - Apresentarão características de maturação (ser maduras), no ponto ideal para consumo, não apresentando qualquer sinal de deterioração ou amassadura, acondicionadas em embalagens apropriadas para o manuseio e transporte, obrigatoriamente entregues no local e na data, de acordo com as informações contidas no pedido, que será entregue em até 05 (cinco) dias que antecederá a entrega. Declara que todos os produtos congelados como frango, carne suína, carne bovina moída, carne bovina do patinho, carne bovina sem osso serão entregues transportados em caminhão frigorífico com os produtos em perfeitas condições de refrigeração, ou seja, congelados no momento da entrega. Todos os produtos cotados a serem entregues, serão novos, assim considerados de primeiro uso, entregues nos endereços constante no item 6. 1, devidamente vistoriados e revisados, acompanhados das respectivas notas fiscais.

PRAZO DE GARANTIA: Declara a garantia dos produtos contra qualquer defeito de fabricação ou de embalagem e que não será constatada alguma imperfeição e de qualquer natureza, comprometendo-nos a sanar tais imperfeições imediatamente para evitar transtornos com o bom andamento dos trabalhos da Contratante. Declara que todos os produtos possuem garantia - validade de acordo com especificação de cada produto.



PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: NÃO INFERIOR A 60 (SESENTA) DIAS, CONTADOS DA DATA DA APRESENTAÇÃO DAS MESMAS.

**PRAZO DE EXECUÇÃO DO OBJETO: CONFORME O EDITAL E SEUS ANEXOS.
TODOS OS PRODUTOS COTADOS SÃO DE PROCEDÊNCIA NACIONAL.**

A empresa **JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO EPP**, inscrita no CNPJ nº 35.245.448/0001-50 e no CGF: 06.400.294-2, sediada na Rua Governador Sampaio, 359A-Centro, CEP: 60.055-050, Fortaleza/CE, neste ato, representada por seu representante legal infra-assinado, proprietário e diretor, **JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO**, portador do documento de identidade nº: 8812002032218 - SSP/CE e inscrito no CPF sob nº: 183.877.051-87, residente e domiciliado nesta capital, vêm por meio desta, através de seu bastante procurador e representante legal, junto à **PREFEITURA MUNICIPAL DE VIÇOSA DO CEARÁ/CE - SEAG - PREGÃO PRESENCIAL N.º 01/2017 - SEAG**, com referência ao processo citado no preâmbulo do presente edital, com suas páginas devidamente sequenciadas, numeradas e rubricadas, componentes da presente **PROPOSTA DE PREÇOS**, a seguir informadas e por ser a expressão da verdade, firmar as presentes declarações, sob as penas da Lei:

DECLARAÇÃO - PROPOSTA DE PREÇOS PADRONIZADA:

- Declara expressamente que nos preços propostos nesta proposta e naqueles que por ventura, vierem a ser ofertados por meio de lances verbais, estão incluídos e computados, todos os custos necessários para o atendimento do objeto desta licitação, bem como todos os impostos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamento de pessoal e quaisquer outros custos ou despesas que incidam ou venha a incidir direta ou indiretamente sobre o fornecimento dos produtos, constantes da proposta, abrangendo assim, todos os custos com materiais e serviços necessários à execução do objeto em perfeitas condições de uso e a manutenção destas condições durante o prazo do contrato, inclusive a margem de lucro, não cabendo à **PREFEITURA MUNICIPAL DE VIÇOSA DO CEARÁ/CE - SEAG / SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, SECRETARIA DE SAÚDE E SECRETARIA DE CIDADANIA E PROMOÇÃO SOCIAL**, nenhum ônus adicional.
- De que tem o pleno conhecimento, aceitação e cumprirá todas as obrigações contidas no Anexo I - Termo de Referência deste edital.
- Declara que a apresentação da presente proposta de preços, significa o pleno conhecimento e integral concordância com as cláusulas e condições do presente edital e seus anexos, além de total sujeição à legislação pertinente.
- Declara expressamente que assume inteira responsabilidade pela execução dos serviços, objeto desta licitação, e que serão executados conforme exigência editalícia e contratual e que se iniciados a partir da data de recebimento da Ordem de Compra/Serviço
- Nesta oportunidade, temos a declarar, sob as penas da Lei, que tomamos pleno conhecimento dos produtos objeto desta licitação, e que não possuímos nenhum fato impeditivo para participação deste certame e que nos submetemos a todas as cláusulas e condições previstas neste edital e seus anexos.
- Declara expressamente que atende a todas as condições exigidas neste edital, sendo cuidadosamente observados os necessários requisitos de habilitação jurídica, regularidade fiscal, qualificação técnica e econômico-financeira, inclusive tendo seus objetivos sociais compatíveis com o objeto da licitação e que nossa proposta comercial encontra-se em conformidade com as informações previstas no edital e seus anexos.
- Declara EXPRESSAMENTE que APRESENTARÁ amostras dos itens cotados, rigorosamente de acordo com o item, após declarado o vencedor na fase de disputa de lances, no prazo de 24hrs (vinte e quatro) horas, a contar da data de encerramento do julgamento desta fase, de acordo com as especificações exigidas em 1 (uma) amostra para cada produto cotado, COM EXCEÇÃO, dos produtos frutas e verduras, e os que não tenham marcas pré-aprovadas, constante no Anexo I. A deste edital, conforme o caso, entregues, nos horários, das 08h às 11h e de 14h às 16h no endereço Rua José Joaquim de Carvalho, nº 409 - Fone: (88) 3632.1448 - Cep: 62.300-000 - Viçosa do Ceará - Ceará. Sendo de nossa responsabilidade a entrega/entregues de acordo com as demais exigências constantes no presente edital de pregão e seus anexos. Declara ciência e cumprimento pleno a todas as condições previstas no presente edital, em especial quanto ao item 9- **RESPONSABILIDADES DO FORNECEDOR**.
- Declara que o objeto contratual terá o seu prazo de garantia e seus respectivos prazos de validade vinculado com o solicitado para cada um dos produtos cotados no presente Pregão e ainda, rigorosamente de acordo com o presente edital e todos os seus anexos, cumprindo assim, quando for o caso, as condições de garantia do objeto, responsabilizando-se pelo período mínimo exigido e estipulado pela Administração, observando os prazos legais, cumprindo com todas as determinações para o fiel cumprimento do contrato/ata de registro de preços.
- Declara expressamente, que os produtos licitados serão entregues no prazo máximo de 05 (cinco) dias, obedecendo as características que se apresentam nos quantitativos discriminados na **ORDEM DE COMPRA/AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO** pela Administração, no local indicado, em dias e horários estabelecidos pela Unidade Gestora interessada, observando rigorosamente as especificações contidas no Instrumento Convocatório, no Termo de Referência e observações constantes da proposta, bem ainda as normas técnicas vigentes, caso sejamos vencedores da presente licitação.
- Declara que caso seja vencedor de algum dos itens cotados, adotará as medidas cabíveis relacionados à entrega, de acordo com a tipicidade e natureza dos produtos cotados, conforme o edital, nas datas designadas pela Unidade Gestora interessada.
- Declara expressamente que os produtos não perecíveis serão entregues dentro do prazo de validade, e que no ato da entrega, possuirão a data de fabricação não inferior a 80% (oitenta por cento) da expiração de seu prazo de validade final, e que o fornecimento dos produtos licitados será feito de forma **FRACIONADA, DURANTE O PRAZO DE CONTRATAÇÃO, MEDIANTE A EXPEDIÇÃO DE ORDENS DE COMPRA/AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO**, pela Unidade Gestora interessada, consoante a data e quantidade de produtos a serem entregues.
- Caso nos seja adjudicado o objeto da presente licitação, nos comprometemos a assinar o contrato no prazo determinado no documento de convocação, indicando para este fim o Senhor: **JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO**, diretor e Representante Legal, Brasileiro, casado, empresário, portador(a) da carteira de identidade RG nº: 8812002032218 - EXPEDIDA EM 07/12/2001, ÓRGÃO EXPEDIDOR: SSP/CE e inscrito no CPF sob nº: 183.877.051-87, residente e domiciliado na Rua Sabino Monte, 4.300, São João do Tauape, CEP: 60.120-230, Fortaleza-CE), como representante legal desta empresa, ou ainda, **PROCURADOR DEVIDAMENTE HABILITADO**.
- Declara expressamente que responderá por todos os prejuízos, perdas e danos que venham a ocorrer referentes ao transporte e entrega dos produtos, caso venha a ser contratado. Declara ainda que concorda e cumpre plenamente, com todas as exigências constantes no edital e seus anexos. Declara que a apresentação da proposta de preços implica na ciência clara de todos os termos do edital e seus anexos, em especial quanto à especificação dos produtos e as condições de participação, competição, julgamento e formalização do Contrato / Ata de Registro de Preços, bem como a aceitação e sujeição integral às suas disposições e à legislação aplicável, notadamente às Leis Federais nº 10.520/02 e 8.666/193, alterada e consolidada.
- Finalizando, afirma e Declara expressamente, estar de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital da licitação e seus anexos e que a apresentação de nossa proposta implica na aceitação plena e total das condições e exigências deste edital, na veracidade e autenticidade das informações constantes nos documentos apresentados, e ainda, declara que pertencemos ao ramo de atividade pertinente ao objeto da licitação e que atendemos à todas as exigências, inclusive quanto à documentação, constantes deste Edital. Declara ainda a superveniência de fato impeditivo da habilitação, na forma do § 2º, do art. 32, da Lei Federal nº 8.666/1993, bem como dá ciência quanto a obrigatoriedade de declará-los quando ocorridos durante o certame.

Fortaleza/CE, 08 de FEVEREIRO de 2017

J.L. DE ALBUQUERQUE FILHO EPP
RUA GOVERNADOR SAMPAIO, 359 CENTRO CEP: 60.055-050
FORTALEZA/CE.
CNPJ: 35.245.448/0001-50 CGF: 06.400.294-2
FONE/FAX: (85)3055-5588 - Email: jlacomercial@hotmail.com



JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO - EPP
CNPJ Nº 35.245.448/0001-50
Ronny Welison Cabral da Silva
REPRESENTANTE LEGAL E PROCURADOR HABILITADO
RONNY WELISON CABRAL DA SILVA
RG: Nº 2009009110997 SSP/SICE
CPF Nº 049.503.443-66

[Large handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

J. L DE ALBUQUERQUE FILHO EPP

RUA GOVERNADOR SAMPAIO, 359 CENTRO CEP: 60.055-050 FORTALEZA/CE.
CNPJ: 35.245.448/0001-50 CGF: 06.400.294-2
FONE/FAX: 85 - 3055-5588 - Email: jlacomercial@hotmail.com



À PREFEITURA MUNICIPAL DE VIÇOSA DO CEARÁ/CE - SEAG
AO PREGOEIRO OFICIAL E COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
REF.: PREGÃO PRESENCIAL N.º 01/2017 – SEAG.

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS E HORTIFRUTI PARA A MERENDA ESCOLAR PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PARA A SECRETARIA DE SAÚDE E SECRETARIA DE CIDADANIA E PROMOÇÃO SOCIAL, CONFORME ESPECIFICAÇÕES EM ANEXO DO PRESENTE EDITAL.

DATA E HORÁRIO DE ABERTURA DA SESSÃO DO PREGÃO: DIA 08 DE FEVEREIRO DE 2017 ÀS 09H00MIN.

LOCAL DO PREGÃO: Na sala da Comissão de Licitação do Município de Viçosa do Ceará, localizada à Rua José Joaquim de Carvalho, nº 409— Fone: (88) 3632.1448 - CEP: 62.300-000 - Viçosa do Ceará - Ceará.

DECLARAÇÕES - ANEXO III - PREGÃO PRESENCIAL N.º 01/2017 – SEAG

A empresa **JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO EPP**, inscrita no CNPJ nº 35.245.448/0001-50 e no CGF: 06.400.294-2, sediada na Rua Governador Sampaio, 359A-Centro, CEP: 60.055-050, Fortaleza/CE, neste ato, representada por seu representante legal infra-assinado, proprietário e diretor, **JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO**, portador do documento de identidade nº: 8812002032218 - SSP/CE e inscrito no CPF sob nº: 183.877.051-87, residente e domiciliado nesta capital, vêm por meio desta, através de seu representante legal e bastante procurador, junto PREFEITURA MUNICIPAL DE VIÇOSA DO CEARÁ/CE – SEAG –no PROCESSO DE PREGÃO PRESENCIAL N.º 01/2017 – SEAG, FIRMAR E DECLARAR EXPRESSAMENTE as presentes declarações confeccionadas em duas páginas para atender as exigências do presente edital, conforme o que se segue:

DECLARAÇÕES DIVERSAS: a) **DECLARA EXPRESSAMENTE** que dá ciência de que cumpre plenamente os requisitos de habilitação, em conformidade com o Inciso VII, art., 4º da Lei n.º 10.520, de 17/07/2002 e que nossas propostas de preços apresentadas referentes aos itens cotados obedecem e atendem rigorosamente às especificações do presente instrumento convocatório e seus anexos, que dele fazem parte integrante; b) Que estamos interessados em participar deste Pregão e que atendemos plenamente a todas às exigências, inclusive quanto à documentação, constantes deste Edital e seus Anexos. c) Que a nossa participação na presente licitação, importa na total e irrestrita submissão de todas às condições do presente Edital e seus Anexos; d) E que a não tem nenhum empecilho para com a Administração Pública do Município de **VIÇOSA DO CEARÁ/CE**; e) que atenderá às exigências do Edital, no que se refere à habilitação jurídica, qualificação técnica e econômica financeira, e que está regular perante a Fazenda Nacional, a Seguridade Social, FGTS e CNDT; F) Que a nossa participação nesta licitação, implica automaticamente na ciência, concordância e aceitação integral, plena, total e irrevogável de todas as condições, cláusulas e termos previstos neste Edital e seus Anexos e a Legislação aplicável, declara ainda que não foi declarada inidônea por qualquer órgão da Administração Pública direta ou indireta, Federal, Municipal ou Distrito Federal, bem como não está punida com suspensão do direito de contratar ou licitar com a Administração Pública Municipal de **VIÇOSA DO CEARÁ-CE**

DECLARAÇÃO 01 – (ANEXO III. I.) - DECLARA EXPRESSAMENTE, para os devidos fins de direito, especialmente para fins de prova em processo licitatório, junto ao Município de **VIÇOSA DO CEARÁ**, Estado do Ceará, que, em cumprimento ao estabelecido na Lei nº 9.854, de 27/10/1999, publicada no DOU de 28/10/1999, e ao inciso XXXIII, do artigo 7º, da Constituição Federal, não emprega menores de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, nem emprega menores de 16 (dezesseis) anos em trabalho algum, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos. OBS: Se a empresa possuir menor de 16 (dezesseis) anos, na condição de aprendiz, desde que maior de (quatorze) anos, deverá declarar esta condição: () SIM / (X) NÃO

DECLARAÇÃO 02 – (ANEXO III. II.) - DECLARA EXPRESSAMENTE, para os devidos fins de direito, especialmente para fins de prova em processo licitatório, junto ao Município de **VIÇOSA DO CEARÁ**, Estado do Ceará, que tem pleno conhecimento de todos os parâmetros e elementos dos produtos e serviços a serem ofertados no presente certame licitatório e que sua proposta atende integralmente aos requisitos constantes neste edital.

DECLARAÇÃO 03 – (ANEXO III. III.) - DECLARA EXPRESSAMENTE, DECLARA, para os devidos fins de direito, especialmente para fins de prova em processo licitatório, junto ao Município de Viçosa do Ceará, Estado do Ceará, que concorda integralmente com os termos deste edital e seus anexos.

DECLARAÇÃO 04 – (ANEXO III. IV.) - DECLARA EXPRESSAMENTE, para os devidos fins de direito, especialmente para fins de prova em processo licitatório, junto ao Município de **VIÇOSA DO CEARÁ**, Estado do Ceará, sob as penalidades cabíveis, que inexistem qualquer fato superveniente impeditivo de nossa habilitação para participar no presente certame licitatório, bem assim que ficamos ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores, nos termos do art. 32, §2º, da Lei n.º 8.666/93.

DECLARAÇÃO 05 – (ANEXO III. V.) - DECLARA EXPRESSAMENTE, para os devidos fins de direito, especialmente para fins de prova em processo licitatório, junto ao Município de **VIÇOSA DO CEARÁ**, Estado do Ceará, sob as penalidades cabíveis e sob as sanções administrativas cabíveis e sob as penas da lei, ser **EMPRESA DE PEQUENO PORTE** nos termos da legislação vigente, não possuindo nenhum dos impedimentos previstos no §4 do artigo 3º da Lei Complementar nº 123/06. E que **NÃO CONSTA** qualquer restrição fiscal, comprometendo-nos ainda a sanar caso seja constatado o vício, para efeito do disposto na Lei Complementar n.º 123, de 14 de dezembro de 2006, alterada pela Lei Complementar n.º 147, de 07 de Agosto de 2014.

J. L. DE ALBUQUERQUE FILHO EPP

RUA GOVERNADOR SAMPAIO, 359 CENTRO CEP: 60.055-050 FORTALEZA/CE.
CNPJ: 35.245.448/0001-50 CGF: 06.400.294-2
FONE/FAX: 85 - 3055-5588 - Email: jlacomercial@hotmail.com



DECLARAÇÃO 06 - DECLARAÇÃO À TÍTULO DE INFORMAÇÃO - DECLARA EXPRESSAMENTE que, a título de informação nossos números para contato FONE/FAX: (85) 3055-5588 - E-mail: jlacomercial@hotmail.com e que a pessoa para contato é: JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO, portador do documento de identidade nº: 8812002032218 - SSP/CE e inscrito no CPF sob nº: 183.877.051-87 proprietário e diretor, ou **PROCURADOR DEVIDAMENTE HABILITADO**.

DECLARAÇÃO 07 - DECLARAÇÃO FINAL - DECLARA EXPRESSAMENTE que respondemos por todos os prejuízos, perdas e danos que venham a ocorrer referentes ao transporte e entrega dos produtos, caso venha a ser contratado; sob as penas da lei, junto às autoridades sanitárias do município, a existência de instalações compatíveis com o produto que se propõe a fornecer; sob as penas da lei, que nos preços ofertados, estão inclusos todos os custos diretos e indiretos, inclusive resultantes da incidência de tributos de quaisquer tributos, contribuições ou obrigações decorrentes da legislação trabalhista, fiscal e previdência à que estiver sujeito. Declara que a participação neste Pregão implica na aceitação integral e irrevogável das normas do Edital e seus anexos bem como na observância dos preceitos regulamentares.

Pelo que, por ser a expressão da verdade, firma as presentes declarações, sob as penas da Lei.

Fortaleza/CE, 08 de FEVEREIRO de 2017.

JOSÉ LINS DE ALBUQUERQUE FILHO - EPP

CNPJ Nº 35.245.448/0001-50

REPRESENTANTE LEGAL E PROCURADOR HABILITADO

RONNY WELISON CABRAL DA SILVA

RG: Nº 2009009110997 SSPDS/CE

CPF Nº 049.503.443-66