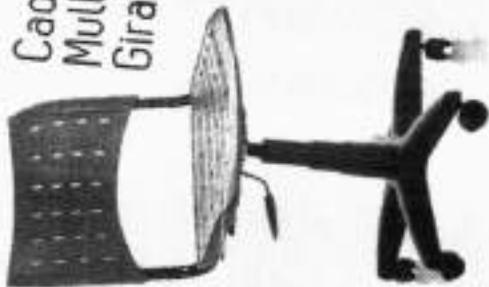
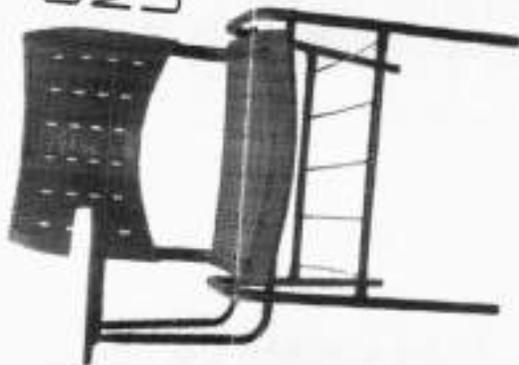


Cadeira Multicolor Giratória



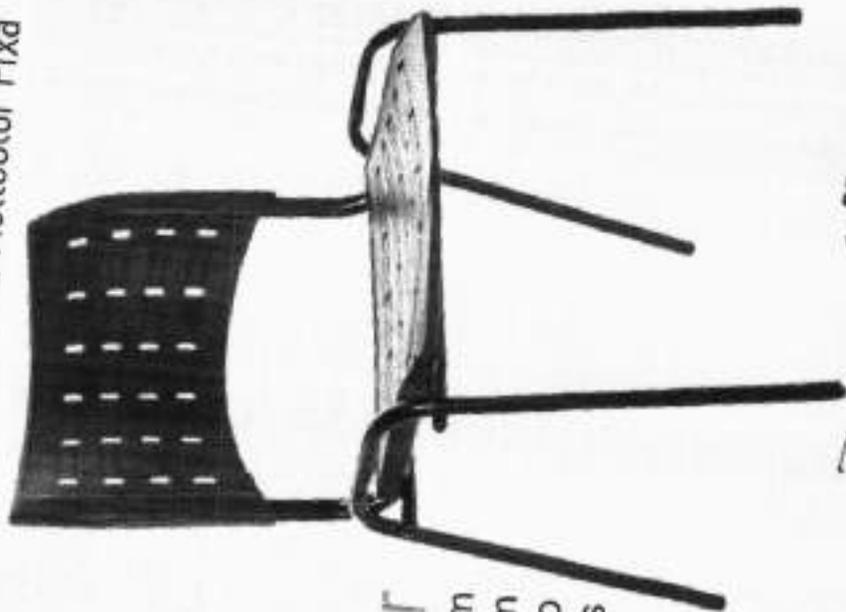
Cadeira Multicolor Universitária



Cadeira Multicolor Caixa



Cadeira Multicolor Fixa



## Linha Multicolor

Solução para o uso diário em qualquer ambiente. Além de serem belíssimas e confortáveis, são muito práticas e duráveis



Cadeira Multicolor Longarina

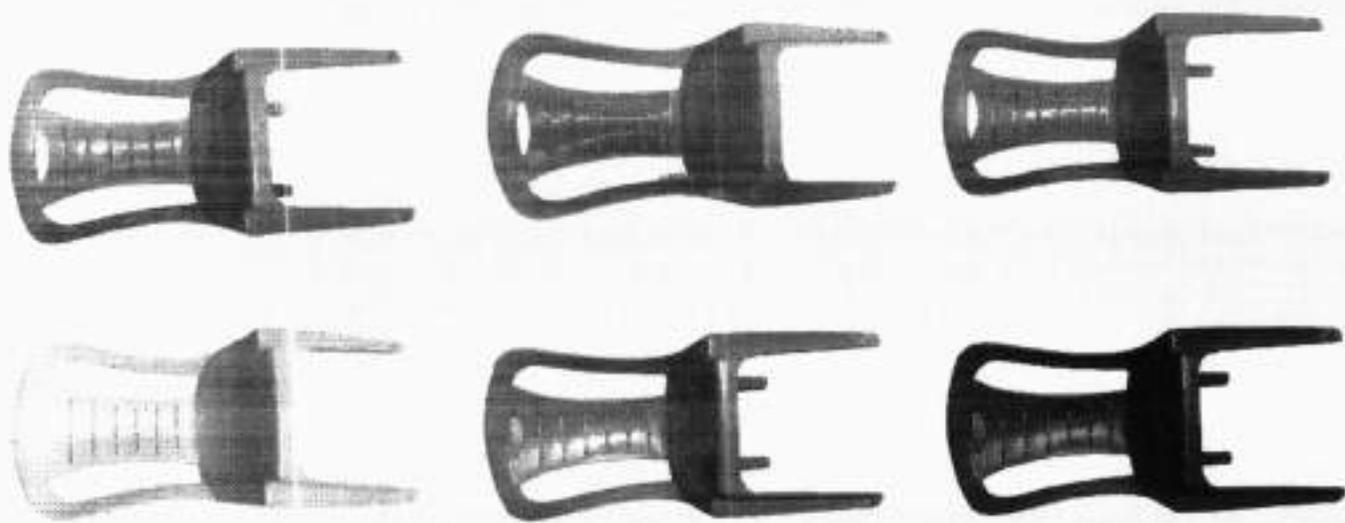
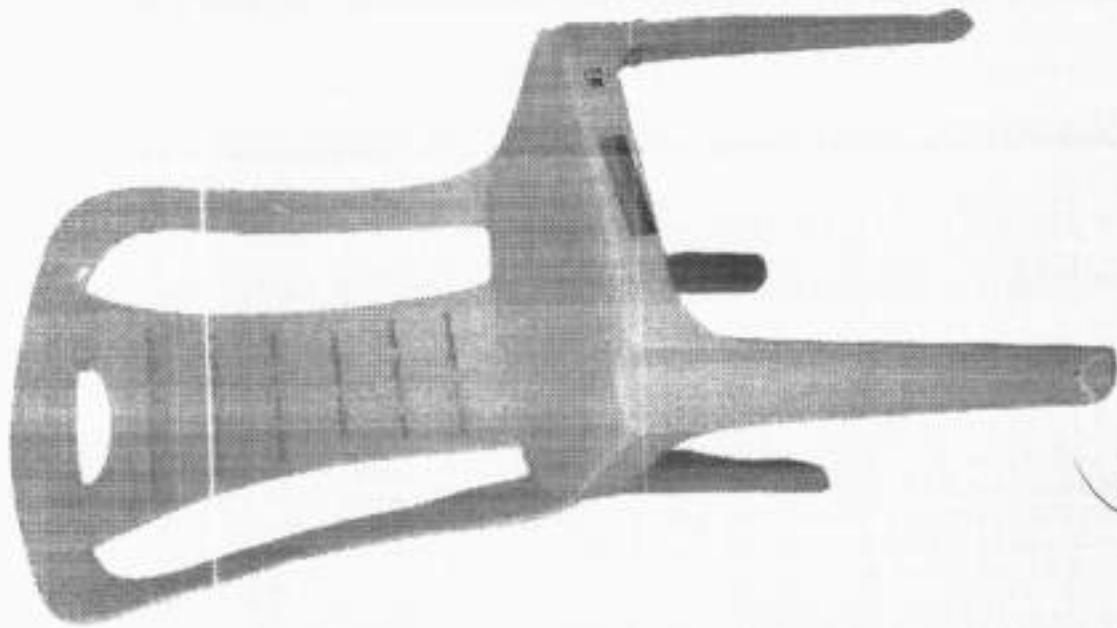


## Cadeira Bistrô

Solução para o uso diário em qualquer ambiente. Além de serem belíssimas e confortáveis, são muito práticas e duráveis.

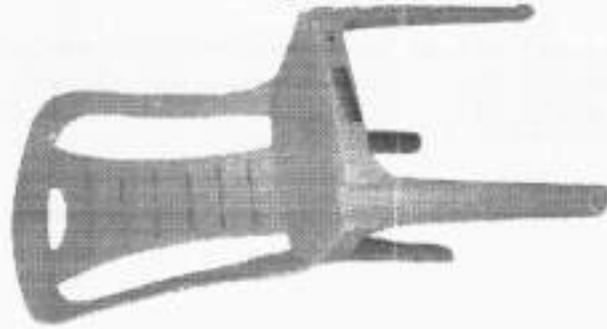
### Dimensões:

- 90cm Altura
- 35cm Profundidade
- 40cm Largura
- 45cm Altura do assento
- 120kg Carga Máxima



# Linha Plástica

Solução para o uso diário em qualquer ambiente. Além de serem belíssimas e confortáveis, são muito práticas e duráveis.



**Balde**

Dimensões:  
75cm Altura  
110 Litros

Dimensões:  
90cm Altura  
35cm Profundidade  
40cm Largura  
45cm Altura do assento  
120kg Carga Máxima

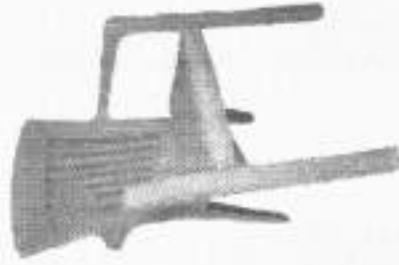
**Poltrona**

PLÁSTICA  
Dimensões:  
45cm Altura do assento  
50cm Altura do Encosto  
120kg Carga Máxima  
59cm Largura



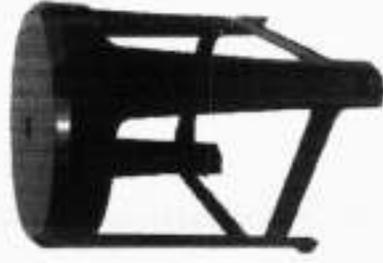
**Banqueta**

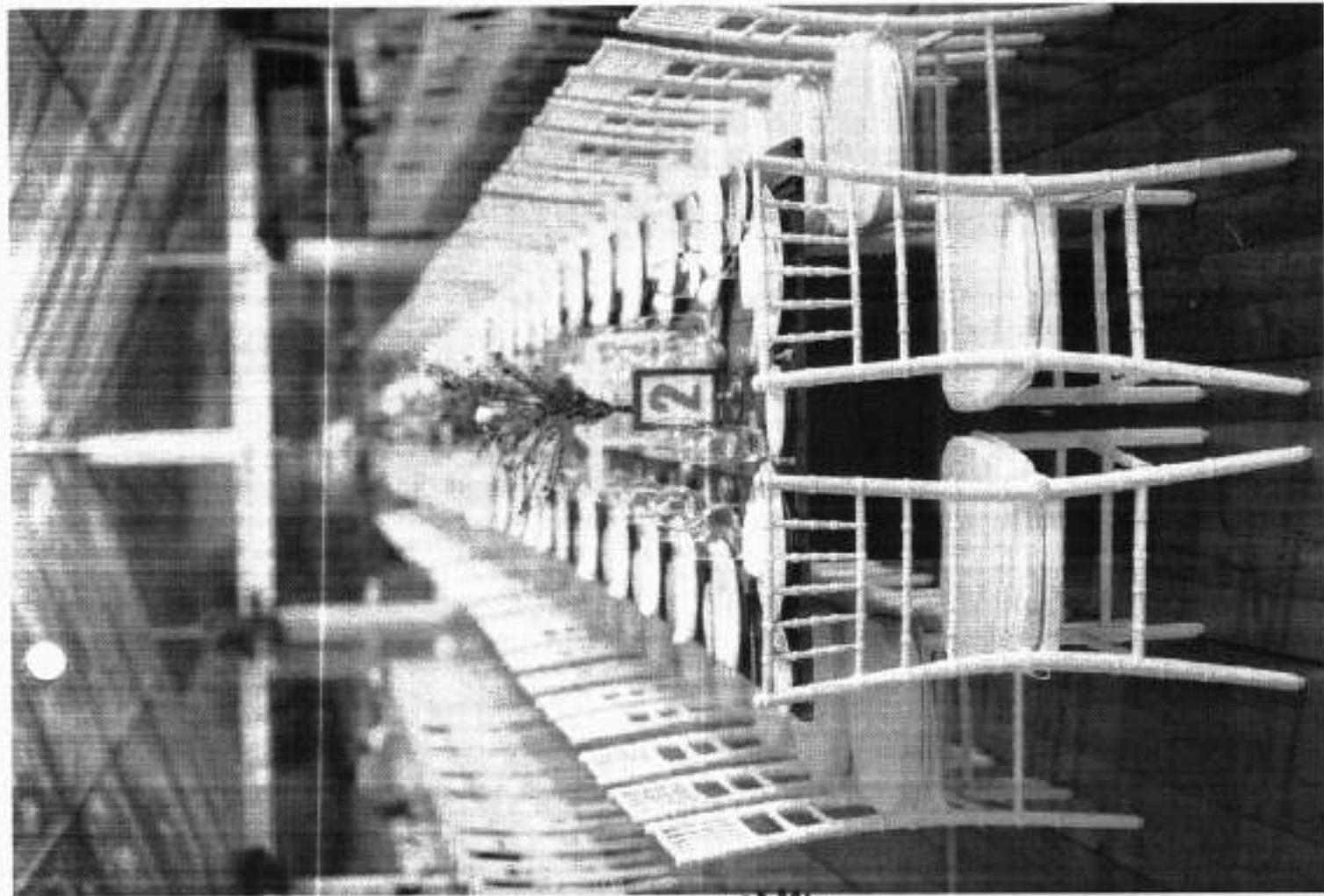
PLÁSTICA  
Dimensões:  
45cm Altura  
32cm Largura  
1kg Peso



**Mesa Monobloco**

PLÁSTICA  
Dimensões:  
45cm Profundidade  
65cm Altura do Encosto





## Cadeira Tyffany

As nossas cadeiras tiffany são feitas em polipropileno de qualidade, especificamente projetadas para ambientes decorados com requinte e beleza. Crie elegância em seu evento usando nossas cadeiras tiffany.

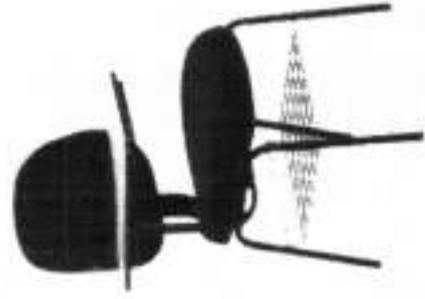
# Cadeiras Escolares

M. Office®  
Móveis para escolas

A Linha Escolar da M.Office dispõe de um design inteligente, pensado para facilitar o aprendizado na prática. Bancadas, armários, mesas e porta ferramentas criam um ambiente dinâmico e de fácil circulação, como um espaço funcional, perfeito para estimular a criatividade do estudante.



Cadeira escolar  
polipropileno  
adulto e juvenil



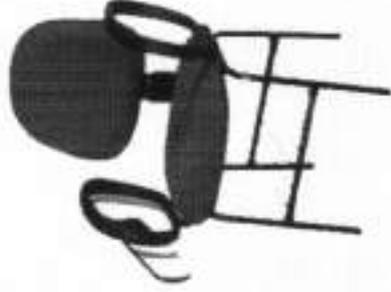
Carteira  
executiva  
fixa



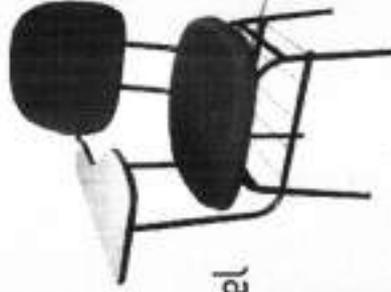
Conjunto  
Escolar



Cadeira escolar  
multicolor  
adulto e juvenil



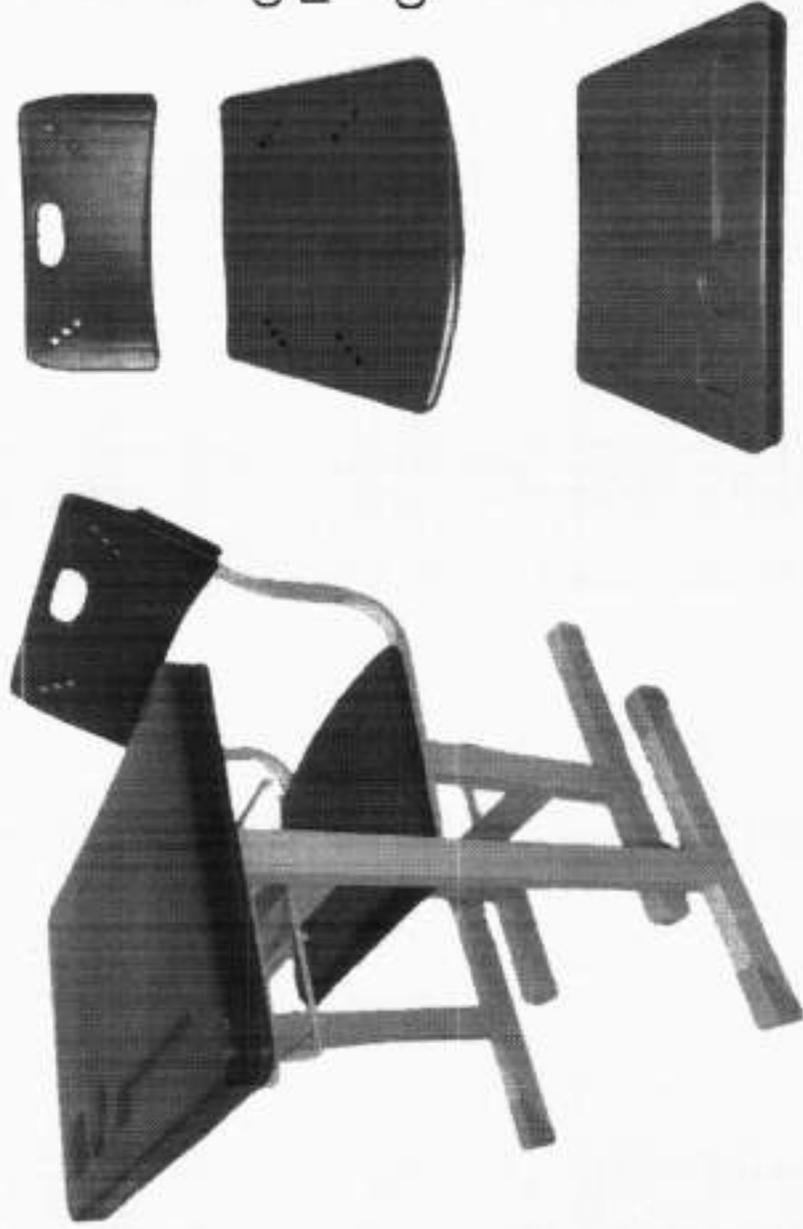
Carteira  
executiva  
escamoteavel



Carteira Secretária



# Conjunto Escolar



## DADOS TÉCNICOS

### Cadeira Escolar

Altura da cadeira: 82cm  
Comprimento do Assento: 41cm  
Profundidade do Assento: 41cm  
Altura do Encosto: 20cm  
Comprimento do Encosto: 40cm

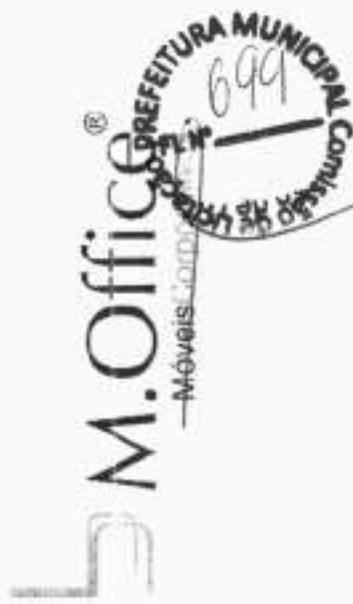
## DADOS TÉCNICOS

### Mesa Escolar

Comprimento: 63cm  
Profundidade: 46cm  
Altura da Estrutura: 78cm

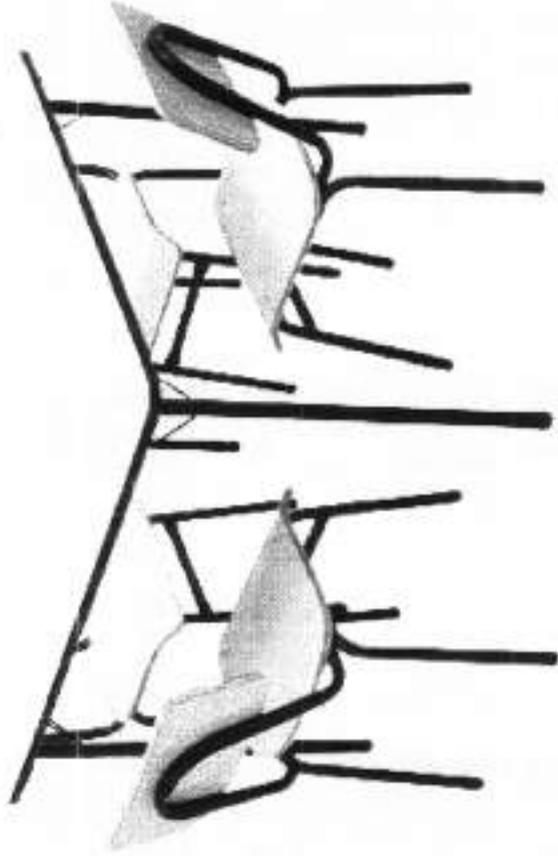


O resultado dos projetos escolares deve  
criar espaços funcionais, seguros,  
confortáveis e saudáveis.



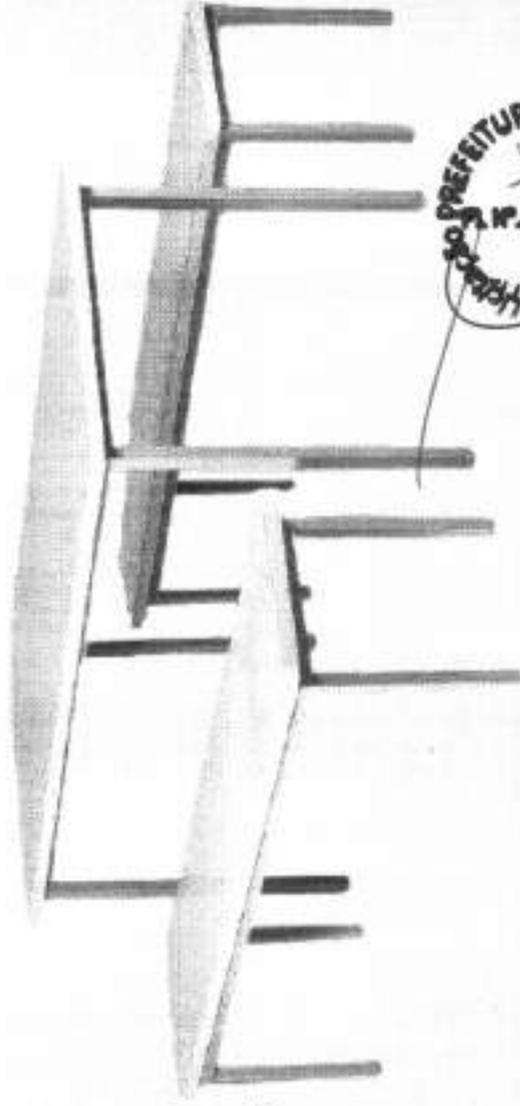
# Conjunto Infantil Quadrado

(Opção cadeiras em polipropileno)



# Mesa de Refeitório

Disponível tamanho infantil, juvenil e adulto

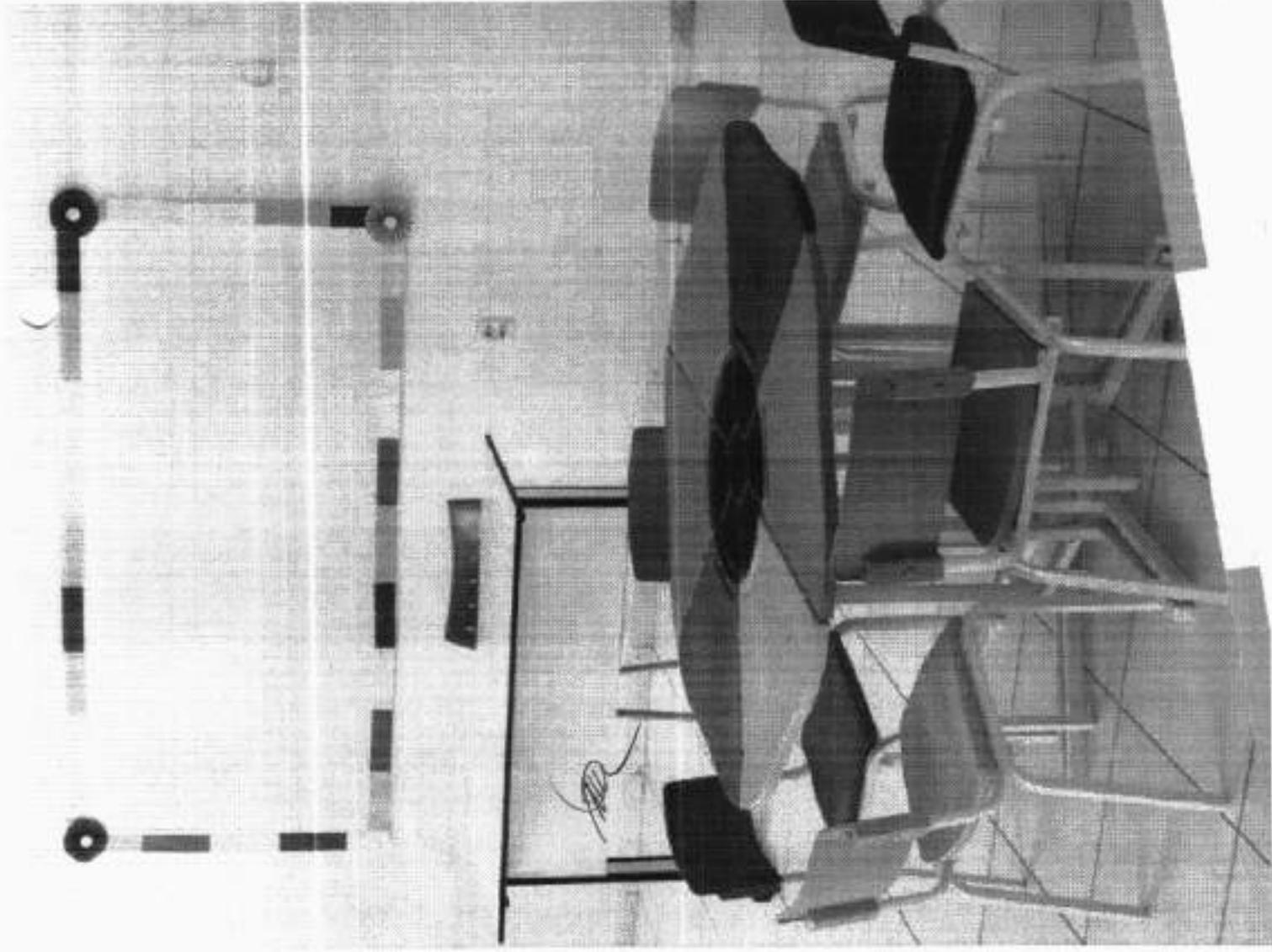


A handwritten signature in black ink, located at the bottom right of the page.



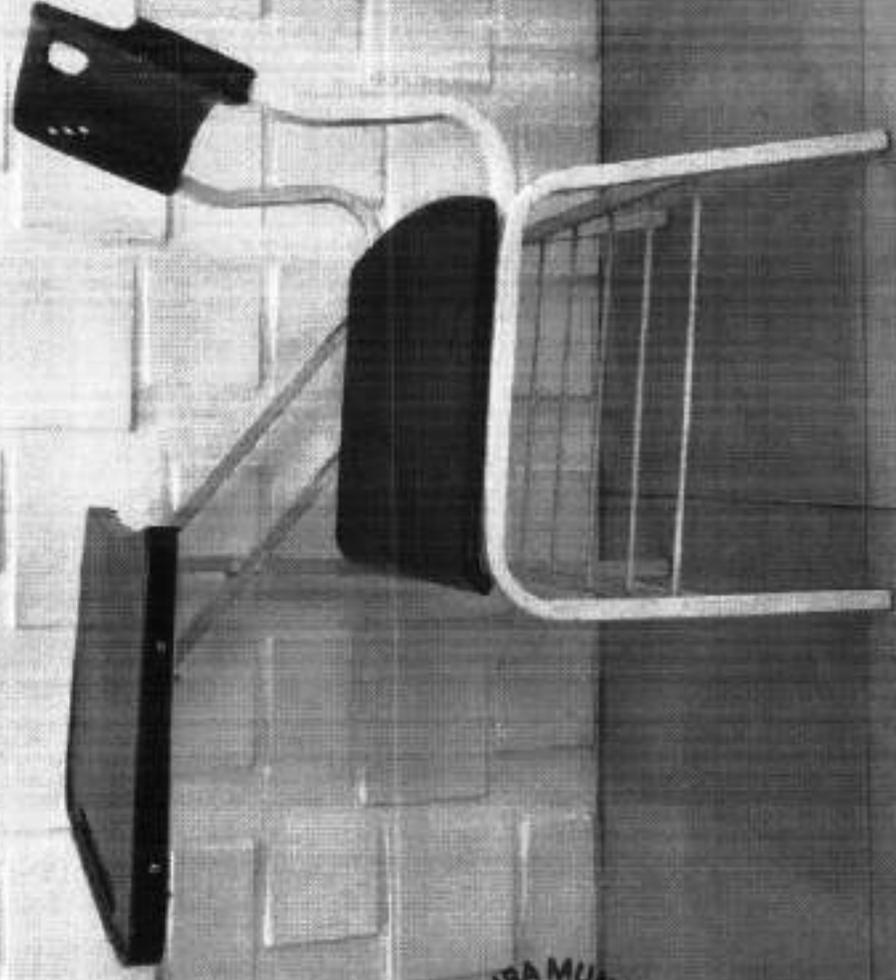
# Conjunto Hexagonal em Polipropileno

A Linha Escolar da M.Office dispõe de um design inteligente, pensado para facilitar o aprendizado na prática.

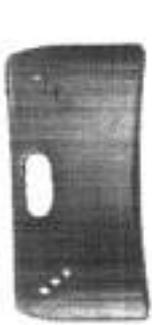


# Carteira com Prancheta Frontal

PREFEITURA MUNICIPAL  
Comissão de Licitação  
2014  
0702



# Carteira Escolar



## DADOS TÉCNICOS

Cadeira Escolar

Altura da Cadeira: 82cm

Comprimento do Assento: 41cm

Profundidade do Assento: 41cm

Altura do Encosto: 20cm

Comprimento do Encosto: 40cm

## DADOS TÉCNICOS

Prancheta

Comprimento: 54cm

Largura: 28cm



# Cadeira Escolar

Multicolor



## DADOS TÉCNICOS

### Encosto

Comprimento: 48cm

Altura: 33cm

### Assento

Profundidade: 41cm

Comprimento: 47cm



## DADOS TÉCNICOS

### Prancheta

Comprimento: 54cm

Largura: 28cm



A handwritten signature in black ink, located at the bottom right of the page.





# ONDE ESTAMOS?

AVENIDA FRANCISCO SÁ, 3190 GALPÃO O -  
CARLITO PAMPLONA, FORTALEZA - CE, 60310-052



ATENDIMENTO ONLINE  
(85) 98141-7073

[www.mundialoffice.com.br](http://www.mundialoffice.com.br)











TRAZO DE INÍCIO DE FOMENTO/EXECUÇÃO DO SERVIÇO, DE ACORDO COM O ESTABELECIDO NO TERMO DE REFERÊNCIA (ANEXO I) DO EDITAL DESSE PROCESSO.

Declaro que nesta proposta estão incluídas eventuais vantagens em abatimentos, impostos, transporte (carga e descarga) até o destino, taxas e encargos sociais, obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais e comerciais e outras quaisquer que se aliam sobre a contratação.

REQUERO, que não possa como ados, gerenciar e direcionar, servidores da **PREFEITURA MUNICIPAL DE VIÇOSA DO CEARÁ-CE**, e ainda cônjuge, companheiro ou parente até o terceiro grau.

Declaro, sob as penas da lei, previsto neste edital, ao art. 7º da Lei nº 10.520/2002, que não estou oferecendo todos os requisitos habilitatórios previstos no certame, em desconformidade com o art. 4º, VIII da Lei nº 10.520/2002.

FOLHA 00 0000, 08 DE OUTUBRO DE 2022



A handwritten signature in black ink, located at the bottom center of the page.

A  
 Pregoeira FLÁVIA MARIA CARNEIRO DA COSTA  
 PREFEITURA VIÇOSA DO CEARÁ  
 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 07/2022 – SEDUC/SRP

CARTA PROPOSTA

Objeto: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOVEIS E CARTEIRAS ESCOLARES.

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT	FABRICANTE/ MARCA/ MODELO	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	ARMÁRIO DE MADEIRA BALÇÃO MEDINDO 0,75 X 0,80 X 0,45M (H X L P) COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA. TAMPO: EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO VB36 COR CINZA. LATERAIS: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADO AO TAMPO E AO FUNDO ATRAVÉS DE	UND	160	MARCA PRÓPRIA/ BREMEN	5.000,00	800.000,00



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

	<p>DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO VB36 NA COR CINZA. PRATELEIRA REMOVÍVEL: EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3M1V1 DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5MM, APOIADAS EM PINOS DE PVC PERMITINDO REGULAGEM DE ALTURA. QUANTIDADE: 01 UNIDADE. UNID 160 PORTAS: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADAS AS LATERAIS ATRAVÉS DE 04 DOBRADIÇAS PERMITINDO ABERTURA DAS PORTAS A ATÉ 270 GRAUS, COM PUXADORES CROMADOS. UMA PORTA CONTENDO FECHADURA CILÍNDRICA PARA ARMÁRIO DE MADEIRA COM CHAVES EM DUPLICATA COM ALMA INTERNA EM AÇO, E A OUTRA CONTENDO 02 FECHOS EM TERMOPLÁSTICO FIXADOS NA PARTE INTERNA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTOARRAXANTES. COSTAS E BASE: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO COM A BASE FIXADA AS LATERAIS ATRAVÉS DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO VB36 CINZA. PÉS:</p>					
--	---	--	--	--	--	--



*[Handwritten signature]*



	<p>EM TUBO DE AÇO 30X60X1,20M1v1 EM QUADRO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO, PINTURA EPÓXI APLICADO PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA, NA COR CINZA, COM PONTEIRAS EM PVC NAS EXTREMIDADES, FIXADO AO FUNDO DO ARMÁRIO ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES, CONTENDO PÉS-NIVELADORES SEXTAVADOS EM PVC NA COR PRETA, E COM PARAFUSO DE 3/8"X1".</p> <p>PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	100	MARCA PRÓPRIA/ BREMEN	5.000,00	500.000,00
<p>4</p>	<p>ARMÁRIO DE MADEIRA SEMI-ABERTO MEDINDO: 1,60 X 0,80 X 0,45M (H X L X P) COM 02 PORTAS E 3 PRATELEIRAS. TAMPO: EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO VB36 COR CINZA. LATERAIS: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADO AO TAMPO E AO FUNDO ATRAVÉS DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO VB36 NA COR CINZA.</p>					

	<p>PRATELEIRAS: DUAS PRATELEIRAS REMOVÍVEIS (UMA SUPERIOR E UMA INFERIOR) APOIADAS EM PINOS DE PVC PERMITINDO REGULAGEM DE ALTURA E UMA FIXA UNID 100 (SERVINDO COMO SUBTEMPO DAS PORTAS) EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5MM. QUANTIDADE: 03 UNIDADES. PORTAS: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADAS AS LATERAIS ATRAVÉS DE 06 DOBRADIÇAS PERMITINDO ABERTURA DAS PORTAS A ATÉ 270 GRAUS, COM PUXADORES CROMADOS. UMA PORTA CONTENDO FECHADURA CILÍNDRICA PARA ARMÁRIO DE MADEIRA COM CHAVES EM DUPLICATA COM ALMA INTERNA EM AÇO, E A OUTRA CONTENDO 02 FECHOS EM TERMOPLÁSTICO FIXADOS NA PARTE INTERNA DA MESMA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. COSTAS E BASE: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO COM A BASE FIXADA AS LATERAIS ATRAVÉS</p>					
--	---	--	--	--	--	--





5	<p>DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO VB36 CINZA. PÉS: EM TUBO DE AÇO 30X60X1,20MM EM QUADRO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO, PINTURA EPÓXI APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA, NA COR CINZA, COM PONTEIRAS EM PVC NAS EXTREMIDADES, FIXADAS AO FUNDO DO ARMÁRIO ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES, CONTENDO PÉS-NIVELADORES SEXTAVADOS EM PVC NA COR PRETA, E COM PARAFUSO DE 3/8"XI". PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	100	MARCA PRÓPRIA/ BREMEN	5.000,00	500.000,00
---	--	-----	-----	-----------------------------	----------	------------

SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHA HORIZONTAL ESTRUTURAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, COM PELO MENOS DUAS VIAS, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM CHAPA DE AÇO#20 DE ESPESSURA, FIXADA AO TAMPO E AO PAINEL ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES, 4,5 X 16MM PARA MADEIRA. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSO M6 X 75 MM TAMPINHA/ ALLEN E PORCA CILÍNDRICA 1v16. ESTRUTURA: FORMADA COM 02 COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO#18 VIRADAS NO FORMATO SEMI-OBLONGO COM RAIOS DE 20MM NAS PARTES EXTERNAS DAS COLUNAS, MEDINDO 627 X 220 X 40MM (H X L C) COM CALHAS REMOVÍVEIS ATRAVÉS DE ENCAIXES EM CHAPA # 18 COM 02 PASSA FIOS UNID 100 INTERNOS. BASE INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO#14, MEDINDO 600 X 60 X 30MM (C X L H), EM FORMATO TRAPEZOIDAL COM SUPORTES SOLDADOS PARA RECEBER SAPATAS NIVELADORAS, COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE REBITES REPUXO COM ROSCA MB. A COLUNA VERTICAL DEVERÁ RECEBER NA PARTE INTERNA TRÊS REFORÇOS EM CHAPA DE AÇO DE "1X1/4, PARA FIXAÇÃO DA CALHA DE FIAÇÃO COM ROSCA M6 NO SUPORTE. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM TUBO DE AÇO 40X20MM CHAPA \*18. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DA ESTRUTURA DEVERÁ HAVER DOIS DIVISORES DE CABO COM 03 RASGOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. OS DIVISORES DE CABO SÃO DE CHAPA DE AÇO #18. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-



*[Handwritten signature]*

6	<p>FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, NA COR PRETA, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS. GAVETEIRO FIXO: COM DUAS GAVETAS, CORPO CONSTITUÍDO DE MDP CINZA DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. FECHADURA COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS DUAS GAVETAS, COM DUAS CHAVES. GAVETAS CONFECCIONADAS EM AÇO *22 NO MÍNIMO, COM TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO POR IMERSÃO E PINTURA EPÓXI PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO, COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. FRENTE DAS GAVETAS EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA. PUXADORES DO TIPO ZAMAK NIQUELADOS REDONDO COM FORMA CÔNCAVA COM APROXIMADAMENTE 110 MM DE COMPRIMENTO. PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	60	MARCA PRÓPRIA/ BREMEN	5.000,00	300.000,00
---	--	-----	----	-----------------------	----------	------------





	<p>BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADOS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINÉIS FRONTAIS: EM MADEIRA MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHA HORIZONTAL ESTRUTURAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, COM PELO MENOS DUAS VIAS, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM CHAPA DE AÇO # 20 DE ESPESSURA, FIXADA AO TAMPO E AO PAINEL ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTE, 4,5 X 16MM PARA MADEIRA. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSO M6 X 75 MM TAMPINHA/ ALLEN E PORCA CILÍNDRICA M6. ESTRUTURA: FORMADA COM COLUNA CENTRAL EM TUBO METALON 40 X 40 X 1,50MM E PÉS LATERAIS FORMADOS ATRAVÉS DE 02 COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO#18 VIRADAS NO FORMATO SEMI-OBONGO COM RAIO DE 20MM 6 NAS PARTES EXTERNA DAS COLUNAS, MEDINDO 627 X 220 X 40MM (H X LX C) COM UNID 60 CALHAS</p>							
--	---	--	--	--	--	--	--	--

*Handwritten signature*

REMOVÍVEIS ATRAVÉS DE ENCAIXES EM CHAPA # 18 COM 02 PASSA FIOS INTERNOS. BASE INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO#14, MEDINDO 600 X 60 X 30MM (C X L H), EM FORMATO TRAPEZOIDAL COM SUPORTES SOLDADOS PARA RECEBER SAPATAS NIVELADORAS, COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE REBITES REPUXO COM ROSCA M8. A COLUNA VERTICAL DEVERÁ RECEBER NA PARTE INTERNA TRÊS REFORÇOS EM CHAPA DE AÇO DE "1X1/4", PARA FIXAÇÃO DA CALHA DE FIAÇÃO COM ROSCA M6 NO SUPORTE. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM TUBO DE AÇO 40X20MM CHAPA #18. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DA ESTRUTURA DEVERÁ HAVER DOIS DIVISORES DE CABO COM 03 RASGOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. OS DIVISORES DE CABO SÃO DE CHAPA DE AÇO #18. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/ POLIÉSTER, NA COR PRETA, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS. GAVETEIRO FIXO: COM DUAS GAVETAS, CORPO CONSTITUÍDO DE MDP CINZA DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. FECHADURA COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS



7	DUAS GAVETAS, COM DUAS CHAVES. GAVETAS CONFECCIONADAS EM AÇO #22 NO MÍNIMO, COM TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO POR IMERSÃO E PINTURA EPÓXI PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO, COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. FRENTE DAS GAVETAS EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA. PUXADORES DO TIPO ZAMAK NIQUELADOS REDONDO COM FORMA CÔNCAVA COM APROXIMADAMENTE 110 MM DE COMPRIMENTO. PROCEDÊNCIA: NACIONAL	UND	100	MARCA PRÓPRIA/ VERNIER	5.000,00	500.000,00
---	--	-----	-----	---------------------------	----------	------------



8	<p>DO ASSENTO, COM TELESCÓPIO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO. BASE EM NYLON COM FIBRA DE VIDRO E DIÂMETRO DE 630 MM. RODÍZIO EM NYLON COM PISTA EM PU. PARTES METÁLICAS COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA E TRATAMENTO ANTICORROSIVO NANOCERÂMICO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. APOIA BRAÇOS EM "T" COM ALTURA REGULÁVEL, ESTRUTURADOS EM CHAPA DE AÇO, COM CARENAGEM EM POLIPROPILENO. FIXAÇÃO DO BRAÇO À CADEIRA POR MEIO DE PARAFUSOS MÉTRICOS. PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	300	MARCA PRÓPRIA/ VERNIER	5.000,00	1.500.000,00
---	--	-----	-----	------------------------	----------	--------------



*[Handwritten signature]*

9	<p>FRANCÊS PVC DE 13,5MM COR PRETO. ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS ATRAVÉS DE TUBO OBLONGO 16X30X2,0MM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA E TRATAMENTO ANTICORROSIVO NANOCERÂMICO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS NA COR PRETA, COBERTO POR SANFONA EM PVC COR PRETA CONTENDO CANECA EM PVC PARA FIXAÇÃO DO ENCOSTO. PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	200	MARCA PRÓPRIA/ VERNIER	5.000,00	1.000.000,00
---	--	-----	-----	------------------------	----------	--------------



*[Handwritten signature]*

	<p>FRANCÊS PVC DE 13,5M1V1 COR PRETO. ASSENTO E ENCOSTO UNIDOS ATRAVÉS DE TUBO OBLONGO 16X30X2,01VIM COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA E TRATAMENTO ANTICORROSIVO NANOCERÂMICO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS NA COR PRETA, COBERTO POR SANFONA EM PVC COR PRETA CONTENDO CANECA EM PVC PARA FIXAÇÃO DO ENCOSTO. PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	60	MARCA PRÓPRIA/HANNOVER	5.000,00	300.000,00
11	<p>CADEIRA LONGARINA COM 04 LUGARES COM ASSENTO E ENCOSTO EM PÓ LI PROPILENO O. ESTRUTURA FIXA EM TUBOS DE AÇO CARBONO, SUPORTE DOS ENCOSTOS EM TUBO OBLONGO 30X16 MM EM CHAPA #16 (1,50 MM) COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA E TRATAMENTO ANTICORROSIVO NANOCERÂMICO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. OS ENCOSTOS DEVERÃO POSSUIR RESPIRADORES QUADRADOS, NA QUANTIDADE DE 08 (OITO) POR FILEIRA, E POSSUINDO 04 (QUATRO) FILEIRAS. MOLDADOS EM CONTORNO VERTEBRAL COM ENCAIXES NA UNID 60 ESTRUTURA, TRAVAMENTO COM PINO TAMPÃO NO MESMO POLIPROPILENO ADITIVADO. OS ASSENTOS DEVERÃO POSSUIR RESPIRADORES QUADRADOS NA QUANTIDADE 14 (QUATORZE). MOLDADO COM CONTORNOS ERGONOMÍCOS, FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PELO MENOS 04 (QUATRO) PARAFUSOS TIPO AA CABEÇA CHATA, PERMITINDO GRANDE RESISTÊNCIA QUANTO A QUALQUER TIPO DE ESFORÇO NÃO CONVENCIONAL. MEDIDAS MÍNIMAS:</p>					



*[Handwritten signature]*



12	<p>ENCOSTO: LARGURA 470 MM, ALTURA 265 MM (NO EIXO CENTRAL DA SUA CURVATURA) E ESPESSURA DE 5 MM; - ASSENTO: LARGURA 470 MM E 450 MM DE PROFUNDIDADE E ESPESSURA DE 5 MM. PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p> <p>CADEIRA LONGARINA COM 05 LUGARES COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO. ESTRUTURA FIXA EM TUBOS DE AÇO CARBONO, SUPORTE DOS ENCOSTOS EM TUBO OBLONGO 30X16 MM EM CHAPA #16 (1,50 MM) COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA E TRATAMENTO ANTICORROSIVO NANOCERÂMICO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. OS ENCOSTOS DEVERÃO POSSUIR RESPIRADORES QUADRADOS, NA QUANTIDADE DE 08 (OITO) POR FILEIRA, E POSSUINDO 04 12 (QUATRO) FILEIRAS. MOLDADOS EM CONTORNO VERTEBRAL COM ENCAIXES NA UNID 60 ESTRUTURA, TRAVAMENTO COM PINO TAMPÃO NO MESMO POLIPROPILENO ADITIVADO. OS ASSENTOS DEVERÃO POSSUIR RESPIRADORES QUADRADOS NA QUANTIDADE 14 (QUATORZE). MOLDADO COM CONTORNOS ERGONÔMICOS, FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PELO MENOS 04 (QUATRO) PARAFUSOS TIPO AA CABEÇA CHATA, PERMITINDO GRANDE RESISTÊNCIA QUANTO A QUALQUER TIPO DE ESFORÇO NÃO CONVENCIONAL. MEDIDAS MÍNIMAS: ENCOSTO: LARGURA 470 MM, ALTURA 265 MM (NO EIXO CENTRAL DA SUA CURVATURA) E ESPESSURA DE 5 MM; - ASSENTO: LARGURA 470 MM E 450 MM DE PROFUNDIDADE E ESPESSURA DE 5 MM. PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	60	MARCA PRÓPRIA/ HANNOVER	5.000,00	300.000,00
----	---	-----	----	-------------------------	----------	------------

13	<p>MESA DE REUNIÃO CIRCULAR MEDINDO 1,20 X 0,75M COM TAMPO EM AGLOMERADO DE 25MIV1 DE ESPESSURA, MEDINDO 1,201v1 DE DIÂMETRO, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR CINZA, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO NA MESMA COR DO TAMPO COM ESPESSURA DE 2,0MM. ALTURA DO 13 TAMPO EM RELAÇÃO AO SOLO DE 75CM. ESTRUTURA METÁLICA EM AÇO COM UNID 60 TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO E ANTI-FERRUGINOSO, PINTURA EPÓXI NA COR CINZA, SENDO 04 TRAVESSAS SUPERIORES EM TUBO DE AÇO 25X25X1,20MM CONTENDO PONTEIRAS EM POLIPROPILENO NAS EXTREMIDADES, CONTENDO CHAPAS DE AÇO DE 1,50MM DE ESPESSURA EM FORMATO DELTA SOLDADAS AO TUBO CENTRAL COMO FORMA DE REFORÇAR A SUSTENTAÇÃO DO TAMPO, E TRAVESSAS INFERIORES EM TUBO DE AÇO 30 X 50 X 1,50MM, CONTENDO PONTEIRAS EM POLIPROPILENO NAS EXTREMIDADES NA COR PRETA E SAPATAS NIVELADORAS SEXTAVADAS DE POLIPROPILENO, SUSTENTAÇÃO VERTICAL ATRAVÉS DE TUBO CENTRAL EM AÇO REDONDO DE 3"X1,20MM. FIXAÇÃO DA ESTRUTURA AO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTOTARRAXANTES. PROCEDÊNCIA: NACIONAL</p>	UND	60	MARCA PRÓPRIA/ BREMEN	5.000,00	300.000,00
14	<p>MESA PARA COMPUTADOR MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,74M COM SUPORTE TECLADO. MESA RETA, ESTRUTURA EM AÇO, COMPOSTA POR: TAMPO: CONSTITUÍDO EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES,</p>	UND	100	MARCA PRÓPRIA/ BREMEN	5.000,00	500.000,00



*[Handwritten signature]*

	<p>BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADOS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL: EM MADEIRA MDP CINZA DE 15 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHA HORIZONTAL ESTRUTURAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, COM PELO MENOS DUAS VIAS, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM CHAPA DE AÇO # 20 DE ESPESSURA, FIXADA AO TAMPO E AO PAINEL ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS AUTO ATARRACLIANTE, 4,5 X 16MM PARA MADEIRA. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSO M6 X 75 MM TAMPINHA: ALLEN E PORCA CILÍNDRICA 1v16. ESTRUTURA: FORMADA COM 02 COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO#18 14 VIRADAS NO FORMATO SEMI-OBBLONGO COM RAIO DE 20MM NAS PARTES EXTERNA UNID 100 DAS COLUNAS, MEDINDO 627 X 220 X 401v1M (H X L C) COM CALHAS REMOVÍVEIS ATRAVÉS DE ENCAIXES EM CHAPA # 18 COM 02 PASSA FIOS INTERNOS. BASE</p>					
--	--	--	--	--	--	--



*[Handwritten signature]*

INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #14, MEDINDO 600 X 60 X 30MM (C X L H), EM FORMATO TRAPEZOIDAL COM SUPORTES SOLDADOS PARA RECEBER SAPATAS NIVELADORAS, COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE REBITES REPUXO COM ROSCA M8. A COLUNA VERTICAL DEVERÁ RECEBER NA PARTE INTERNA TRÊS REFORÇOS EM CHAPA DE AÇO DE "1X1/4, PARA FIXAÇÃO DA CALHA DE FIAÇÃO COM ROSCA M6 NO SUPORTE. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM TUBO DE AÇO 40X20MM CHAPA #18. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DA ESTRUTURA DEVERÁ HAVER DOIS DIVISORES DE CABO COM 03 RASGOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. OS DIVISORES DE CABO SÃO DE CHAPA DE AÇO #18. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLI ÉSTER, NA COR PRETA, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS. SUPORTE TECLADO RETRÁTIL CONSTITUÍDO DE MDP CINZA DE 15M1V1 DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO, MEDINDO: 0,30 X 0,50M. PROCEDÊNCIA: NACIONAL

VALOR TOTAL R\$ 6.500.000,00 (Seis milhões e quinhentos mil reais)



**PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA:** 60 (sessenta) dias anteriores à data de abertura da presente licitação.  
**PRAZO DE GARANTIA:** 5 (cinco) anos.

**DECLARAÇÃO EXPRESSA:**

Declaração de que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referentes a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do serviço objeto desta licitação.  
Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.

Brasília/DF, 18 de outubro de 2022.



A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long tail.

A  
Pregoeira FLÁVIA MARIA CARNEIRO DA COSTA  
PREFEITURA VIÇOSA DO CEARA  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 07/2022 – SEDUC/SRP



### DECLARAÇÃO

**Declaramos:**

a) sob as penas da lei, para todos os fins de direito a que se possa prestar, especialmente para fins de prova em processo licitatório, junto ao MUNICIPIO DE VIÇOSA DO CEARÁ, Estado do Ceará, que, em cumprimento ao estabelecido na Lei nº 9.854, de 27/10/1999, publicada no DOU de 28/10/1999, e ao inciso XXXIII, do artigo 70, da Constituição Federal, não emprega menores de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, nem emprega menores de 16 (dezesseis) anos em trabalho algum, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos;

b) sob as penas da lei, para todos os fins de direito a que se possa prestar, especialmente para fins de prova em processo licitatório, junto ao MUNICIPIO DE VIÇOSA DO CEARA, Estado do Ceará, que concorda integralmente com os termos deste edital e seus anexos;

c) que inexistem quaisquer fatos supervenientes impeditivos de nossa habilitação para participar no presente certame licitatório, bem assim que ficamos cientes da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores, nos termos do art. 32, §2º, da Lei nº 8.666/93. Pelo que, por ser a expressão da verdade, firma o presente, sob as penas da Lei.

Brasília/DF, 18 de outubro de 2022.

Handwritten signature.



A

Pregoeira FLÁVIA MARIA CARNEIRO DA COSTA  
PREFEITURA VIÇOSA DO CEARÁ  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 07/2022 – SEDUC/SRP

**DECLARAÇÃO DE GARANTIA**

Declaramos, que somos o fabricante do produto cotado e que prestaremos garantia gratuita, por 05 (cinco) anos para os itens cotados no Pregão Eletrônico Nº 07/2022.

Os serviços de assistência técnica para consertos e substituições em decorrência de defeitos de fabricação serão feitos imediatamente após a solicitação.

Durante o período de garantia, prestaremos assistência técnica por essa empresa.

**CENTRAL DE ASSISTÊNCIA EM FORTALEZA/ CE:**

EMPRESA: ANTÔNIO DJACIR SILVA DO NASCIMENTO

CNPJ: 12.988.250/0001-60

ENDEREÇO: RUA 43, 255, BAIRRO JEREISSATI III, PACATUBA, FORTALEZA/ CE, CEP: 61814-096.

TELEFONE: (85) 9 8509-7718

RESPONSÁVEL: SR. ANTÔNIO DJACIR

**CENTRAL NACIONAL DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA:**

EMPRESA: TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

CNPJ: 21.306.287/0001-52

ENDEREÇO: RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA N° 101 - BAIRRO: PLANALTO, FORMIGA/ MG, CEP: 35.570-000

TELEFONE: (37) 3329-1000

E-MAIL: [sac@tecno2000.com.br](mailto:sac@tecno2000.com.br) / [tecno2000@tecno2000.com.br](mailto:tecno2000@tecno2000.com.br)

RESPONSÁVEL: SR. DIOGO NASCIMENTO

Brasília/DF, 18 de outubro de 2022.

Handwritten notes: "Item 2" and "Arquit" (likely Arquitetura).

**PROPOSTA DE PREÇOS**

AO PREFEITO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VICOSA DO CEARÁ  
REF: EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº PE07/2022-SEDUC  
OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CADEIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:00-00

ITEM	UND	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
2	UND	ARMÁRIO ALTO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,98 X 0,90 X 0,45M (H X L X P). ARMÁRIO COM 02 (DUAS) PORTAS EM CHAPA DE AÇO, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO, PINTURA EPÓXI APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA A 200GRAUS, NA COR CINZA. CORPO: LATERAIS, TAMPOS SUPERIOR E INFERIOR EM CHAPA DE AÇO Nº 24 COM 02 PORTAS, TAMBÉM CONFECCIONADOS EM CHAPA 24, CADA PORTA DEVERÁ CONTER 03 (TRÊS) DOBRADIÇAS INTERNAS, E 01 (UMA) FECHADURA UNIVERSAL PARA MÓVEIS DE AÇO COM ROTAÇÃO DE 90 GRAUS COM 02 (DUAS) CHAVES CADA. EQUIPADO COM 04 PRATELEIRAS EM CHAPA 24 REGULÁVEIS DE 50 EM 50 MM ATRAVÉS DE CREMALHEIRA BORDA EM DOBRA DUPLA E REFORÇO TIPO ÔMEGA PARA SUPORTAR CARGA DE 50 KG UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDOS, SENDO OPCIONAL A UTILIZAÇÃO DE MAIS PRATELEIRAS. TODOS OS COMPONENTES DEVERÃO SER SOLDADOS ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. TODO O MATERIAL E PROCESSO DE FABRICAÇÃO UTILIZADO NÃO DEVERÁ COMPROMETER A INTEGRIDADE FÍSICA DOS USUÁRIOS, A EXEMPLO DE PARTES CORTANTES, REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA OU CANTOS AGUDOS.	80	PANDIN	R\$ 2.000,00	DOIS MIL REAIS	R\$ 160.000,00	CENTO E SESSENTA MIL REAIS

Handwritten signature.

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.  
PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS/CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRETE: CIF  
O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERÁ GARANTIA DE 12(DOZE) MESES.  
GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.



FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO (EDITAL).

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI, QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO; QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTA CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLAUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACETATAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA DESTE EDITAL.

DATA: 18/06/2022



PROPOSTA DE PREÇOS

AO  
 PREFEIRO OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VICOSA DO CEARÁ  
 REF: EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 007/2022-SEDUC  
 OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VIGENDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CARTEIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UND	DESCRIÇÃO	Q'TDE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
3	UND	ARMÁRIO BAIXO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,60 X 0,75 X 0,45M (H X L X P). ARMÁRIO COM 02 (DUAS) PORTAS EM CHAPA DE AÇO, TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO, PINTURA EPÓXI APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA A 200GRAUS, NA COR CINZA. CORPO: LATERAIS, TAMPOS SUPERIOR E INFERIOR EM CHAPA DE AÇO Nº 24 COM 02 PORTAS, TAMBÉM CONFECCIONADOS EM CHAPA 24, CADA PORTA DEVERÁ CONTER 03 (TRÊS) DOBRADIÇAS INTERNAS, E 01 (UMA) FECHADURA UNIVERSAL PARA MÓVEIS DE AÇO COM ROTAÇÃO DE 90 GRAUS COM 02 (DUAS) CHAVES CADA. EQUIPADO COM 04 PRATELEIRAS EM CHAPA 24 REGULÁVEIS DE 50 EM 50 MM ATRAVÉS DE CREMALHEIRA BORDA EM DOBRA DUPLA E REFORÇO TIPO ÔMEGA PARA SUPORTAR CARGA DE 50 KG UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDOS, SENDO OPCIONAL A UTILIZAÇÃO DE MAIS PRATELEIRAS. TODOS OS COMPONENTES DEVERÃO SER SOLDADOS ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. TODO O MATERIAL E PROCESSO DE FABRICAÇÃO UTILIZADO NÃO DEVERÁ COMPROMETER A INTEGRIDADE FÍSICA DOS USUÁRIOS, A EXEMPLO DE PALETES CORTANTES, REBARBAS, RESPINGOS DE SOLDA OU CANTOS AGUDOS.	60	PANDIN	R\$ 1.800,00	MIL E OITOCENTOS REAIS	R\$ 108.000,00	CENTO E OITO MIL REAIS

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS/CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRETE: CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERÁ GARANTIA DE 12(DOZE) MESES.



GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO (EDITAL).

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI, QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO; QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTA CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLAUSULAS E CONDIÇÕES PREVISITAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACEITAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA DESTA EDITAL.

DATA: 18/10/2022



**PROPOSTA DE PREÇOS**

AO PREFEITO OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VICOÇA DO CEARÁ  
 REF: EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº PE07/2022-REDC  
 OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CARTEIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UND	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
4	UND	ARMÁRIO DE MADEIRA SEMI-ABERTO MEDINDO: 1,60 X 0,80 X 0,45M (H X L X P) COM 02 PORTAS E 3 PRATELEIRAS. TAMPO: EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO V836 COR CINZA. LATERAIS: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO, FIXADO AO TAMPO E AO FUNDO ATRAVÉS DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO V836 NA COR CINZA. PRATELEIRAS: DUAS PRATELEIRAS REMOVÍVEIS (UMA SUPERIOR E UMA INFERIOR) APOIADAS EM PINOS DE PVC PERMITINDO REGULAGEM DE ALTURA E UMA FIXA (SERVINDO COMO SUBTAMPO DAS PORTAS) EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM. QUANTIDADE: 03	100	PANDIN	R\$ 1.500,00	MIL E QUINHENTOS REAIS	R\$ 150.000,00	CENTO E CINQUENTA MIL REAIS




UNIDADES, PORTAS: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. FIXADAS AS LATERAIS ATRAVÉS DE 06 DOBRADIÇAS PERMITINDO ABERTURA DAS PORTAS A ATÉ 270 GRAUS, COM PUXADORES CROMADOS. UMA PORTA CONTENDO FECHADURA CILÍNDRICA PARA ARMÁRIO DE MADEIRA COM CHAVES EM DUPLICATA COM ALMA INTERNA EM AÇO, E A OUTRA CONTENDO 02 FECHOS EM TERMOPLÁSTICO FIXADOS NA PARTE INTERNA DA MESMA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES. COSTAS E BASE: EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO COM A BASE FIXADA AS LATERAIS ATRAVÉS DE DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO VB36 CINZA. PÉS: EM TUBO DE AÇO 30X60X1,20MM EM QUADRO, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO, PINTURA EPOXI APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA, NA COR CINZA, COM PONTEIRAS EM PVC NAS EXTREMIDADES, FIXADAS AO FUNDO DO ARMÁRIO ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTES, CONTENDO PÉS-NIVELADORES SEXTAVADOS EM PVC NA COR PRETA, E COM PARAFUSO DE 3/8"X1".

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS/CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES/CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. PRETE: C/F

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERÁ GARANTIA DE 12(DOZE) MESES.

GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.



FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, PRETOS, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO (EDITAL).

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI, QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO; QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO NESTE CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACEITAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I -TERMO DE REFERÊNCIA DESTA EDITAL.

DATA: 18/10/2022



**PROPOSTA DE PREÇOS**

AO  
 PRECATORIO OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VÍCOSA DO CEARÁ/CE  
 REF: EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº PE07/2023-SEDUC  
 OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CARTEIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2023 | HORA DA ABERTURA: 09:00:30

ITEM	UND	DISCRICÃO	QTDE	MARCA	VALOR UNITARIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
5	UND	MESA DE TRABALHO MEDINDO 1,20 X 0,60 X 0,74M COM DUAS GAVETAS. MESA RETA, ESTRUTURA EM AÇO, COMPOSTA POR: TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADOS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHA HORIZONTAL ESTRUTURAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, COM PELO MENOS DUAS VIAS, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM CHAPA DE AÇO#20 DE ESPESSURA, FIXADA AO TAMPO E AO PAINEL ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTES, 4,5 X 16MM PARA MADEIRA. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSO M6 X 75 MM TAMPINHA/ ALLEN E PORCA CILÍNDRICA M6. ESTRUTURA: FORMADA COM 02 COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO#18 VIRADAS NO FORMATO SEMI-	100	PANDIN	R\$ 800,00	OITOCENTOS REAIS	R\$ 80.000,00	OITENTA MIL REAIS



OBLONGO COM RAIO DE 20MM NAS PARTES EXTERNAS DAS COLUNAS, MEDINDO 627 X 220 X 40MM (H X L X C) COM CALHAS REMOVÍVEIS ATRAVÉS DE ENCAIXES EM CHAPA # 18 COM 02 PASSA FIOS INTERNOS. BASE INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO#14, MEDINDO 600 X 60 X 30MM (C X L X H), EM FORMATO TRAPEZOIDAL COM SUPORTES SOLDADOS PARA RECEBER SAPATAS NIVELADORAS, COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE REBITES REPUXO COM ROSCA M8. A COLUNA VERTICAL DEVERÁ RECEBER NA PARTE INTERNA TRÊS REFORÇOS EM CHAPA DE AÇO DE "1X1/4, PARA FIXAÇÃO DA CALHA DE FIAÇÃO COM ROSCA M6 NO SUPORTE. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM TUBO DE AÇO 40X20MM CHAPA #18. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DA ESTRUTURA DEVERÁ HAVER DOIS DIVISORES DE CABO COM 03 RASGOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. OS DIVISORES DE CABO SÃO DE CHAPA DE AÇO #18. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, NA COR PRETA, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS. GAVETEIRO FIXO: COM DUAS GAVETAS, CORPO CONSTITUÍDO DE MDP CINZA DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. FECHADURA COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS DUAS GAVETAS, COM DUAS CHAVES. GAVETAS CONFECCIONADAS EM AÇO #22 NO MÍNIMO, COM TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO POR IMERSÃO E PINTURA EPÓXI PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO, COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. FRENTE DAS GAVETAS EM MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA. PUXADORES DO TIPO ZAMAK NIQUELADOS REDONDO COM FORMA CÔNCAVA COM APROXIMADAMENTE 110 MM DE COMPRIMENTO.



A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS/CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES/CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. PRETE: CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERÇA GARANTIA DE 12(DOZE) MESES.

GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO (EDITAL).

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO; QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO NESTE CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACEITAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO 1 -TERMO DE REFERÊNCIA DESTE EDITAL.

DATA: 18/10/2021



Atm 6  
pic 5

**PROPOSTA DE PREÇOS**

AO  
PREGOEIRO OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VICOSA DO CEARÁ/CE  
REF: EDITAL DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº PM7/2023-SEDEC  
OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CARTEIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2023 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
6	UND	MESA DE TRABALHO EM L MEDINDO 1,35 X 1,35 X 0,60 X 0,74M COM DUAS GAVETAS. MESA RETA, ESTRUTURA EM AÇO, COMPOSTA POR: TAMPO INTEIRO EM FORMATO DE "L", TIPO ESTAÇÃO DE TRABALHO, CONSTITUÍDO EM MDP CINZA DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADOS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINÉIS FRONTAIS: EM MADEIRA MDP CINZA DE 18 MM DE ESPESSURA, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDO EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. CALHA HORIZONTAL ESTRUTURAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAMPO, COM PELO MENOS DUAS VIAS, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO, EM CHAPA DE AÇO # 20 DE ESPESSURA, FIXADA AO TAMPO E AO PAINEL ATRAVÉS DE 05 PARAFUSOS AUTO ATARRACHANTE, 4,5 X 16MM PARA MADEIRA. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE PARAFUSO M6 X 75 MM TAMPINHA/ ALLEN E PORCA CILÍNDRICA M6. ESTRUTURA: FORMADA COM COLUNA CENTRAL EM TUBO METALON 40 X 40 X 1.50MM E PÉS LATERAIS	60	PANDIN	R\$ 1.500,00	MIL E QUINHENTOS REAIS	R\$ 90.000,00	NOVENTA MIL REAIS



FORMADOS ATRAVÉS DE 02 COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO#18 VIRADAS NO FORMATO SEMI-OBONGO COM RAIOS DE 20MM NAS PARTES EXTERNA DAS COLUNAS, MEDINDO 627 X 220 X 40MM (H X L X C) COM CALHAS REMOVÍVEIS ATRAVÉS DE ENCAIXES EM CHAPA # 18 COM 02 PASSA FIOS INTERNOS. BASE INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO#14, MEDINDO 600 X 60 X 30MM (C X L X H), EM FORMATO TRAPEZOIDAL COM SUPORTES SOLDADOS PARA RECEBER SAPATAS NIVELADORAS, COM FIXAÇÃO ATRAVÉS DE REBITES REPUXO COM ROSCA M8. A COLLUNA VERTICAL DEVERÁ RECEBER NA PARTE INTERNA TRÊS REFORÇOS EM CHAPA DE AÇO DE "1X1/4, PARA FIXAÇÃO DA CALHA DE FIAÇÃO COM ROSCA M6 NO SUPORTE. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM TUBO DE AÇO 40X20MM CHAPA #18. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DA ESTRUTURA DEVERÁ HAVER DOIS DIVISORES DE CABO COM 03 RASGOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. OS DIVISORES DE CABO SÃO DE CHAPA DE AÇO #18. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/ POLIÉSTER, NA COR PRETA, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS. GAVETEIRO FIXO: COM DUAS GAVETAS, CORPO CONSTITUÍDO DE MDP CINZA DE 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS DE PVC DE 1MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOT-MELT, RESISTENTE A RISCOS E PRODUTOS DE LIMPEZA, COM TEXTURA UNIFORME DE ASPECTO FINAL FOSCO. FECHADURA COM FECHAMENTO SIMULTÂNEO DAS DUAS GAVETAS, COM DUAS CHAVES. GAVETAS CONFECCIONADAS EM AÇO #22 NO MÍNIMO, COM TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO POR IMERSÃO E PINTURA EPÓXI PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO, COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. FRENTE DAS GAVETAS EM MDP CINZA DE 18 MM DE





PROPOSTA DE PREÇOS

À  
 PREFEITURA MUNICIPAL DE VIÇOSA DO CEARÁ  
 PE. 07.2022

RAZÃO SOCIAL:  
 CNPJ:  
 INSCR. ESTADUAL:  
 ENDEREÇO:  
 TELEFONE:  
 E-MAIL:  
 DADOS BANCÁRIOS:  
 REPRESENTANTE LEGAL

*Man +  
 Lote 1*



ITENS						
ITEM	MODELO	DESCRIÇÃO	UNID.	QUANT.	V. UNIT.	V. TOTAL
7	92DG13 GIR	<p>Cadeira giratória diretor com braço t regulável. Encosto de espaldar médio com concha interna e capa em pp injetado, dimensões 470 mm (altura) x 470 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço sae 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por estraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré-definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço sae 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em pp injetado, dimensões do assento 470 mm (profundidade) x 490 mm (largura). Espumas dos assentos e encostos injetadas em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido. Coluna a gás, em conformidade din 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em pu. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Apoia braços em "I" com altura regulável, estruturados em chapa de aço, com carenagem em polipropileno. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos.</p> <p>Marca: Tok                      Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda                      Procedência: Nacional</p>	Unid.	100	RS 1.523,50	RS 152.350,00

*[Handwritten mark]*



8	95 4 PÉS	<p>Cadeira fixa 04 pés secretária. Com estrutura em aço tubular diâmetro 7/8" por 1,20mm de espessura com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta. Contendo ponteiras de polietileno de baixa densidade nas extremidades dos tubos. Assento em espuma injetada de alta densidade medindo 440 x 400 x 50mm (larg x prof x espes.). Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido tnt cor preto na inferior, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Encosto em espuma injetada de alta densidade medindo 370 x 285 x 50mm (larg. X alt. X espes.) Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de tubo oblongo 16x30x2,0mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em pvc cor preta contendo caneca em pvc para fixação do encosto.</p> <p>Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência: Nacional</p>	Unid.	300	RS 1.075,41	RS 322.623,00
9	95DG13 GIR	<p>Cadeira giratória secretária. Com base em tubo 25 x 25 x 1,20mm com 05 bastes equidistantes medindo 2251v1m cada, contendo estampa que permite a fixação dos rodízios diretamente no tubo, pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, rodízios de duplo giro em nylon, e capa protetora em polipropileno. Regulagem de altura a gás. Assento em espuma injetada de alta densidade medindo 440 x 400 x 50 (larg x prof x espes.). Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido tnt cor preto na inferior, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Encosto em espuma injetada de alta densidade medindo 370 x 285 x 50 (larg. X alt. X espes.). Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês pvc de 13,5mlv1 cor preto. Assento e encosto</p>	Unid.	200	RS 1.165,03	RS 233.006,00

*[Handwritten signature]*



unidos através de tubo oblongo 16x30x2,01vim com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em pvc cor preta contendo caneca em pvc para fixação do encosto.

Marca: Tok  
Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda  
Procedência: Nacional

Conjunto de refeitório com mesa com tampo ( 1,33m a 1,59m) injetado em termoplástico à base de abs com 8 cadeiras. Recomendação: altura do aluno de 1,33m a 1,59m. Mesa composta por tampos modulares, tampo injetado em termoplástico à base de abs natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular na cor vermelha, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulos e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede, 1', 1830x810mm e tem 640mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço de seção 20x40mm com 1,2mm, composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas são fabricadas em tubo de aço diâmetro aproximado de 1.1/2"x0,9mivl de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi. Cadeiras (8 unidades) assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor vermelha. Dimensões, design e acabamento conforme projeto da cadeira do cja-0413 fde-fnde. Nos moldes do assento e do encosto são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Ainda, no encosto é gravado o nome prefeitura do crato em impressão tampografica, utilizando tintas compatíveis com o substrato em que

15

CONJ/REF-C8

Unid.

120

RS 8.603,31

RS 1.032.397,20



forem aplicadas de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs. 1: o nome do fabricante do componente é grafado por extenso, acompanhado ou não de logomarca. Obs2: o nome da prefeitura do crato é grafado na fonte museo, com largura de 5,7mm, sendo o termo "prefeitura do" na linha superior e "crato" na linha inferior. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto da cadeira do cja-0413 fde-fnde. Nos moldes das ponteiros e sapatas são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inscritos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs.3: Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Marca: Tok  
Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda  
Procedência: Nacional

16	CONJ/REF-C8	Conjunto de refeitório com mesa com tampo (1,59 a 1,88m) injetado em termoplástico à base de abs com 8 cadeiras. Recomendação: altura do aluno de 1,59m a 1,88m. Mesa composta por tampos modulares, tampo injetado em termoplástico à base de abs natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular na cor azul bic, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulos e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede, 1830x810mm e tem 7601vim de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço de seção 20x40m1v1 com 1,21vim	Unid.	120	RS 8.961,78	RS 1.075.413,60
----	-------------	--	-------	-----	-------------	-----------------

composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas são fabricadas em tubo de aço diâmetro de 1.1/2"x0,9m|v| de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi. Cadeiras (8 unidades) assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor azul. Nos moldes do assento e do encosto são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Ainda, no encosto é gravado o nome prefeitura do crato em impressão tampográfica, utilizando tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (polipropileno injetado) de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs. 1: o nome do fabricante do componente é grafado por extenso, acompanhado ou não de logomarca. Obs2: o nome da prefeitura do crato é grafado na fonte musco, com largura de 5,7mm, sendo o termo "prefeitura do" na linha superior e "crato" na linha inferior. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro e 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto da cadeira do cja-0613 fde-fnde. Nos moldes das ponteiras e sapatas são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert),



*[Handwritten signature]*



		<p>indicando mês e ano de fabricação. Obs. 3: Nas partes metálicas são aplicados tratamentos antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p> <p>Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência: Nacional</p>				
26	CONJ.HEX/06	<p>Conjunto colorido composto de 06 mesas, 06 cadeiras e 1 mesa central / infantil / pro infância descrição mesa em formato trapézio, para uso coletivo e/ou individual, possibilitando a formação de grupos de 26 estudos composto de 06 mesas, 06 cadeiras e 1 mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica abs medindo 6101v1m x 290mlv1 x 370mlv1 com 390mlv1 de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Medidas do subtampo: lado maior - 49cm x lado menor - 26cm x lateral - 28cm. Estrutura composta de estrutura colunas verticais em tubo oblongo 20 x 45 x 1,20mm, suporte do tampo, subtampo e travessa das colunas em tubo 20 x 20 x 1,20mm. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento com medidas 325mm x 315mm, altura assento/chão 3401vim. Encosto com medidas 330mlv1 x 160mm. Estrutura composta de estrutura em tubo de aço 7/8 x 1,20mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epdxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Mesa de centro (1 unidade) mesa central com estrutura em tubo 7/8 x 1,20mm e tampo circular medindo 0 0,525m em polipropileno.</p> <p>Marca: Tok Fabricante: Tok Plasti Metal Ltda Procedência: Nacional</p>	Unid.	160	RS 8.961,78	RS 1.433.884,80
<b>VALOR TOTAL</b>						
(quatro milhões e duzentos e quarenta e nove mil e seiscientos e setenta e quatro reais e sessenta centavos)						<b>RS 4.249.674,60</b>

**PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA:** 60 (sessenta) dias.

**PRAZO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA:** 06 (seis) meses, e/ou de acordo com o Código de Defesa do Consumidor.

**PRAZO DE ENTREGA:** 15 (quinze) dias úteis, obedecendo a um cronograma de entrega, a partir das características que se apresentam nos quantitativos discriminados na ORDEM DE COMPRA/AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO.

Declaração de que nos preços ofertados estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referentes a tributos, encargos sociais e demais ônus atinentes à execução do serviço objeto desta licitação.

Declaramos, para todos os fins de direito, que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa Carta Proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório (edital).

*Declaramos estar de acordo com todas as exigências do edital e seus anexos.*

Caxias do Sul/RS, 18 de outubro de 2022.



A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized cursive script.

PROPOSTA DE PREÇOS

PREFEITURA MUNICIPAL VIÇOSA CE  
 Modalidade: Pregão Eletrônico Nº 07/2022



Item 7  
 bice 3

Itens					
ITEM	Modelo	Descrição		VALOR UNIT R\$	VALOR TOTAL R\$
7	92DG13 GIR	Cadeira giratória diretor com braço t regulável. Encosto de espaldar médio com concha interna e capa em pp injetado, dimensões 470 mm (altura) x 470 mm (largura). Mecanismo de duas alavancas com movimento de inclinação/contato permanente do encosto. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampado em chapa de aço sae 1020, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 7 posições pré-definidas com curso total de 90 mm, em lâmina de aço sae 1020, e ambos com acabamento em pintura epóxi pó na cor preta. Estrutura interna do assento em madeira compensada, com capa em pp injetado, dimensões do assento 470 mm (profundidade) x 490 mm (largura). Espumas dos assentos e encostos injetadas em poliuretano flexível de alta densidade e alta resiliência. Revestimento em tecido. Coluna a gás, em conformidade din 4550, com curso de 120 mm para ajuste de altura do assento, com telescópio para proteção e acabamento. Base em nylon com fibra de vidro e diâmetro de 630 mm. Rodízio em nylon com pista em pu. Partes metálicas com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Apoia braços em "t" com altura regulável, estruturados em chapa de aço, com carenagem em polipropileno. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos.	100	R\$ 2.588,25	RS 258.825,00
8	95 4 PÉS	Cadeira fixa 04 pés secretária. Com estrutura em aço tubular diâmetro 7/8" por 1,20mm de espessura com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta. Contendo ponteiras de polietileno de baixa densidade nas extremidades dos tubos. Assento em espuma injetada de alta densidade medindo 440 x 400 x 50mm (larg x prof x	300	R\$ 1.827,00	RS 548.100,00



		espes.). Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido tnt cor preto na inferior, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Encosto em espuma injetada de alta densidade medindo 370 x 285 x 50mm (larg. X alt. X espes.) Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de tubo oblongo 16x30x2,0mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em pvc cor preta contendo caneca em pvc para fixação do encosto.			
9	95DG13 GIR	Cadeira giratória secretária. Com base em tubo 25 x 25 x 1,20mm com 05 hastes equidistantes medindo 2251x1m cada, contendo estampa que permite a fixação dos rodízios diretamente no tubo, pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, rodízios de duplo giro em nylon, e capa protetora em polipropileno. Regulagem de altura a gás. Assento em espuma injetada de alta densidade medindo 440 x 400 x 50 (larg x prof x espes.). Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul na parte superior, e tecido tnt cor preto na inferior, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Encosto em espuma injetada de alta densidade medindo 370 x 285 x 50 (larg. X alt. X espes.). Revestido em tecido 100% polipropileno na cor azul, e contra-encosto revestido em vinil preto, bordas em perfil francês pvc de 13,5mm cor preto. Assento e encosto unidos através de tubo oblongo 16x30x2,01mm com pintura eletrostática a pó na cor preta e tratamento anticorrosivo nanocerâmico que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas na cor preta, coberto por sanfona em pvc cor preta contendo caneca em pvc para fixação do encosto.	200	R\$ 1.979,25	RS 395.850,00
15	CONJ/REF-C8	Conjunto de refeitório com mesa com tampo ( 1,33m a 1,59m) injetado em termoplástico à base de abs com 8 cadeiras. Recomendação: altura do aluno de 1,33m a 1,59m. Mesa composta por tampos modulares, tampo injetado em termoplástico à base de abs natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e	120	R\$ 14.616,00	RS 1.753.920,00

com formato retangular na cor vermelha, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulos e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede, 1', 1830x810mm e tem 640mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço de seção 20x40mm com 1,2mm, composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas são fabricadas em tubo de aço diâmetro aproximado de 1,1/2"x0,9m1v1 de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi. Cadeiras (8 unidades) assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor vermelha. Dimensões, design e acabamento conforme projeto da cadeira do cja-0413 fde-fnde. Nos moldes do assento e do encosto são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Ainda, no encosto é gravado o nome prefeitura do crato em impressão tampografica, utilizando tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, após curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs. 1: o nome do fabricante do componente é grafado por extenso, acompanhado ou não de logomarca. Obs2: o nome da prefeitura do crato é grafado na fonte museo, com largura de 5,7mm, sendo o termo "prefeitura do" na linha superior e "crato" na linha inferior. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor vermelha, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto da cadeira do cja-0413 fde-



		<p>fnde. Nos moldes das ponteiros e sapatas são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs.3: Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p>			
16	CONJ/REF-C8	<p>Conjunto de refeitório com mesa com tampo (1,59 a 1,88m) injetado em termoplástico à base de abs com 8 cadeiras. Recomendação: altura do aluno de 1,59m a 1,88m. Mesa composta por tampo modulares, tampo injetado em termoplástico à base de abs natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular na cor azul bic. formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulos e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede, 1830x810mm e tem 7601vim de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço de seção 20x40mlvl com 1,21vim, composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas são fabricadas em tubo de aço diâmetro de 1.1/2"x0,9mlvl de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi. Cadeiras (8 unidades) assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor azul. Nos moldes do assento e do encosto são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Ainda, no encosto é gravado o nome prefeitura do crato em impressão tampográfica, utilizando tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas (polipropileno injetado) de modo que, após curadas e secas, estas</p>	120	RS 15.225,00	RS 1.827.000,00



impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs. 1: o nome do fabricante do componente é grafado por extenso, acompanhado ou não de logomarca. Obs2: o nome da prefeitura do crato é grafado na fonte museo, com largura de 5,7mm, sendo o termo "prefeitura do" na linha superior e "crato" na linha inferior. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro e 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto da cadeira do cja-0613 fde-fnde. Nos moldes das ponteiras e sapatas são gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo fde-fnde", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também são inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 3: Nas partes metálicas são aplicados tratamentos antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.



26	CONJ.HEX/06	<p>Conjunto colorido composto de 06 mesas, 06 cadeiras e 1 mesa central / infantil / pro infância descrição mesa em formato trapézio, para uso coletivo e/ou individual, possibilitando a formação de grupos de 26 estudos composto de 06 mesas, 06 cadeiras e 1 mesa central. Mesa em formato trapézio, formado por uma mesa e uma cadeira, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica abs medindo 6101v1m x 290mlv1 x 370mlv1 com 390mlv1 de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Medidas do subtampo: lado maior - 49cm x lado menor - 26cm x lateral - 28cm. Estrutura composta de estrutura colunas verticais em tubo oblongo 20 x 45 x 1,20mm, suporte do tampo, subtampo e travessa das colunas em tubo 20 x 20 x 1,20mm. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento com medidas 325mm x 315mm, altura assento/chão 3401vim. Encosto</p>	160	R\$ 15.225,00	RS 2.436.000,00
----	-------------	--	-----	------------------	--------------------

com medidas 330mlvl x 160mm. Estrutura composta de estrutura em tubo de aço 7/8 x 1,20mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epdxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Mesa de centro (1 unidade) mesa central com estrutura em tubo 7/8 x 1,20mm e tampo circular medindo Ø 0,525m em polipropileno.



ESPECIFICAÇÃO DETALHA EM ANEXO

**PROCEDÊNCIA: NACIONAL MARCA: TOK**

**FABRICANTE: TOK PLASTI METAL LTDA**

**VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESSENTA) DIAS**

**PRAZO DE ENTREGA: 15 DIAS**

**GARANTIA: 1 anos contra quaisquer defeito de fabricação**

- **DECLARAMOS**, para os devidos fins, QUE CONSIDERAMOS, NA FORMULAÇÃO DOS CUSTOS DA PROPOSTA DE PREÇOS: **1)** o valor do serviço; **2)** os tributos (impostos, taxas, contribuições); **3)** fretes; **4)** seguros; **5)** os encargos sociais e trabalhistas incidentes; **6)** outros que incidam ou venham a incidir sobre o preço a ser ofertado.

- Declaramos que todas as informações inseridas nesta proposta não identificam a licitante e sim a fabricante

- Declaramos que estamos de acordo com todas as exigências do edital e anexos.



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 271.003/21**



A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Serviço à empresa:  
 ABNT grants the Service Conformity Certificate to the company:

### Tok Plasti-Metal Ltda

(Tok)  
 CNPJ: 87.286.936/0001-09  
 Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes  
 95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Para o(s) serviço(s):  
 To the following service(s):

### Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas

Exercido(s) na(s) unidade(s) localizada(s) em:  
 Exercised in the unit(s) located in:

**Tok Plasti-Metal Ltda**  
 (Tok)  
 CNPJ: 87.286.936/0001-09  
 Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes  
 95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil

**Dally Pinturas à Pó Ltda**  
 CNPJ: 06.114.764/0001-94  
 Rua Daniel Rossi, 433 - Bela Vista  
 95076-100 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico da ABNT:  
 Meeting the requirements of the ABNT Specific Procedure:

### PE-289

Atendendo aos requisitos aplicáveis das normas:  
 Meeting the applicable requirements of the standards:

ABNT NBR ISO 4628-3:2015 / ABNT NBR 5841:2015 / ABNT NBR 8094:1983  
 ABNT NBR 10443:2008 / ABNT NBR 11003:2009 Versão Corrigida:2010 /  
 ABNT NBR 14847:2002  
 ABNT NBR 14951-1:2018 / ABNT NBR 15156:2015 / ABNT NBR 15158:2016 /  
 ABNT NBR 15185:2004 / ASTM D 523:2018  
 ABNT NBR 8095:2015 / ABNT NBR 8096:1983 / ASTM D 7091:2020 /  
 ASTM D 3363:2020 / ABNT NBR 14849:2008  
 ABNT NBR 10545:2014  
 ABNT NBR 14127:2008 / ASTM D 2794: (93)2019)  
 ABNT NBR 9209:1986

Sistema de Certificação: Sistema 6  
 Certification System: System 6

Primeira concessão: 29/06/2017  
 First concession:

Período de validade:  
 Validity period:

**05/01/2021 a 05/01/2025**

Este certificado cancela e substitui o de nº 271.011/17.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 05 de janeiro de 2021.  
 Emission Date

Última Revisão: Rio de Janeiro, 03 de agosto de 2022.  
 Last Revision

Sergio Pacheco  
 Gerente de Certificação de Produto  
 Product Certification Manager

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3.

Certificate valid only together with pages 1-3.  
 ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Traze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
 Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**N° 271.003/21**



Tipo de Processo de Preparação de Pintura	Fosfatização Orgânica
Avaliação da atividade antibacteriana em tinta	Não

Norma de referência	Ensaio	Resultado (2020)	Resultado (2021)	Resultado (2022)	
ABNT NBR 8994	Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina	R0 / d0/0 Resistência da pintura: 336 h	R0 / d0/0 Resistência da pintura: 336 h	R0 / d0/0 Resistência da pintura: 360 h	
ABNT NBR 8995	Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada	R0 / d0/0 Resistência da pintura: 360 h	R0 / d0/0 Resistência da pintura: 360 h	R0 / d0/0 Resistência da pintura: 360 h	
ABNT NBR 8996	Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre	R0 / d0/0 N° de ciclos: 10 ciclos	R0 / d0/0 N° de ciclos: 10 ciclos	R0 / d0/0 N° de ciclos: 15 ciclos	
ABNT NBR 11903	Determinação da aderência da tinta	Gr0	Gr0	Gr0	
ABNT NBR 10443	Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas	35,88 µm	35,88 µm	68,4 µm	
ABNT NBR 10545 e/ou ASTM D 522	Determinação da flexibilidade por mandril cônico	-	27,5%	26%	
ASTM D 2794 e/ou ABNT NBR 14127	Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto)	0,1361 Kg.m	0,32 kg.m.	0,21 kg.m	
ABNT NBR 8289	Determinação de massa da camada de fosfato	Fosfato orgânico	-	1,6 g/m <sup>2</sup>	2,37 g/m <sup>2</sup>
ASTM D 3363	Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada	Corte do filme de pintura	5H	6H	4H
		Risco do filme de pintura	H	5H	3H
ABNT NBR 3359	Determinação da aderência da tinta	5B	5B	-	
ASTM D 7061	Medição não destrutiva de espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa	60,81µm	107,6 µm	68,4 µm	
Data da Coleta:		02/04/2020	16/07/2021	04/05/2022	

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 05 de Janeiro de 2021.

Emissão Date



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Ru. Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

Nº 271.003/21



Laboratório / N° da Acreditação: <i>Laboratory / Accreditation N°</i>	LEMCO	
Relatório de Ensaio N° / Data: <i>Number Test Report / Date</i>	N° 350-0720.0	10/07/2020
	N° 351-0720.0	
	N° 422-0720.0	
	N° 423-0720.0	24/07/2020
	N° 425-0720.0	
	N° 420-0720.0	
	N° 421-0720.0	
	N° 424-0720.0	08/08/2020
	N° 629-0920.0	
	N° 630-0920.0	
	21081573 LME	20/08/2021
N° 22051640 LME	28/06/2022	

### Observações Gerais:

*General Observations:*

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da ABNT previstas no procedimento específico. Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade e ao Procedimento Específico da Marca de Conformidade ABNT, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). Este certificado está vinculado ao contrato nº 271.CP.006/2016, e para o endereço acima citado. (CNPJ: 33.402.892/0001-06 – Tel.: (21) 3974-2300). *The validity of this Conformity Certificate is tied to the fulfillment of maintenance assessments and treatment of possible non-compliance in accordance with the ABNT guidelines in the specific procedure. This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, and to the Specific Procedure of the ABNT Conformity Mark, as well will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). This certificate is tied to the contract nº 271.CP.006/2016 and for the location above indicated.*

Histórico de Revisões <i>Revision history</i>	
Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
05/01/2021 - Rev. 00	Renovação
26/05/2021 - Rev. 01	Inclusão do ensaio de Aderência da tinta, referente a norma ASTM D 3359
03/08/2022 - Rev. 02	Inclusão da tabela de resultados de 2020 e 2022 e atualização dos resultados de 2021.

Data da Emissão: Rio de Janeiro, 05 de Janeiro de 2021.

*Emission Date*



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 297.003/19**



A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company.*

### Tok Plasti-Metal Ltda

(Tok)  
CNPJ: 87.286.936/0001-09

Para o(s) produto(s):  
*For the following product(s):*

### Cadeira de Escritório - Cadeiras - Linha Fixas

Produzido(s) na unidade localizada em:  
*Produced in the unit located in:*

CNPJ: 87.286.936/0001-09  
Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes  
95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:  
*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

**PE-417**

Atendendo aos requisitos da Norma:  
*Meeting the requirements of the Standard:*

**ABNT NBR 13962:2018**

Sistema de Certificação: 5  
*Certification System: 5*

Primeira concessão: 30/04/2009  
*First concession:*

Período de validade:  
*Validity period:*

**09/08/2019 a 02/11/2022**

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.  
*Emission Date:*

Última Revisão: Rio de Janeiro, 09 de Agosto de 2022.  
*Last Revision:*

Sergio Pacheco  
Gerente de Certificação de Produto  
*Product Certification Manager*

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4.  
*Certificate valid only together with pages 1-4.*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br), (CNPJ: 33.402.882/0001-06 - Tel.: (21) 3974-2300).  
*This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed in the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br), (CNPJ: 33.402.882/0001-06 - Tel.: (21) 3974-2300).*

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.003/19



## Cadeira de Escritório - Cadeiras - Linha Fixas

Família	Código do Modelo	Descrição
Fixas	DP1 SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	DP1 TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	DP1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	90SKI	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	90TZ	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	90 4 pés	Poltrona fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	91SKI	Poltrona fixa, espaldar alto, pés Ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	91TZ	Poltrona fixa, espaldar alto, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	91 4 pés	Poltrona fixa, espaldar alto 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	92SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	92TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	92 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com apoio braços fixos e reguláveis.
	93SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	93TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com apoio braços fixos e reguláveis.
	93 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	95SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	95TZ	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	95 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	11 4PF	Poltrona fixa, espaldar médio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis.
	PP02	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos.
	CCTOKMB4P	Poltrona concha monobloco, 4 pés fixa, com e sem apoio braço fixos e reguláveis.
	91F1-TL 4 pés	Poltrona fixa, espaldar alto em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	91F1-TL SKI	Poltrona fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	91F1-TL TZ	Poltrona fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	91F1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar alto, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	91F1 SKI	Poltrona fixa, espaldar alto, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	91F1 TZ	Poltrona fixa, espaldar alto, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	92F1-TL 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	92F1-TL SKI	Poltrona fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	92F1-TL TZ	Poltrona fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	92F1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
	92F1 SKI	Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis
92F1 TZ	Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis	
93F1 4 pés	Poltrona fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoio braços fixos e reguláveis	
93F1 SKI	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés ski, com e sem apoio braços fixos e reguláveis	
93F1 TZ	Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoio braços fixos e reguláveis	
15CHPL	Poltrona fixa em concha única, pés trapézio, sem apoio braços.	

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

Emission Date

ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901

Rua Conselheiro Nebras, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



OCP 0005





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.003/19



Histórico de Revisões	
<i>Revision history</i>	
Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
09/08/2019 - Rev. 00	Cetificação
23/08/2019 Rev. 01	Correção da Tabela
07/11/2019 Rev. 02	Correção na Descrição dos Modelos e Alteração no nome da Linha
14/11/2019 Rev. 03	Inclusão dos Códigos: 91F1-TL 4 pés 91F1-TL SKI 91F1-TL TZ 92F1-TL 4 pés 92F1-TL SKI 92F1-TL TZ 92F1 4 pés 92F1 SKI 92F1 TZ
10/01/2020 Rev. 04	Correção no nome da Linha nas páginas 2 e 3: Onde lia-se: Estofadas Lê-se: Fixas  Inclusão do Código: 15CHPL
11/02/2020 Rev. 05	Correção na data da primeira concessão: Onde Lia-se: 09/08/2019 Lê-se: 30/04/2008
02/07/2020 Rev. 06	Correção na Descrição dos Modelos: Para: Modelo: 91F1-TL 4 pés – Descrição: Cadeira fixa, espaldar alto em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 91F1-TL SKI – Descrição: Cadeira fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 91F1-TL TZ – Descrição: Cadeira fixa, espaldar alto em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 92F1-TL 4 pés – Descrição: Cadeira fixa, espaldar médio em tela ou estofado, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 92F1-TL SKI – Descrição: Cadeira fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis Para: Modelo: 92F1-TL TZ - Descrição: Cadeira fixa, espaldar médio em tela ou estofado, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
02/09/2020 Rev. 07	Correção, inclusão e exclusão na tabela.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

*Emission Date*



OCP 0005



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

Nº 297.003/19



Histórico de Revisões	
Revision history	
Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
16/11/2020 Rev. 08	<b>Correção na Descrição Técnica dos Modelos Para:</b> Código do Modelo: DP1 SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: DP1 TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: DP1 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 90SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 90TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 90 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 91SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar alto, pés Ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 91TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar alto, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 91 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar alto 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 92SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 92TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 92 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 93SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 93TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés trapézio, com apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 93 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 95SKI - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, pés ski, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 95TZ - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 95 4 pés - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, 4 pés, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: 11 4PF - Descrição: Poltrona fixa, espaldar médio, com e sem apoia braços fixos e reguláveis. Código do Modelo: PP02 - Descrição: Poltrona fixa, espaldar baixo, pés trapézio, com e sem apoia braços fixos. Código do Modelo: CCTOKMB4P - Descrição: Poltrona concha monobloco, 4 pés fixa, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
09/08/2022 Rev. 09	<b>Prorrogação da validade:</b> <b>De:</b> 09/08/2019 a 09/08/2022 <b>Para:</b> 09/08/2019 a 02/11/2022.



OCP 0005

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

Emission Date



ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

**Nº 297.002/19**



A ABNT concede o Certificado de Conformidade de Produto à empresa:  
*ABNT grants the Products Conformity Certificate to the company:*

**Tok Plasti-Metal Ltda**  
(Tok)  
CNPJ: 87.286.936/0001-09

Para o(s) produto(s):  
*To the following product(s):*

**Móveis para escritório - Cadeiras - Linha Giratórias Operacionais**

Produzido(s) na unidade localizada em:  
*Produced in the unit located in:*

**Rua Angelina Michielon, 238 - Lourdes**  
**95084-430 - Caxias do Sul - RS - Brasil**

Atendendo aos requisitos do Procedimento Específico:  
*Meeting the requirements of the Specific Procedure:*

**PE-417**

Atendendo aos requisitos da Norma:  
*Meeting the requirements of the Standard:*

**ABNT NBR 13962:2018**

Sistema de Certificação: 5  
*Certification System: 5*

Primeira concessão: 17/11/2008  
*First concession:*

Período de validade:  
*Validity period:*

**09/08/2019 a 02/11/2022**

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.  
*Emission Date:*

Última Revisão: Rio de Janeiro, 09 de Agosto de 2022.  
*Last Revision:*

**Sergio Pacheco**  
Gerente de Certificação de Produto  
*Product Certification Manager*



Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 4.  
*Certificate valid only together with pages 1-4.*

Este certificado está sujeito ao contínuo atendimento ao Procedimento Geral para Avaliação da Conformidade, bem como aos requisitos da Norma acima, sendo válido somente em original e com o timbre da ABNT em alto-relevo seco, assinado pelo Gerente de Certificação de Produto, e sua validade pode ser confirmada no seguinte endereço eletrônico: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel.: (21) 2974-2300).

This certificate is subject to the continuous fulfillment of the requirements of the General Procedure for Conformity Assessment, as well as to the Standard referred above and will be valid only in its original form, with the ABNT stamp in dry high-relief, duly signed by the Product Certification Manager, and its validity may be confirmed at the following electronic address: [www.abnt.org.br](http://www.abnt.org.br). (CNPJ: 33.402.892/0001-06 - Tel.: (21) 2974-2300).

**ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas**

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Elísios - São Paulo - SP - CEP 01203-002





# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.002/19



## Móveis para escritório - Cadeiras - Linha Giratórias Operacionais

Família	Código do Modelo	Descrição
Operacional	90DG13 GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	91DG13 GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	92DG13 GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	95DG13 GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93DG13 GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	06 SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	91SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	90SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93SY GIR	Cadeira Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92SY GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem apoia apoia braços fixos e reguláveis
	06DG13 GIR	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis
	91F1	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízio W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92F1	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar médio, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	93F1	Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis.
	91F1-TL	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92F1-TL	Cadeira Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	Diplomata	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem braços fixos e reguláveis.
	Diplomata 2	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com e sem braços fixos e reguláveis.
	Diplomata 3	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com e sem braços fixos e reguláveis
	91F1DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
	92F1DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis
	M90DZ	Cadeira Giratória Operacional, Tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.
M06DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis.	
M91DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.	
M92DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.	
M93DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.	
93F1 DZ	Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis	



Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.  
Emission Date

ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131 - Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

## Conformity Certificate

Nº 297.002/19



Histórico de Revisões	
<i>Revision history</i>	
Data <i>Date</i>	Justificativa <i>Justification</i>
09/08/2019 - Rev. 00	Certificação
23/08/2019 Rev. 01	<b>Exclusão dos Modelos e Alteração no nome da Família:</b> M90SYDZ M06DZ M93DZ 91F1DZ 92F1DZ
07/11/2019 Rev. 02	<b>Correção na Descrição dos Modelos e Alteração no nome da Família:</b> 90DG13 GIR 91DG13 GIR 92DG13 GIR 95DG13 GIR 91F1 92F1 91F1-TL 92F1-TL <b>Inclusão dos Modelos:</b> 06 SY GIR 91SY GIR 90SY GIR 93EPSY GIR
19/12/2019 Rev. 03	<b>Inclusão dos Modelos:</b> 92SY GIR Diplomata Diplomata 2 Diplomata 3 91F1DZ 92F1DZ M90SYDZ M06DZ M91DZ M92DZ M93DZ 93DG13
11/02/2020 Rev. 04	<b>Correção na data da primeira concessão:</b> Onde Lâ-se: 09/08/2019 Lê-se: 17/11/2008
02/07/2020 Rev. 05	<b>Correção na Descrição dos Modelos:</b> <b>Para: Modelo: 91F1-TL - Descrição:</b> Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar alto em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.  <b>Para: Modelo: 92F1-TL - Descrição:</b> Cadeira Giratória Operacional, tipo A, espaldar médio em tela ou estofado, rodízios W e H duplos, com e sem apoia braços fixos e reguláveis.



Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

*Emission Date:*

ABIT - Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nebias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002



# CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Conformity Certificate

Nº 297.002/19



<b>Histórico de Revisões</b> <i>Revision history</i>	
<b>Data</b> <i>Date</i>	<b>Justificativa</b> <i>Justification</i>
04/11/2020 Rev. 06	<b>Inclusão de códigos:</b> 93F1 - Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis.  06DG13 GIR - Poltrona Giratória Operacional, tipo B, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis  93F1 DZ - Poltrona Giratória Operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços Fixos e Reguláveis.  <b>Correção dos seguintes códigos:</b> Onde lia-se: 93DG13 Leia-se: 93DG13 GIR  Onde lia-se: 93EPSY GIR Leia-se: 93SY GIR  Onde lia-se: M90SYDZ Leia-se: M90DZ
16/11/2021 Rev. 07	<b>Correção na descrição dos Modelos:</b> <b>Onde lia-se: 92F1 DZ</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com apoia braços fixos e reguláveis; <b>Leia-se: 92F1 DZ</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H, com e sem apoia braços fixos e reguláveis;  <b>Onde lia-se: Diplomata</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos, com apoia braços fixos e reguláveis; <b>Leia-se: Diplomata</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar baixo, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis;  <b>Onde lia-se: Diplomata 2</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H duplos, com braços fixos e reguláveis; <b>Leia-se: Diplomata 2</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar médio, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis;  <b>Onde lia-se: Diplomata 3</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos, com braços fixos e reguláveis; <b>Leia-se: Diplomata 3</b> – Poltrona giratória operacional, tipo A, espaldar alto, rodízios W e H duplos com e sem apoia braços fixos e reguláveis;
09/08/2022 Rev. 08	<b>Prorrogação da validade:</b> <b>De:</b> 09/08/2019 a 09/08/2022 <b>Para:</b> 09/08/2019 a 02/11/2022.

Data de Emissão: Rio de Janeiro, 09 de agosto de 2019.

*Emission Date*



OCP 0005



ABNT Associação Brasileira de Normas Técnicas

Av. Treze de Maio, 13 - 28º Andar - Centro - Rio de Janeiro - RJ - CEP 20031-901  
Rua Conselheiro Nébias, 1131- Campos Eliseos - São Paulo - SP - CEP 01203-002

**INSTITUTO SENAI**  
DE TECNOLOGIA **MADEIRA E MOBILIÁRIO**

INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571  
CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil  
Fone: (54) 3449-7501  
[laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



Recebimento nº: 78/18 de 24/01/2018

Proposta nº: 441/17

Interessados: Tok Plasti Metal Ltda.  
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707  
Rua Angelina Michielon, 238  
95084-430 - Caxias do Sul - RS  
(54) 3228 2942 /



**ENSAIO DE RESISTÊNCIA À NÉVOA SALINA**

**1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:**

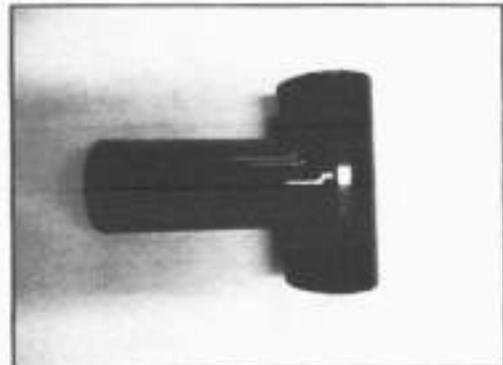
AMOSTRA 01: Tubo de aço pintado com união soldada, utilizado para cadeiras e poltronas, fixas e giratórias, longarinas, poltrona de auditório, sofás e mobiliários escolares. (03 corpos de prova ensaiados).

**2 - AMOSTRAGEM:**

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

**3 - NATUREZA DO TRABALHO:**

A realização do ensaio visa verificar o desempenho da amostra quando submetida às condições de ensaio descritas no item 4.



**4 - PROCEDIMENTO:**

**4.1 - MÉTODO DE ENSAIO:**

**4.1.1 - RESISTÊNCIA A NÉVOA SALINA:**

Estabelecido pela norma **ABNT NBR 8094/1983 - Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Névoa Salina (PRI 632/41 - Revisão 01).**

Consiste em expor os corpos de prova à névoa salina em câmara com condições controladas pelo nº de ciclos (1 ciclo = 24 horas) acordados entre o cliente e o laboratório, ou conforme norma de avaliação descrita abaixo.

- **AVALIAÇÃO:** Avaliação pela(s) norma(s):

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

**RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 78/18**

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0153.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

- ABNT NBR 5841/2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- ISO 4628-3/2016 - Paints and varnishes - Evaluation of degradation of coatings - Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance - Part 3: Assessment of degree of rusting.
- ABNT NBR ISO 4628-3/2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.
- ASTM D 714/2002 - Standard test method for evaluating degree of blistering of paints.
- ASTM D 610/2008 - Standard practice for evaluating degree of rusting on painted steel surfaces.
- Avaliação visual quanto ao aparecimento de corrosão, manchas, etc.
- A avaliação por grau de empolamento pela ABNT NBR 5841 segue a tabela abaixo:



Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição	Descrição	Grau de empolamento quanto ao tamanho	Descrição
d0	Isento de bolhas	t0	Isento de bolhas
d1	Menos denso do que corresponde ao algarismo designativo 2	t1	Bolhas no limite da visibilidade a olho nu
d2	Densidade de empolamento correspondente às figuras de grau de empolamento constantes na norma	t2	Tamanho de bolhas correspondente às figuras de grau de empolamento constantes na norma
d3		t3	
d4		t4	
d5		t5	

- A avaliação por grau de enferrujamento pela ISO 4628-3 e ABNT NBR ISO 4628-3, segue a tabela abaixo:

Grau de Enferrujamento	Percentual de Enferrujamento
Ri 0	0%
Ri 1	0,05%
Ri 2	0,5%
Ri 3	1%
Ri 4	8%
Ri 5	40 a 50%

- A avaliação por empolamento (bolhas) pela ASTM D 714 considera duas classificações: Tamanho e Frequência. O número refere-se ao maior tamanho de bolhas que são suficientemente numerosas para serem representativas da amostra. Quando a distribuição de bolhas sobre a área tem um padrão não uniforme, usa-se uma frase suplementar para descrever a distribuição, tais como "pequenos grupos", ou "grandes manchas". Observe a tabela abaixo:

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

### RELATÓRIO DE ENSAIO N° 78/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0153.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Método de colocação do(s) corpo(s) de prova: apoiado em material inerte com a superfície avaliada entre 15 e 30° com a vertical e paralela ao fluxo de névoa salina.

• LIMPEZA DO(S) CORPO(S) DE PROVA:

Antes do ensaio o(s) corpo(s) de prova foram limpo(s) com papel absorvente branco.

Após o término da exposição: o(s) corpo(s) de prova foram limpo(s) com água limpa corrente em temperatura inferior a 38 °C.

### 5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 29/01/2018 a 15/04/2018, totalizando 1806 horas.

Inspeção prévia da(s) amostra(s): Nada observado.

Características da solução pulverizada:

Data da medição	Quantidade recolhida (1,0 a 2,0 ml/h)	Massa específica (1,0243 a 1,0373 g/cm³)	pH (6,5 a 7,2)	Temperatura da solução (°C)
31/01/2018 a 13/04/2018	1,0 a 1,2	1,026 a 1,037	6,7 a 7,2	24,5 a 25,1

AMOSTRA	AVALIAÇÃO VISUAL (período - horas)	
	1806 h	
01	Sem alterações	

### 5.1 - AVALIAÇÃO FINAL:

AMOSTRA	Grau de Enferrujamento			Grau de Empolamento	
	ISO 4628-3	ABNT NBR ISO 4628-3	ASTM D 610	ASTM D 714	ABNT NBR 5841
01	R10	R10	Grau 10	N° 10	d0/t0

**OBSERVAÇÃO:** Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 16 de Abril de 2018.

*Jordana*  
**JORDANA PASTORELLO PFEIFER**  
Gerente Técnica para ensaios Físico-Químicos  
Laboratório de Controle de Qualidade  
IST MADEIRA E MOBILIÁRIO

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

**INSTITUTO SENAI**  
DE TECNOLOGIA  
MADEIRA E MOBILIÁRIO

INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571

CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil

Fone: (54) 3449-7501

[laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



Recebimento nº: 80/18 de 24/01/2018

Proposta nº: 441/17

Interessados: Tok Plasti Metal Ltda.  
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707  
Rua Angelina Michielon, 238  
95084-430 - Caxias do Sul - RS  
(54) 3228 2942 /



**ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA**

**1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:**

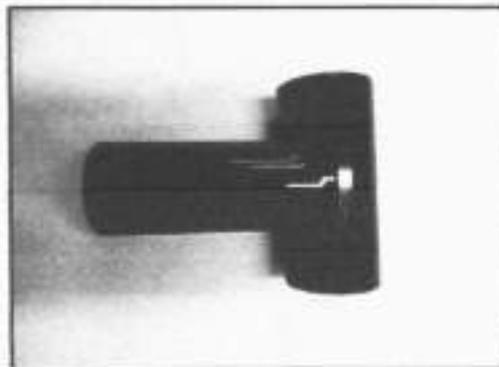
AMOSTRA 01: Tubo de aço pintado com união soldada, utilizado para cadeiras e poltronas, fixas e giratórias, longarinas, poltrona de auditório, sofás e mobiliários escolares. (03 corpos de prova ensaiados).

**2 - AMOSTRAGEM:**

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

**3 - NATUREZA DO TRABALHO:**

A realização do ensaio visa verificar o desempenho da amostra quando submetida às condições de ensaio descritas no item 4.



**4 - PROCEDIMENTO:**

**4.1 - MÉTODO DE ENSAIO:**

**4.1.1 - ENSAIO DE CÂMARA ÚMIDA:**

Estabelecido pela norma ABNT NBR 8095/2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio (PRI 632/66 - Revisão 00).

Consiste em expor os corpos de prova à atmosfera saturada, com contínua condensação de água sobre os mesmos, pelo período acordado entre o Laboratório e o cliente.

- AVALIAÇÃO: Avaliação pela(s) norma(s):

- ABNT NBR 5841/2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

## RELATÓRIO DE ENSAIO N° 80/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

- ISO 4628-3/2016 - Paints and varnishes - Evaluation of degradation of coatings - Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance - Part 3: Assessment of degree of rusting.
- ABNT NBR ISO 4628-3/2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.
- ASTM D 714/2002 - Standard test method for evaluating degree of blistering of paints.
- ASTM D 610/2008 - Standard practice for evaluating degree of rusting on painted steel surfaces.
- Avaliação visual quanto ao aparecimento de corrosão, manchas, etc.
- A avaliação por grau de empolamento pela ABNT NBR 5841 segue a tabela abaixo:

Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição	Descrição	Grau de empolamento quanto ao tamanho	Descrição
d0	Isento de bolhas	t0	Isento de bolhas
d1	Menos denso do que corresponde ao algarismo designativo 2	t1	Bolhas no limite da visibilidade a olho nu
d2	Densidade de empolamento correspondente às figuras de grau de empolamento constantes na norma	t2	Tamanho de bolhas correspondente às figuras de grau de empolamento constantes na norma
d3		t3	
d4		t4	
d5		t5	

- A avaliação por grau de enferrujamento pela ISO 4628-3 e ABNT NBR ISO 4628-3, segue a tabela abaixo:

Grau de Enferrujamento	Percentual de Enferrujamento
Ri 0	0%
Ri 1	0,05%
Ri 2	0,5%
Ri 3	1%
Ri 4	8%
Ri 5	40 a 50%

- A avaliação por empolamento (bolhas) pela ASTM D 714 considera duas classificações: Tamanho e Frequência. O número refere-se ao maior tamanho de bolhas que são suficientemente numerosas para serem representativas da amostra. Quando a distribuição de bolhas sobre a área tem um padrão não uniforme, usa-se uma frase suplementar para descrever a distribuição, tais como "pequenos grupos", ou "grandes manchas". Observe a tabela abaixo:

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

### RELATÓRIO DE ENSAIO N° 80/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Tamanho	Descrição quanto ao Tamanho	Frequência
N° 10	Isento de bolhas	Denso (D)
N° 8	Bolhas de menos tamanho, facilmente vistas a olho nu	Médio Denso (MD)
N° 6, 4 e 2	Bolhas de tamanhos progressivamente maiores	Médio (M)
		Pouco (F)



- A avaliação por grau de enferrujamento pela ASTM D 610 é classificada de acordo com os tipos de distribuição descritos abaixo:

**Spot Rusting:** ocorre quando a maior parte da oxidação é concentrada em algumas áreas localizadas da superfície pintada. Os exemplos visuais constantes na norma representam este tipo de oxidação que são classificados de 9-S a 1-S.

**General Rusting:** ocorre quando manchas de oxidação de vários tamanhos são distribuídas aleatoriamente por toda a superfície. Os exemplos visuais constantes na norma representam este tipo de oxidação que são classificados de 9-G a 1-G.

**Pinpoint Rusting:** ocorre quando a oxidação é distribuída por toda a superfície, como pequenas partículas individuais de oxidação. Os exemplos visuais constantes na norma representam este tipo de oxidação que são classificados de 9-P a 1-P.

**Hybrid Rusting:** uma superfície real de oxidação pode ser um híbrido dos tipos de distribuição de oxidação descritos nos exemplos visuais. Neste caso, classifica-se a percentagem total de ferrugem para classificar a superfície de 9-H a 1-H.

Grau de enferrujamento	Percentual de superfície com enferrujamento	Distribuição das bolhas		
		Spot (S)	General (G)	Pinpoint (P)
10	Menos de ou igual a 0,01%	-	-	-
9	Superior a 0,01% e até 0,03%	9-S	9-G	9-P
8	Superior a 0,03% e até 0,1%	8-S	8-G	8-P
7	Superior a 0,1% e até 0,3%	7-S	7-G	7-P
6	Superior a 0,3% e até 1,0%	6-S	6-G	6-P
5	Superior a 1,0% e até 3,0%	5-S	5-G	5-P
4	Superior a 3,0% e até 10,0%	4-S	4-G	4-P
3	Superior a 10,0% e até 16,0%	3-S	3-G	3-P
2	Superior a 16,0% e até 33,0%	2-S	2-G	2-P
1	Superior a 33,0% e até 50,0%	1-S	1-G	1-P
0	Superior a 50%	-	-	-

• **ÁREA DO(S) CORPO(S) DE PROVA AVALIADA NO ENSAIO**

Toda a superfície, desconsiderando as extremidades, que foram isoladas com parafina.

• **CONDIÇÕES OBEDECIDAS:**

Temperatura no interior da câmara:  $40 \pm 3$  °C;

Método de colocação do(s) corpo(s) de prova: apoiado em material inerte com a superfície avaliada entre 15 e 30° com a vertical e paralela ao fluxo de condensação de água.

• **LIMPEZA DO(S) CORPO(S) DE PROVA:**

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

### RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 80/18

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo Bilateral de Reconhecimento Mútuo com a EA (European Cooperation Accreditation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

Antes do ensaio o(s) corpo(s) de prova foram limpo(s) com papel absorvente branco.

Após o término da exposição: o(s) corpo(s) de prova foram limpo(s) com água limpa corrente em temperatura inferior a 40 °C.

#### 5 - RESULTADOS:

Ensaio realizado no período de 29/01/2018 a 15/04/2018, totalizando 1806 horas.

AMOSTRA	AVALIAÇÃO (período - horas)
	1806 h
01	Sem alterações

#### 5.1 - AVALIAÇÃO FINAL:

AMOSTRA	Grau de Enferrujamento			Grau de Empofamento	
	ISO 4628-3	ABNT NBR ISO 4628-3	ASTM D 610	ASTM D 714	ABNT NBR 5841
01	Ri0	Ri0	Grau 10	Nº 10	d0/t0

**OBSERVAÇÃO:** Os resultados são válidos somente para o estado das amostras no momento do ensaio.

Bento Gonçalves, 16 de Abril de 2018.

  
**JORDANA PASTORELLO PFEIFER**  
Gerente Técnica para ensaios Físico-Químicos  
Laboratório de Controle de Qualidade  
IST MADEIRA E MOBILIÁRIO

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

	<b>ITEN - INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ENSAIOS LTDA.</b> <b>"Laboratório de Ensaio acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o número CRL 0323".</b> <b>Laboratório pertencente à RBLE.</b>	
--	---	--

<b>Relatório de Ensaios de Produtos (REP):</b>	<b>nº. 1907175-0/001-2</b>	<b>Emissão:</b> 23.08.2019
--	----------------------------	----------------------------

<b>Solicitante:</b> TOK PLÁSTI-METAL LTDA - ME <b>Endereço:</b> Rua Angelina Michielon, 238 – Lourdes – Caxias do Sul - RS <b>CEP:</b> 95084-430 <b>Fone:</b> (54) 3228-2942 <b>e-mail:</b> yndas@maibanel.com.br (Nádia)	
--	--

<b>Fabricante:</b> TOK PLÁSTI-METAL LTDA - ME
---

<b>Descrição da amostra:</b> Tubo de aço com união soldada, usado na fabricação de cadeiras escolares, cadeiras fixas, giretórias, longarinas, sofás e Poltronas de auditório.
<b>Código/ referência:</b> ---
<b>Proposta comercial:</b> 1907175-0 <b>Ordem de serviço:</b> 1907175-0/001
<b>Quantidade recebida:</b> 3 unidades <b>Com lacre:</b> ( ) <b>Sem lacre:</b> (X)
<b>Início/ término dos ensaios:</b> 29.05.2019 / 21.08.2019

**Nota:** Relatório final

<b>Norma(s) utilizada(s):</b> - ABNT NBR 5841: 2015 - Determinação do grau de empoamento de superfícies pintadas, - ABNT NBR 4628-3: 2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. - ABNT NBR 8096: 1983 - Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.
---

- Ensaio solicitado: Item / Descrição do(s) ensaio(s):	Incerteza de medição dos ensaios:
1 Ensaio da Kesternich (Dióxido de Enxofre)	NA

NA: Incerteza de medição Não Aplicável.

Instrumentos utilizados:	Código:
Cronômetro	CRO 009
Proveta	PRO 004 e 005
Termo higrômetro	LOG 005
Sensor termopar	SEN 065
Termo higrômetro	TEH 018
Termômetro digital	TER 008

As condições ambientais: foram conforme aquelas especificadas nas normas utilizadas

<b>Observações:</b> Este relatório poderá ser reproduzido, somente de forma total, mediante autorização do ITEN. - Os resultados dos ensaios restringem-se somente às amostras descritas acima. - <b>Endereço:</b> Avenida Victor Civita, 2064 - Jd. Santa Maria - Osasco - S.P. - <b>CEP:</b> 06149-225. - <b>Fones:</b> (11) 3606-7373 / 3431-4145 - <b>E-mail:</b> rep@itensp.com.br / comercial1@itensp.com.br - <b>Site:</b> www.itensp.com.br	
--	--

Item / Descrição do(s) ensaio(s):

## 1 - Ensaio de Kesternich - Dióxido de Enxofre (Conforme NBR 8096)

- Duração: 2000 horas (Final)
- Atmosfera / Volume de SO<sub>2</sub>: 0,2 L;
- Número de ciclos: 84 ciclos
- Especificado: Não deve apresentar corrosão

**Resultado encontrado:**

- Encontrado: Não houve presença de corrosão ou quaisquer outras alterações.

**Verificação do empolamento (Conforme NBR 5841):**
**Solicitado:** - Determinar o grau de empolamento

**Resultado encontrado:** - Grau de empolamento: d<sub>2</sub>/t<sub>2</sub> (Isento de bolhas)
**Verificação do grau de enferrujamento (Conforme NBR 4628-3):**
**Solicitado:** - Determinar o grau de enferrujamento

**Resultado encontrado:** - Grau de enferrujamento: R<sub>i</sub> 0 (livre de ferrugem)

\*As opiniões e interpretações, expressas abaixo, não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório\*

**Observações finais:** Sem observações

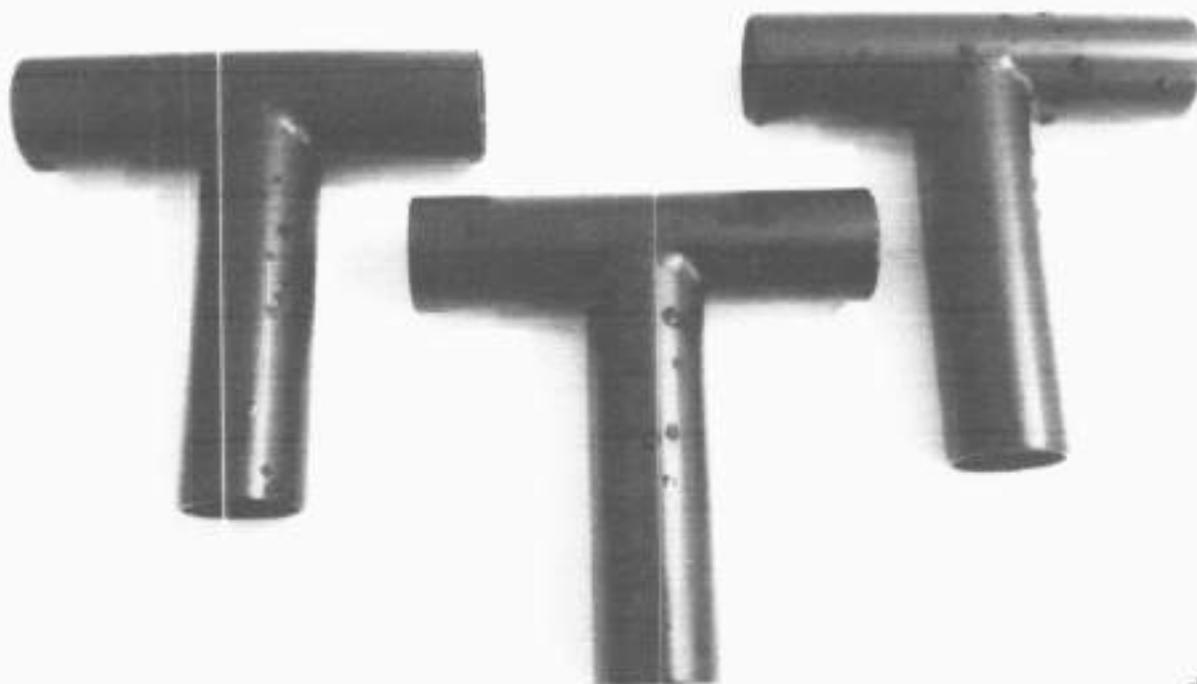
  
**ALLAN SEIXAS SILVA**  
 LABORATÓRIO DE ENSAIOS  
 CRIQ 04268578

  
**JOSE A. SEIXAS**  
 DIRETOR TÉCNICO  
 CREA 060138350

Anexo: Amostras ensaiadas



Antes do ensaio



Após ensaio

*[Handwritten signatures]*

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 277/20

**INSTITUTO SENAI**  
DE TECNOLOGIA **MADEIRA E MOBILIÁRIO**

INSTITUTO SENAI DE TECNOLOGIA EM MADEIRA E MOBILIÁRIO

Av. Pres. Costa e Silva, 571  
CEP 95703-260 - Bento Gonçalves - RS - Brasil  
Fone: (54) 3449-7501  
[laboratorio.cetemo@senairs.org.br](mailto:laboratorio.cetemo@senairs.org.br)

LABORATÓRIO DE CONTROLE DE QUALIDADE



Relatório nº: 277/20 de 24/07/20

Orçamento n°: 206/20.R01

Interessados: Tok Plasti-Metal Ltda.  
CNPJ: 87.286.936/0001-09 IE: 029/0119707  
Rua Angelina Michielon, 238  
95084-430 - Caxias do Sul - RS  
54 3228 9990



ENSAIO EM TINTA APLICADA

**1 - DESCRIÇÃO E IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA:**

Tinta aplicada sobre estrutura metálica na fabricação de mobiliários escolares, cadeiras fixas, giratórias, longarinas, poltronas de auditório e sofás.

**2 - AMOSTRAGEM:**

A coleta, amostragem e identificação são de responsabilidade do cliente.

**3 - NATUREZA DO TRABALHO:**

A realização do ensaio visa avaliar a amostra de acordo com a norma descrita no item 4.3.

**4 - PROCEDIMENTO:**

**4.1 - PREPARAÇÃO DA AMOSTRA:**

A amostra foi preparada pelo cliente.

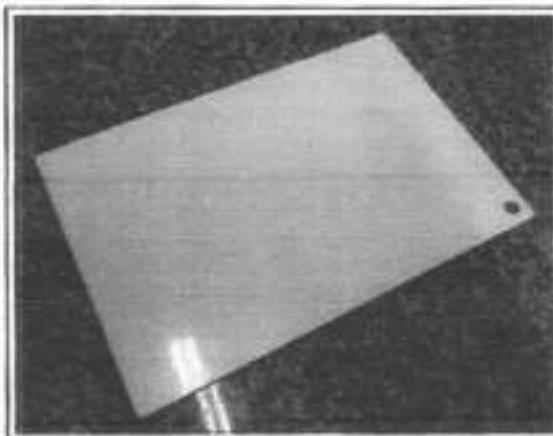
**4.2 - EQUIPAMENTOS DE ENSAIO:**

Medidor de espessura de camada digital (4440059045), nº de série N575768, com certificado de calibração nº S080058/2019 de 30/10/19 e padrões de espessura 0,051 e 0,248 mm, com certificados de calibração nº S080051/2019 e S080052/2019, ambos de 30/10/19.

**4.3 - MÉTODO DE ENSAIO:**

O desenvolvimento do ensaio foi conforme a norma:

- **ABNT NBR 10443/2008** - Tintas e Vernizes - Determinação da espessura da Película Seca sobre superfícies rugosas - **Método B** - Magneto Indutivo e Correntes Parasitas - PRI 632/74 - Revisão. 01



Este documento só deve ser reproduzido por completo.

### RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 277/20

- Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 sob o número CRL - 0158.
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation).
- A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da IAAC (Interamerican Accreditation Cooperation).

#### 4.3.1 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS (NBR 10443 - Método B):

O ajuste do equipamento é realizado utilizando dois filmes de espessura padrão. São realizadas doze medidas e são descartados o valor maior e o valor menor. Conforme descrito na norma, para espessuras acima de 40  $\mu\text{m}$ , após a medição é utilizado um fator de redução da espessura de 25  $\mu\text{m}$ . O mesmo é utilizado no valor médio da amostra, valor mínimo e valor máximo de espessura.

#### 5 - RESULTADO:

Ensaio realizado em 29/07/20.

#### 5.1 - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS (NBR 10443 - Método B):

Inspeção prévia da amostra: a amostra está de acordo com o especificado.

Condições durante o ensaio	Temperatura	Umidade relativa
	22,4 °C	51,5 %

A temperatura da superfície da amostra medida na realização do ensaio foi de 24 °C.

Obs.: Utilizada placa base do medidor de espessura de camada para ajuste do mesmo.

Fator de redução de espessura usado: 25  $\mu\text{m}$ .

Valor mínimo medido ( $\mu\text{m}$ )*	Valor máximo medido ( $\mu\text{m}$ )*	Espessura média ( $\mu\text{m}$ )*	Incerteza de medição ( $\mu\text{m}$ )**
61,4	95,0	79,0	7,0

\* Conforme descrito na norma, para espessuras acima de 40  $\mu\text{m}$  após a medição é utilizado um fator de redução da espessura de 25  $\mu\text{m}$ .

\*\* Incerteza de medição expandida baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência  $k = 2,00$ , provendo um nível de confiança de aproximadamente 95,45%.

**OBSERVAÇÃO:** Os resultados são válidos somente para o estado da amostra no momento do ensaio. Este relatório cancela e substitui o relatório de ensaio nº 259/20, de 30/07/20, para separação dos resultados, sendo emitido um relatório para cada ensaio, inclusão do equipamento utilizado e inclusão das informações referentes à acreditação do laboratório.

Bento Gonçalves, 04 de agosto de 2020.

*Leandra Bortolini*  
LEANDRA BORTOLINI

Gerente Técnica do Laboratório Físico Químico  
IST Madeira e Mobiliário

Este documento só deve ser reproduzido por completo.

# LAUDO TÉCNICO SOBRE CADEIRAS, POLTRONAS DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADOS E COMERCIALIZADOS PELA TOK PLASTI METAL LTDA.

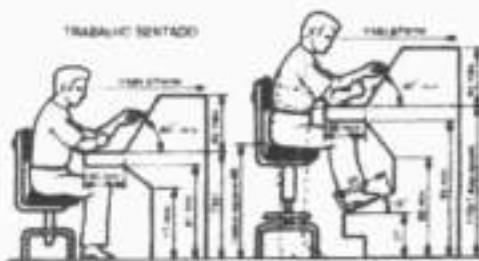


Atestamos que os produtos desenvolvidos, fabricados e comercializados pela TOK PLASTI METAL LTDA, situada na Rua Angelina Michielon, 238 – Lourdes – Caxias do Sul – RS, inscrito no CNPJ nº 87.286.936/0001-09, atendem plenamente a NR-17 Ergonomias (Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho e Emprego), com redação atualizada pela portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021), conforme justificativas abaixo:

Constitui objeto deste laudo técnico, análise ergonômica de CADEIRAS E POLTRONAS FIXAS, CADEIRAS E POLTRONAS GIRATÓRIAS, POLTRONAS DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS, ofertadas pela TOK PLASTI METAL LTDA no âmbito dos processos licitatórios em todo Território Nacional, conforme modelos constantes no anexo ao presente laudo técnico, para concluir se as mesmas atendem integralmente às especificações da NR 17 devido a:

O esforço postural (estático) e as solicitações sobre as articulações são mais limitados na postura sentada que na em pé. A postura sentada permite melhor controle dos movimentos pelo que o esforço de equilíbrio é reduzido. É, sem sombra de dúvida, a melhor postura para trabalhos que exijam precisão.

Todo apoio, como no caso das cadeiras, deve ser utilizado por indivíduos que ficarão com seus segmentos corporais em uma única posição por longos períodos de tempo. Portanto, a maior indicação da cadeira deve ser para usuários que ficarão sentados o tempo todo.



17.3.3 Os assentos utilizados nos postos de trabalho devem atender aos seguintes requisitos mínimos de conforto:

- a) altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida; (117.011-2/1)
- b) características de pouca ou nenhuma conformação na base do assento; (117.012-0/1)
- c) borda frontal arredondada; (117.013-9/1)
- d) encosto com forma levemente adaptada ao corpo para proteção da região lombar. (117.014-7/1)

O assento deve ser adequado à natureza da tarefa e às dimensões antropométricas da população (Ver NBR 13.962 e NT060). Não existe uma cadeira que seja "ergonômica" independentemente da função exercida pelo trabalhador.

A altura do assento deve ser definida de forma que os pés estejam bem apoiados. A partir daí, ajusta-se a altura do assento em função da superfície de trabalho. A regulagem do assento deve permitir que ele fique entre 37 a 47 cm do solo, acomodando bem a maioria da população. Quando a altura do plano de trabalho for fixa (entre 69 e 72 cm) deve-se disponibilizar suporte para os pés para os que têm estatura menor. Nesse caso a altura da cadeira poderá ir até 54 cm, daí serem concebidas assim, não obstante o usuário extremo maior tenha apenas 47 cm de perna. O suporte não deve ser uma barra fixa, mas sim uma superfície inclinada que apoie uma grande parte da região plantar.

A profundidade do assento não pode ser muito reduzida nem muito grande. Deve ser de um tamanho tal que o maior percentil mantenha seu centro de gravidade sobre o assento. O maior percentil precisa, então, ter profundidade de assento, no mínimo, igual à profundidade do tórax mais 2,5cm para evitar uma base que não lhe dê firmeza. No entanto, o assento não pode ser muito profundo para que o menor percentil tenha mobilidade na área poplitea.

A conformação do assento deve também permitir alterações de postura, aliviando, assim, as pressões sobre os discos intervertebrais e as tensões sobre os músculos dorsais de sustentação. Portanto, assentos "anatômicos", em que as nádegas se encaixam neles, não são recomendados, pois permitem poucos movimentos.

A densidade do assento também é importante para suportar as tuberosidades isquiáticas. É preferível assentos com inclinação para trás em torno de 5 graus com relação à horizontal. Isso impede que a pessoa escorregue para frente, o que pode acontecer em assentos paralelos ao solo.

Os produtos são fabricados obedecendo dentro do maior rigor às normas técnicas e devem integralmente à especificação da ABNT NBR 13962:2018, 15878:2011, 16031:2012, 15164:2004, 9050:2015, NBR 16671:2018, NBR 14006:2008 Bem como o ANEXO II DA NR-17, portaria MTP nº 423, de 07 de outubro de 2021, mobiliário do posto de trabalho, item 3

Assim sendo, afirmamos que as cadeiras, poltronas, poltronas de auditório, longarinas e sofás desenvolvidos, fabricados e comercializados pela TOK PLASTI METAL LTDA, tendo em vista as suas características, estão em conformidade com a NR-17 - Ergonomia, oferecendo conforto e segurança nos postos de trabalho.

O presente Laudo Técnico tem validade até 02 anos, até 07 de fevereiro de 2024 enquanto as linhas não sofrerem alterações nas suas especificações.



Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022



*Alexandre Souza Matos*

**Alexandre Souza Matos**  
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

*José Marcos Souza Alves*

**José Marcos Souza Alves**  
CREA/SE 6576



— RECONHECIMENTO nº 438525 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
JOSE MARCOS SOUZA ALVES  
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé



**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -**  
Escrivente Autorizado  
Emlmentos: R\$ 4 B1  
Selo T.J/SE - 202220524013078  
Acesse: [www.tjse.jus.br/24013078](http://www.tjse.jus.br/24013078)

**Cartório do 4º Ofício**  
Victor Luis Souza de Oliveira  
Escrivente Autorizado

— RECONHECIMENTO nº 438518 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
ALEXANDRE SOUZA MATOS  
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé



**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -**  
Escrivente Autorizado  
Emlmentos: R\$ 4 B1  
Selo T.J/SE - 202220524013028  
Acesse: [www.tjse.jus.br/24013028](http://www.tjse.jus.br/24013028)

**Cartório do 4º Ofício**  
Victor Luis Souza de Oliveira  
Escrivente Autorizado

*[Handwritten signature]*

**ANEXO AO LAUDO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATORIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA TOK PLASTI METAL LTDA**

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS**

LINHAS FIXAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS FIXAS COM E SEM APOIA BRAÇOS - FIXOS OU COM REGULAGENS	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
PP02	espaldar baixo, Pés trapézio	297.003/19
1SCHPL	espaldar baixo, Pés trapézio	
11 4PF	espaldar médio, 4 pés	
95 4 PES	espaldar baixo, 4 pés	
95 SKI	espaldar baixo, pés ski	
95 TZ	espaldar baixo, Pés trapézio	
90 4 PES	espaldar baixo, 4 pés	
90 SKI	espaldar baixo, pés ski	
90 TZ	espaldar baixo, pés trapézio	
93 4 PES	espaldar médio, 4 pés	
93 SKI	espaldar baixo, pés ski	
93 TZ	espaldar baixo, pés trapézio,	
92 4 PES	espaldar médio, 4 pés	
92 SKI	espaldar médio, pés ski,	
92 TZ	espaldar médio, pés trapézio	
91 4 PES	espaldar alto, 4 pés,	
91 SKI	espaldar alto, pés ski	
91 TZ	espaldar alto, pés trapézio,	



**CARTÓRIO  
1º OFÍCIO**

**CARTÓRIO  
4º OFÍCIO**

Aracaju/SE, 07 de fevereiro 2022.

*Alexandre Souza Matus*  
**Alexandre Souza Matus**  
 Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

*José Marcos Souza Alves*  
**José Marcos Souza Alves**  
 CREA/SE 6576

— RECONHECIMENTO nº 438525 —  
 Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 JOSÉ MARCOS SOUZA ALVES  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA** -  
 Escrivente Autorizado  
 Emolumentos: R\$ 4,81  
 São T./SE - 202220624013079  
 Acesso: www.tpe.jus.br/NMBO3



— RECONHECIMENTO nº 438519 —  
 Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 ALEXANDRE SOUZA MATOS  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA** -  
 Escrivente Autorizado  
 Emolumentos: R\$ 4,81  
 São T./SE - 202220624013089  
 Acesso: www.tpe.jus.br/NMBO3

**Cartório do 4º Ofício**  
 Victor Luis Sousa de Oliveira  
 Escrivente Autorizado

**ANEXO AO LAUDO TECNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATORIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA TOK PLASTI METAL LTDA**

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS**

LINHAS FIXAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS FIXAS COM E SEM APOIO BRAÇOS - FIXOS OU COM REGULAGENS	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
91F1 4 PES	espaldar alto, 4 pés	 297.003/19
91F1 SKI	espaldar alto, pé ski	
91F1 TZ	espaldar alto, pes trapezio	
92F1 4 PES	espaldar médio, 4 pés	
92F1 SKI	espaldar médio, pés ski	
92F1 TZ	espaldar médio, pes trapezio	
93F1 4 PES	espaldar baixo, 4 pés	
93F1 SKI	espaldar baixo, pés ski	
93F1 TZ	espaldar baixo, pes trapezio	
92 F1-TL 4 PES	espaldar médio, tela ou estofada, 4 pés	
92F1-TL SKI	espaldar médio, tela ou estofada, pés ski,	
92F1-TL TZ	espaldar médio, tela ou estofada, pes trapézio,	
91F1-TL 4 PES	espaldar alto, tela ou estofada, 4 pés	
91F1-TL SKI	espaldar alto, tela ou estofada, pés ski,	
91F1-TL TZ	espaldar alto, tela ou estofada, pes trapezio,	
DPI 4 PÉS	espaldar alto, 4 pés	
DPI SKI	espaldar alto, pés ski,	
DPI TZ	espaldar alto, pes trapezio,	
L1/92 OBESO	Assento de um lugar para pessoas obesas	
NEST	Banqueta alta	
CCTOKMB4P	Concha monobloco, 4 pés fixa	
ISO	espaldar médio, 4 pés	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro 2022.

CARTORIO 4º OFICIO

*Alexandre Souza Matos*

**Alexandre Souza Matos**  
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

CARTORIO 4º OFICIO

*José Marcos Souza Alves*

**José Marcos Souza Alves**  
CREA/SE 6576

--- RECONHECIMENTO nº 438572 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
ALEXANDRE SOUZA MATOS  
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

 **VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA**  
Escritor Autorizado  
Emplicmentos: RS 4 B1  
Selo T/SE - 202229524013070  
Acesse: www/tse.jus.br/029MCCO



**Cartório do 4º Ofício**  
Victor Luis Sousa de Oliveira  
Escritor Autorizado

--- RECONHECIMENTO nº 438578 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
JOSE MARCOS SOUZA ALVES  
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

 **VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA**  
Escritor Autorizado  
Emplicmentos: RS 4 B1  
Selo T/SE - 202229524013080  
Acesse: www/tse.jus.br/028BTRF

**Cartório do 4º Ofício**  
Victor Luis Sousa de Oliveira  
Escritor Autorizado

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS**

LINHAS GIRATÓRIAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS GIRATÓRIAS OPERACIONAIS COM E SEM APOIA BRAÇOS - FIXOS OU COM REGULAGENS, RODÍZIOS TIPO W OU H.	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
BUTTERFLY	Tipo A, espaldar alto em tela	
91F1-TL	Tipo A, espaldar alto em tela ou estofado	
92F1-TL	Tipo A, espaldar médio em tela ou estofado	
91F1	Tipo B, espaldar alto	
92F1	Tipo B, espaldar médio	
93F1	Tipo B, espaldar baixo	
M90 DZ	Tipo A, espaldar baixo	
M96 DZ	Tipo A, espaldar alto	
M91 DZ	Tipo A, espaldar alto	
M92 DZ	Tipo A, espaldar médio	
M93DZ	Tipo A, espaldar médio	
91F1DZ	Tipo A, espaldar alto	
92F1DZ	Tipo A, espaldar médio	
93F1DZ	Tipo A, espaldar baixo	
90DG13 GIR	Tipo B, espaldar baixo	
95DG13 GIR	Tipo B, espaldar baixo	
06DG13 GIR	Tipo B, espaldar alto	
91DG13 GIR	Tipo B, espaldar alto	
93DG13 GIR	Tipo B, espaldar médio	
92DG13 GIR	Tipo B, espaldar médio	



297.002/19

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

CARTORIO 4º OFICIO

CARTORIO 4º OFICIO

*Alexandre Souza Matos*  
**Alexandre Souza Matos**  
 Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

*José Marcos Souza Alves*  
**José Marcos Souza Alves**  
 CREA/SE 6576

--- RECONHECIMENTO nº 438527 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 ALEXANDRE SOUZA MATOS  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA**  
 Escrivente Autorizado  
 Enquadramento: RS 4 B1  
 Selo T/SE - 202229624013071  
 Acesso: www.tje.se.br/990MAX



Cartório do 4º Ofício  
 Victor Luis Souza de Oliveira  
 Escrivente Autorizado

--- RECONHECIMENTO nº 438528 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 JOSÉ MARCOS SOUZA ALVES  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé.

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA**  
 Escrivente Autorizado  
 Enquadramento: RS 4 B1  
 Selo T/SE - 202229624013081  
 Acesso: www.tje.se.br/990MEBR

Cartório do 4º Ofício  
 Victor Luis Souza de Oliveira  
 Escrivente Autorizado

*[Handwritten signature]*

ANEXO AO LAJ DO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA TOK PLASTI METAL LTDA

ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS



LINHAS GIRATÓRIAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO: CADEIRAS/ POLTRONAS GIRATÓRIAS OPERACIONAIS COM E SEM APOIA BRACOS - FIXOS OU COM REGULAGENS, RODÍZIOS TIPO W OU H.	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 13962/2018 NBR 9050/2020
Diplomata	Tipo A ou B, espaldar baixo	297.002/19
Diplomata 2	Tipo A ou B, espaldar médio	
Diplomata 3	Tipo A ou B, espaldar alto	
90SY GIR	Tipo B, espaldar baixo	
93SY GIR	Tipo B, espaldar médio	
92SY GIR	Tipo B, espaldar médio	
06SY GIR	Tipo B, espaldar alto	
91SY GIR	Tipo B, espaldar alto	
NAPOLLI 9100	Tipo A, espaldar médio em tela	297.005/21
NAPOLLI 9000	Tipo A, espaldar alto em tela	
NAPOLLI 7200	Espaldar médio em tela	
NAPOLLI 7200 ALTA	Espaldar médio em tela, caixa (alata)	—
91SINCRON-OBESO	Tipo A, espaldar alto para pessoas obesas.	
92SY-OBESO	Tipo B, espaldar médio, para pessoas obesas.	
95DG13/CA	Cadeira giratória alta, espaldar baixo	
90DG13/CA	Cadeira giratória alta, espaldar baixo	
93DG13/CA	Cadeira giratória alta, espaldar médio	
BANQ/GIR	Banqueta giratória	
BUTTERFLY	Tipo A, espaldar alto em tela	

CARTORIO 4º OFICIO

CARTORIO 4º OFICIO

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

*Alexandre Souza Matos*  
**Alexandre Souza Matos**  
 Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

*José Marcos Souza Alves*  
**José Marcos Souza Alves**  
 CREA/SE 6576



— RECONHECIMENTO nº 438528 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 (1) JOSÉ MARCOS SOUZA ALVES  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA**  
 Escrivente Autorizado  
 Inscrição: RS 4.81  
 Selo T.J/SE - 202229524013082  
 Acesso: www.tjse.jus.br/IC9PL/P8

*Vitor Luis Sousa de Oliveira*  
 Cartório do 4º Ofício  
 Vitor Luis Sousa de Oliveira  
 Escrivente Autorizado

— RECONHECIMENTO nº 438522 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 (1) ALEXANDRE SOUZA MATOS  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA**  
 Escrivente Autorizado  
 Inscrição: RS 4.81  
 Selo T.J/SE - 202229524013072  
 Acesso: www.tjse.jus.br/ICEDZQU

*Vitor Luis Sousa de Oliveira*  
 Cartório do 4º Ofício  
 Vitor Luis Sousa de Oliveira  
 Escrivente Autorizado

**ANEXO AO LAUDO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATORIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA TOK PLASTI METAL LTDA**

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS**



LINHAS AUDITÓRIOS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 15878/2011 NBR 9050/2020
PA 01	Poltrona com assento e encosto retilvel	242.009/17
PA 01-OBESO	Poltrona com assento e encosto retilvel para pessoas obesas	
PA 01-PMR	Poltrona com assento e encosto retilvel para pessoas portabilidade de movimento reduzida	
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 15878/2011 NBR 9050/2020
PA 010	Poltrona com assento e encosto retilvel	009.2018.MOB.01
PA 010-OBESO	Poltrona com assento e encosto retilvel para pessoas obesas	
PA 010-PMR	Poltrona com assento e encosto retilvel para pessoas portabilidade de movimento reduzida	
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	Nº CERTIFICAÇÃO NBR 15878/2011 NBR 9050/2020
PA 020	Poltrona com assento e encosto retilvel	009.2018.MOB.02
PA 020-OBESO	Poltrona com assento e encosto retilvel para pessoas obesas	
PA 020-PMR	Poltrona com assento e encosto retilvel para pessoas portabilidade de movimento reduzida	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro 2022.

CARTÓRIO  
4º OFÍCIO

CARTÓRIO  
4º OFÍCIO

*Alexandre Souza Matos*  
**Alexandre Souza Matos**  
 Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

*José Marcos Souza Alves*  
**José Marcos Souza Alves**  
 CREA/SE 6576

— RECONHECIMENTO nº 438524 —  
 Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 (1) ALEXANDRE SOUZA MATOS  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -**  
 Escrevente Autorizado  
 Emplumante: R\$ 4.81  
 Selo TJ/SE - 202229524013073  
 Acesse: www.tjse.jus.br/vi/08AP27

Cartório do 4º Ofício  
 Victor Luis Sousa de Oliveira  
 Escrevente Autorizado

— RECONHECIMENTO nº 438526 —  
 Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 (1) JOSÉ MARCOS SOUZA ALVES  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

**VÍCTOR LUÍS SOUSA DE OLIVEIRA -**  
 Escrevente Autorizado  
 Emplumante: R\$ 4.81  
 Selo TJ/SE - 202229524013083  
 Acesse: www.tjse.jus.br/vi/1MGB-2

Cartório do 4º Ofício  
 Victor Luis Sousa de Oliveira  
 Escrevente Autorizado



*[Handwritten signature]*

**ANEXO AO LAUDO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA TOK PLASTI METAL LTDA**

**ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONAS DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS**



<b>LINHAS LONGARINAS</b>			
<b>CÓDIGO DO MODELO</b>	<b>DESCRIÇÃO: LONGARINAS/ASSENTOS MÚLTIPLOS COM OU SEM APOIA BRAÇOS</b>	<b>Nº CERTIFICAÇÃO NBR 16031/2012 NBR 9050/2020</b>	
L2/98	Assento múltiplo de dois lugares	301.004/21	
L3/98	Assento múltiplo de três lugares		
L4/98	Assento múltiplo de quatro lugares		
L5/98	Assento múltiplo de cinco lugares		
LM2	Assento múltiplo de dois lugares		
LM3	Assento múltiplo de três lugares		
LM4	Assento múltiplo de quatro lugares		
LM5	Assento múltiplo de cinco		
L2/NEW	Assento múltiplo de dois lugares		
L3/NEW	Assento múltiplo de três lugares		
L4/NEW	Assento múltiplo de quatro lugares		
L5/NEW	Assento múltiplo de cinco lugares		
L2/92 OBESO	Assento de dois lugares para pessoas obesas		009.2018.MOB.03
L3/92 OBESO	Assento de três lugares para pessoas obesas		
L4/92 OBESO	Assento de quatro lugares para pessoas obesas		
L5/92 OBESO	Assento de cinco lugares para pessoas obesas		
L2/ISO	Assento múltiplo de dois lugares		
L3/ISO	Assento múltiplo de três lugares		
L4/ISO	Assento múltiplo de quatro lugares		
L5/ISO	Assento múltiplo de cinco lugares		
L2/PP02	Assento múltiplo de dois lugares		
L3/PP02	Assento múltiplo de três lugares		
L4/PP02	Assento múltiplo de quatro		
L5/PP02	Assento múltiplo de cinco lugares		
LMO	Longarina metálica   lugar para obeso		

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

CARTÓRIO  
4º OFÍCIO

CARTÓRIO  
4º OFÍCIO

*Alexandre Souza Matos*  
**Alexandre Souza Matos**  
Ergonomista - ABERGO Nº 112-08

*José Marcos Souza Alves*  
**José Marcos Souza Alves**  
CREA/SE 6576

— RECONHECIMENTO nº 438529 —

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA  
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

*VLS*  
**VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA**  
Escrivente Autorizado  
Emolumentos: R\$ 4,81  
Seja T/SE - 202229524013074  
Acesse: [www.tjse.jus.br/h/0707](http://www.tjse.jus.br/h/0707)



CARTÓRIO DO 4º OFÍCIO  
Escrivente Autorizado  
Victor Luis Sousa de Oliveira

— RECONHECIMENTO nº 438524 —

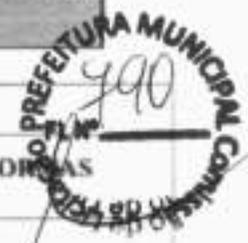
Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
ALEXANDRE SOUZA MATOS  
Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

*VLS*  
**VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA**  
Escrivente Autorizado  
Emolumentos: R\$ 4,81  
Seja T/SE - 202229524013074  
Acesse: [www.tjse.jus.br/h/00088](http://www.tjse.jus.br/h/00088)

CARTÓRIO DO 4º OFÍCIO  
Escrivente Autorizado  
Victor Luis Sousa de Oliveira

ANEXO AO LAUDO TÉCNICO SOBRE DE CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATORIAS POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS FABRICADAS PELA TOK PLASTI METAL LTDA

ESCOPO - CADEIRAS FIXAS, CADEIRAS GIRATÓRIAS, POLTRONA DE AUDITÓRIO, LONGARINAS E SOFÁS AVALIADOS



LINHAS UNIVERSITÁRIAS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	NORMAS
ISO/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros	NBR 14006/2008 NBR 9050/2020 NBR 16671/2018
11 4PF-UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros	
CAD/UNIV-PP	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros	
PP02/UNIV	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros	
95/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros	
90TZ/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros	
90/UNIV	Cadeira fixa, espaldar baixo, com e sem prancheta e porta livros	
93/UNIV	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros	
92/UNIV	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros	
92/UNIV-OBESO	Cadeira fixa, espaldar médio, com e sem prancheta e porta livros para pessoas obesas	

LINHAS POLTRONAS / SOFÁS		
CÓDIGO DO MODELO	DESCRIÇÃO	NORMA
S1 REV	Sofá revestido 01 lugar	NBR 15164/2004
S2 REV	Sofá revestido 02 lugares	
S3 REV	Sofá revestido 03 lugares	
S1 LC	Sofá Le Corbusier 01 lugar	
S2 LC	Sofá Le Corbusier 02 lugares	
S3 LC	Sofá Le Corbusier 03 lugares	
S1 CR	Sofá revestido 01 lugar	
S2 CR	Sofá revestido 01 lugar	
S3 CR	Sofá revestido 01 lugar	
VOLO	Poltrona dobrável	

Aracaju/SE, 07 de fevereiro de 2022.

CARTÓRIO  
4º OFÍCIO

CARTÓRIO  
4º OFÍCIO

*Alexandre S. Matos*  
**Alexandre Souza Matos**  
 Ergonomista - ABERGO N° 112-08

*José Marcos Souza Alves*  
**José Marcos Souza Alves**  
 CREA/SE 6576

Cartório do 4º Ofício  
 Victor Luis Souza de Oliveira  
 Escrevente Autorizado

Cartório do 4º Ofício  
 Victor Luis Souza de Oliveira  
 Escrevente Autorizado

--- RECONHECIMENTO n° 438524 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 1) ALEXANDRE SOUZA MATOS  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

*VLS*  
**VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA**  
 Escrevente Autorizado  
 Emolumentos: R\$ 4,81  
 Selo T/SE - 202229524013075  
 Acesso: www.tse.jus.br/N/C/081/BU

--- RECONHECIMENTO n° 438528 ---

Reconheço a assinatura por SEMELHANÇA de  
 1) JOSÉ MARCOS SOUZA ALVES  
 Aracaju, 11 de fevereiro de 2022. Dou fé

*VLS*  
**VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA**  
 Escrevente Autorizado  
 Emolumentos: R\$ 4,81  
 Selo T/SE - 202229524013085  
 Acesso: www.tse.jus.br/N/C/081/BU





Anotação de Responsabilidade Técnica - ART  
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977

CREA-SE

ART OBRA / SERVIÇO  
Nº SE20220270174

Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Sergipe

INICIAL



1. Responsável Técnico

JOSE MARCOS SOUZA ALVES

Título profissional: ENGENHEIRO CIVIL, ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

RNP: 2791986122

Registro: 279198632202

2. Dados do Contrato

Contratante: TOK PLASTI-METAL LTDA - ME

RUA ANGELINA MICHELOM

Complemento: FUNDOS

Cidade: CAGAS DO SUL

Bairro: LOURDES

UF: RS

CPF/CNPJ: 07.286.836/0001-08

Nº: 238

CEP: 9084430

Contrato: Não especificado

Contratado em: 07/02/2022

Valor: R\$ 6.496,00

Tipo de contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado

Ação Institucional: Outras

3. Dados da Obra/Serviço

RUA Angelina Michelson

Complemento: FUNDOS

Cidade: Cagas do Sul

Data de início: 07/02/2022

Finalidade: SEM DETERMINAÇÃO

Proprietário: TOK PLASTI-METAL LTDA - ME

Nº: 238

Bairro: LOURDES

UF: RS

CEP: 9084430

Previsão de término: 07/02/2024

Coordenadas Geográficas: -25.148935, -41.162153

Código: Não Especificado

CPF/CNPJ: 07.286.836/0001-08

4. Atividade Técnica

1 DIRETA

Quantidade

Unidade

21 - LAUDO > OBRAS E SERVIÇOS - CONSTRUÇÃO CIVIL > CONFORTO AMBIENTAL > TRATAMENTO ERGONÔMICO - #1304 - MOBILIÁRIO

1,00

un

Ajuda e conclusão das atividades técnicas e profissionais deverá providenciar a baixa desta ART

5. Observações

Laudo Técnico sobre análise ergonômica de caixeiros, poleiros de auditório, longarinas, colte e móveis escolares laborais e comercializados pela Tok Plasti Metal LTDA.

6. Declarações

Declaro que estou cumprindo as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no decreto nº 5296/2004.

Obrigatoriedade: Qualquer conflito ou litígio oriundo do presente contrato, bem como sua interpretação ou execução, será resolvido por arbitragem, de acordo com a Lei nº 1.307, de 23 de setembro de 1996, por meio do Centro de Mediação e Arbitragem - CMA vinculado ao Crea-SE, nos termos do respectivo regulamento de arbitragem que, expressamente, as partes declaram concordar.

7. Entidade de Classe

NENHUMA - NÃO OPTANTE

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

*Engenheiro José Marcos Souza Alves*  
Local: \_\_\_\_\_ data: \_\_\_\_\_

JOSE MARCOS SOUZA ALVES - CPF: 048.116.885-41

TOK PLASTI-METAL LTDA - ME - CNPJ: 07.286.836/0001-08

9. Informações

\* A ART é válida somente quando quitada, mediante apresentação do comprovante de pagamento ou contribuição no site do Crea

10. Valor

Valor da ART: R\$ 66,78

Registrada em: 16/03/2022

Valor pago: R\$ 66,78

Número Número: 0282336642

A validade desta ART pode ser verificada em: <http://www.crea-se.org.br/publicar-com-a-chave-usb>  
ou através do endereço: 16920202 de 16:25:41 por: 07 191 196 1363

www.crea-se.org.br  
Tel: 3234-3000

www.se@crea-se.org.br  
Fax: XXXX-XXXX

CREA-SE  
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Sergipe



*Handwritten signature*





# ABERGO Associação Brasileira de Ergonomia

AUTENTICAÇÃO 2108311

Autentico a presente fotocópia que confere com o original que me foi apresentado. Aracaju, 11 de fevereiro de 2022.  
O referido é verdade e dou fé.



VÍCTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA - Escrevente

Autorizado

Emolumentos: R\$ 11,37 + selo R\$ 0,00 - Total

R\$ 11,37

Selo T/SE - 202209524013095

Acesso: [www.ise.jus.br/inf/MSKRB11](http://www.ise.jus.br/inf/MSKRB11)

Cartório do 4º Ofício  
Victor Luis Sousa de Oliveira  
Escrevente Autorizado

A Câmara Técnica de  
Certificação,  
do Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro,  
outorga a

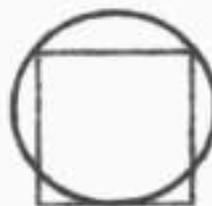
**ALEXANDRE SOUZA MATOS**

o título de Ergonomista Certificado,

pelo período de **quatro** anos, assumindo como condição de registro  
submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Márcio Alves Marçal, D.Sc.  
Comitê de Exame de Competências

Prof. Jacinta Siedegum Renner, D.Sc.  
Comitê de Feitos Profissionais



**ABERGO**





**AUTENTICAÇÃO 210838**

Autentico a presente fotocópia que confere com o original que me foi apresentado. Aracaj, 11 de fevereiro de 2022.  
O referido é verdade e dou fé.



VICTOR LUIS SOUSA DE OLIVEIRA - Escrivão

Autorizado

Empenhos: R\$ 11,37 + selo R\$ 0,00 - Total

R\$11,37

Selo T JSE - 20220524013095

Acesso: [www.tjse.jus.br/IMEXRBM](http://www.tjse.jus.br/IMEXRBM)



Declaro que **ALEXANDRE SOUZA MATOS** foi registrado, junto a **ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia**, como **Ergonomista Certificado Nível I** pelo período de **quatro anos**. Este título foi homologado pelo **XII Fórum de Certificação do Ergonomista Brasileiro**.

**Certificado No. 112**

**Renovação de Certificação**

**Rio de Janeiro, 23 de maio de 2019.**

**Prof Paulo Antônio Barros Oliveira, D.Sc.,**

**Presidente da ABERGO**



Pro-Reitoria de Pós-Graduação e Pesquisas  
Centro Universitário da Bahia - FIB

## CERTIFICADO

Certificamos que *Alexandre Souza Matos*, RG nº 1.114.569-2, filho(a) de *Antônio Fernandes Oliveira Matos e Maria Auxiliadora de Souza Matos*, natural do Estado de Sergipe, concluiu o Curso de Especialização (CATO SENSO) em Engenharia de Produção - Ergonomia, realizado no período de fevereiro de 2004 a junho de 2005, com carga horária de 420 horas - aula, nos termos da Resolução CNE/CES nº 01 de 03/04/01, pelo Centro Universitário da Bahia - FIB.

Salvador, 20 de fevereiro de 2006.

Prof. Dr. Nelson Frequentes  
Reitor

Prof. Dr. Ed. Sílvia Terra dos Reis Moura  
Pro-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisas

Prof. Dr. Manoel de Jesus  
Pro-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisas

)

)

PREFEITURA MUNICIPAL  
COMISSÃO DE LICITAÇÃO  
796

2º TABELIONATO DE NOTAS DE CAXIAS DO SUL - RS - BRASIL  
R. Margueta do Nival, 1429 - Centro - Fone/Fax: (54) 3221.2727 - Fone: (54) 3221.2801  
Jussara Luz Balon - Tabelião

**AUTENTICAÇÃO**  
Certifico que esta reprodução é igual ao original que me foi apresentado e conferi  
(380297-04490 8)  
Caxias do Sul, 18 de fevereiro de 2016. Em testemunho da verdade  
Emolumentos: R\$ 4,10 + Selo digital: R\$ 0,40 = R\$ 4,50

Ilza N.C. Rozzel / Amália Z. Borges / Elaine M. C. de S. 955  
Selo Digital Nº 0128 DF 1800001 27334

*[Handwritten signature]*

REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL  
CONSELHO FEDERAL DE ADMINISTRAÇÃO  
CONSELHO REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO  
DE SÃO PAULO  
CARTeira de Identificação Profissional

BRASIL CFA/CRA

NUMERO  
CFA-SE MP 1886-01 0406/2001 1

DATA NAC  
SEX

NOME  
**ALEXANDRE SOUZA MATOS**



PROFISSÃO  
**ADMINISTRADOR**

DATA IDENTIFICAÇÃO  
11142002

PROVA ESPECIALIZADA  
SAPSE

CPF  
000.578.486-00

*Alexandre Souza Matos*  
ASSINATURA DO PORTADOR

ASSINATURA DO PORTADOR

PREFEITURA MUNICIPAL  
797  
CONSELHO DE LICITAÇÃO







**CFA**  
Conselho Federal de  
Administração

ADMINISTRATIVO - ADMINISTRAÇÃO - ESPECIALIZAÇÃO



Pesquisa por profissionais e em outros registros

Mostrar os dados contidos no perfil

Nome	Número de Registro	CRA	Tipo de Registro	Titulação	Formação Acadêmica
ALEXANDRE SOUZA M. DOS	1895-01	54	PRINCIPAL	ADMINISTRADOR	BACHARELADO EM ADMINISTRAÇÃO

Item 10  
Me 1

**PROPOSTA DE PREÇOS**

AO  
PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA DO CARAJÁ  
REF: EDITAL DE PREÇOS ELETRÔNICO Nº 007/2022-SEDEC  
OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CARTÉIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UND	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL (EXTENSO)	
10	UND	ESTANTE METÁLICA COM 06 PRATELEIRAS MEDINDO 1,98 X 0,94 X 0,40M. COLUNAS: EM AÇO SAE 1010/1020, MEDINDO 04X04CM, CHAPA COM ESPESSURA DE 1,50MM COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO, PINTURA EPOXI APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA A 200GRAUS, NA COR CINZA, CONTENDO FURAÇÃO EM FORMATO OBLONGO PARA PERMITIR REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS. PRATELEIRAS: EM AÇO SAE 1010/1020, CHAPA COM ESPESSURA DE 0,60MM COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO, REFORÇO TIPO ÔMEGA PARA SUPORTAR CARGA DE 50 KG UNIFORMEMENTE DISTRIBUÍDOS, PINTURA EPOXI APLICADA PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM SECAGEM EM ESTUFA A 200GRAUS, NA COR CINZA.	200	PANDIN	R\$ 1.400,00	MIL E QUATROCENTOS REAIS.	R\$ 280.000,00	DUZENTOS E OITENTA MIL REAIS

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL DE ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS/CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES/CONFORME EDITAL DE ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA FEITA PELO A UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA, PRETE, C/P

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL DE ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL DE ATÉ 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL DE ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS IMPOSTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A IMPOSTOS, ENCARGOS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A MARGEM DE LUCRO.



DECLARAÇÃO QUE O PROPONENTE CUMPRE PERMANENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXPERIÊNCIAS NO INSTRUMENTO CONVOCATORIO/EDITAL.

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR QUE AS PÊNAS DA LEI QUE TRAMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUZIDOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDINDO PARA PARTICIPAÇÃO DESTA CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESSE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACRETAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO 1 - TERMO DE REVERÊNCIA DESTA EDITAL.

DATA: 08/09/2022



Handwritten signature.

Ata 14  
2023

PROPOSTA DE PREÇOS

ATA PRESENCIAL OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA (PI) CEARÁ  
 Nº: EDITAL DE PREÇOS ELETRÔNICO Nº 003/2023-SEB/C  
 OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VINCULADO FUTURO E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E Cadeiras escolares. DATA DE ABERTURA: 16-10-2023 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UND	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
17	CJ	<p>CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-018, PADRÃO FNDE, MESA: TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR LARANJA, DOTADO DE PORCAS COM FLANGE OU COM REBAIXO COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "5.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE (POR EXTENSO) DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO.</p> <p>OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA</p>	600	REAL PLAST	R\$ 800,00	OITOCENTOS REAIS	R\$ 480.000,00	QUATROCENTOS E OITENTA MIL REAIS



*[Handwritten signature]*

DE: MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO DBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE: 06 PORCAS ALTAS COM FLANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COINJETADAS EM CASTELDS TRONCO-CÔNICOS DO PRÓPRIO TAMPO; 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR LARANJA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS). OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO



OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ACABAMENTO LISO E BRILHANTE, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS NA COR LARANJA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO; A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AINDA, NO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O NOME PREFEITURA DO CRATO EM IMPRESSÃO TAMPOGRÁFICA, UTILIZANDO TINTAS COMPATÍVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS DE MODO QUE, APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE, NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS. OBS1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. OBS2: O NOME DA PREFEITURA DO CRATO DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO NA FONTE MUSEO, COM LARGURA DE 5,7MM, SENDO O TERMO "PREFEITURA DO" NA LINHA SUPERIOR E "CRATO" NA LINHA INFERIOR. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E



	<p>ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR LARANJA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PIND EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. OBS2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NEVDA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNDO DE 0,93M A 1,16M.</p>							
--	---	--	--	--	--	--	--	--

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRETE: CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERÁ GARANTIA DE 12(DOZE) MESES.

GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLuíDOS TODOS OS IMPOSTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PROVISIONÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, BEM-AIS DESPESAS QUE POSSAM INCLUIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.




O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS, DIREITOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO/EDITAL.

NESTA OPORTUNIDADE, LEVAMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PROBITOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO; QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM DAVO IMPEDINDO E/OU FALTA DE LICITAÇÃO DESTA LICITAÇÃO E QUE NÃO NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CONDIÇÕES E REQUISITOS ESTABELECIDAS.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACELTAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA DESTA EDITAL.

DATA: 08/10/2022



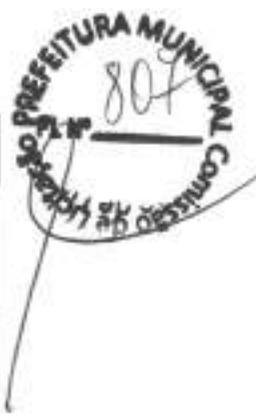
*Handwritten notes:*  
 18  
 18

PROPOSTA DE PREÇOS

ATA PRESEÇA OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VICINHA DO CLEARANCE  
 REF: EDITAL DO PREÇO ELETRÔNICO Nº 007/2022-SEDU  
 OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VINCANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CARTÉIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
CJT		<p>CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-03B, PADRÃO FNDE</p> <p>• MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. • CADEIRA INDIVIDUAL EMPILHÁVEL COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. CONSTITUINTES - MESA • TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR AMARELA (VER REFERÊNCIAS), DOTADO DE PORÇAS COM FLANGE OU COM REBAIXO, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE, DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. DESIGN, DETALHAMENTO E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEREM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO</p>	800	REAL PLAST	R\$ 900,00	NOVECENTOS REAIS	R\$ 720.000,00	SETECENTOS E VINTE MIL REAIS

18



*Handwritten signature*

IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (A SER INDICADO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 10MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS). OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. • ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); - TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); - PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). • PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS). AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR, DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE A CRITÉRIO DA EQUIPE TÉCNICA DA FDE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO, NESSE MOLDE TAMBÉM



DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MIDLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO). OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. • FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE: - 06 PORCAS ALTAS COM FLANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM). COINJETADAS EM CASTELOS TRONCO-CÔNICOS DO PRÓPRIO TAMPO; - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. • FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM. • FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. • PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AMARELA (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MIDLO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS). OBS. 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. • NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM



CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. • PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPOXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS). CONSTITUINTES - CADEIRA • ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR AMARELA (VER REFERÊNCIAS). DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS). MOBILIÁRIO RESPEITE O MEIO AMBIENTE. IMPRIMA SOMENTE O NECESSÁRIO ATENÇÃO PRESERVE A ESCALA QUANDO FOR IMPRIMIR, USE FOLHAS A4 E DESABILITE A FUNÇÃO "FIT TO PAPER" PÁGINA 40/44 REVISÃO DATA 2 29/03/19 CIA-03B FDE CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 3 ALTURA DO ALUNO: DE 1,19M A 1,42M (TAMPO INJETADO) OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. • ALTERNATIVAMENTE O ASSENTO E O ENCOSTO PODERÃO SER FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, CONTENDO NO MÍNIMO SETE LÂMINAS INTERNAS, COM ESPESURA MÁXIMA DE 1,5MM CADA, ORIUNDAS DE REFLORESTAMENTO OU DE PROCEDÊNCIA LEGAL, ISENTAS DE RACHADURAS, E DETERIORAÇÃO POR FUNGOS OU INSETOS. DIMENSÕES E DESIGN CONFORME PROJETO. • QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O ASSENTO DEVE RECEBER REVESTIMENTO NA



FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR AMARELA (VER REFERÊNCIAS). REVESTIMENTO DA FACE INFERIOR EM LÂMINA DE MADEIRA FAQUEADA DE 0,7MM, DA ESPÉCIE EUCALYPTUS GRANDIS, COM ACABAMENTO EM SELADOR, SEGUIDO DE VERNIZ POLIURETANO, INCLUSIVE NOS BORDOS. ESPESSURA ACABADA DO ASSENTO MÍNIMA DE 9,7MM E MÁXIMA DE 12MM. O ASSENTO EM COMPENSADO MOLDADO DEVE TRAZER GRAVADO DE FORMA INDELEÍVEL, POR MEIO DE CARIMBO OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A CAMADA DE VERNIZ, NA FACE INFERIOR, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO (CONFORME INDICADO NO PROJETO), E O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE. OBS. 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. \* QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O ENCOSTO DEVE RECEBER REVESTIMENTO NAS DUAS FACES DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR AMARELA (VER REFERÊNCIAS). BORDOS COM ACABAMENTO EM SELADOR SEGUIDO DE VERNIZ POLIURETANO. ESPESSURA ACABADA DO ENCOSTO MÍNIMA DE 9,6MM E MÁXIMA DE 12,1MM. O ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO DEVE TRAZER GRAVADO DE FORMA INDELEÍVEL, POR MEIO DE CARIMBO OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A CAMADA DE VERNIZ, NO TOPO INFERIOR, O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE. OBS. 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. \* ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). \* FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO". DIÂMETRO DE



A handwritten signature in black ink.

	<p>4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. • FIXAÇÃO DO ASSENTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 19MM. • FIXAÇÃO DO ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 22MM. • SAPATAS/ PONTEIRAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AMARELA (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DA SAPATA/ PONTEIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO). OBS. 4: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. • NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. • PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPOXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS)</p>												
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL Nº 017/2010 (SESENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS CONTRATADOS DEVEM SER ENTREGUES CONFORME EDITAL Nº 017/2010 (SESENTA) DIAS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRETE: CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL Nº 017/2010 (SESENTA) DIAS.



GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL Nº 12 (DOZE) MESES.

PRAZO DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL Nº 12 (DOZE) MESES, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPOSTANTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO K QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO (EDITAL).

NESTA OPORTUNIDADE, TRAZO A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI, QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO; QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTA CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLAUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACEITAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO 1 - TERMO DE REFERÊNCIA DESTA EDITAL.

DATA: 18/10/2022



Atm 19  
2022/1

PROPOSTA DE PREÇOS

ANEXO I - PREFEITURA MUNICIPAL DE VÍCIUS DU CEARUJOCE  
RFP: EDITAL DO PREÇO ELETRÔNICO Nº 007/2022-0001/C  
OBJETO: RESERVA DE PREÇOS VINCULADO FUTURO E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CADEIRAS ESCOLARES, DA TA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
19	CJ	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CIA-GAB, PADRÃO FNDE DESCRIÇÃO: MESA TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO) VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR VERMELHA, DOTADO DE PORCAS COM FLANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE, DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MIQLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); - TRAVESSA	1000	REAL PLAST	R\$ 1.000,00	MIL REAIS	R\$ 1.000.000,00	UM MILHÃO DE REAIS



SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); - PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM); - PORA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA. AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE, A CRITÉRIO DA COMISSÃO TÉCNICA DO FNDE. NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM; APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MIOLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE: - 06 PORÇAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM); - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERMELHA. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL



DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILOLO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA, CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS NA COR VERMELHA. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILOLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. AINDA, NO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O NOME PREFEITURA DO CRATO EM IMPRESSÃO TAMPOGRÁFICA, UTILIZANDO TINTAS COMPATÍVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (POLIPROPILENO INJETADO) DE MODO QUE, APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE, NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. OBS2: O NOME DA PREFEITURA DO CRATO DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO NA FONTE MUSEO, COM



	<p>LARGURA DE 5,7MM, SENDO O TERMO "PREFEITURA DO" NA LINHA SUPERIOR E "CRATO" NA LINHA INFERIOR. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM, PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERMELHA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MÍDIO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 23 O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO DE 1,33M A 1,59M.</p>	

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU A TÊ-40 (SESSENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES CONFORME EDITAL OU NO PRAZO MÁXIMO DE 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMISSA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRUITE-UF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERA GARANTIA DE (TRIZE) MESES.

GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.




O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PROFISSIONÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, PREÇOS, SEGUROS, DESPESAS DE PESSOAL, CUSTOS, DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO E CITAÇÃO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O DESPESAMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ONUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO EDITAL.

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PROIBIDOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO, QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTA CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACHTAÇÃO E CUMPRIRÁ TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA DESTTE EDITAL.

DATA: 08/07/2022



Handwritten signature.

Atm 20  
Dica 1

PROMOSTA DE PREÇOS

40) PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA DO CARAJÓ  
 REP: EDITAL DO PREÇÃO ELETRÔNICO Nº 007/2023-REDEC  
 OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISTANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CADEIRAS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: (08-16-2023) HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITARIO	VALOR UNITARIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
20	CIT	<p>CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CIA-05B, PADRÃO FNDE            DESCRIÇÃO: MESA TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR VERDE, DOTADO DE PORCAS COM FLANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6, CONJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE.            DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO, Nesses MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MOLD GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE:- MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); -</p>	1000	REAL PLAST	R\$ 1.100,00	MIL E CEM REAIS	R\$ 1.100.000,00	UM MILHÃO E CEM MIL REAIS




TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); - PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA. AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE, A CRITÉRIO DA COMISSÃO TÉCNICA DO FNDE. NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLA COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE: - 06 PORCAS GARRA ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM); - 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E




SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO EM CÂMARA DE NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI/POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA, EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS NA COR VERDE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. AINDA, NO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O NOME PREFEITURA DO CRATO EM IMPRESSÃO TAMPOGRÁFICA, UTILIZANDO TINTAS COMPATÍVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (POLIPROPILENO INJETADO) DE MODO QUE, APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE, NÃO SEJAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO.



	<p>ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. OBS2: O NOME DA PREFEITURA DO CRATO DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO NA FONTE MUSEO, COM LARGURA DE 5,7MM, SENDO O TERMO "PREFEITURA DO" NA LINHA SUPERIOR E "CRATO" NA LINHA INFERIOR ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUNO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MOLDO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA 40 MICROMETROS, NA COR CINZA. RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO DE 1,46M A 1,76M.</p>					
--	---	--	--	--	--	--

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL 04-A/2009 (SESENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS DIAS LICITADOS CONTRATADOS DEVEM SER ENTREGUES INFORME EDITAL 04/09. PRAZO MÁXIMO DE 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEFINIDO NA ORDEM DE COMPRA. FRETETE: CIF

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL 04/09 TERÁ GARANTIA DE 12 (DOZE) MESES.




GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL DE Nº 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL DE Nº 12 (DOZE) MESES, CONFORME ORDEM DE CUMPRIMENTO.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FURNECIDEN TO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LUCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DE MAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO (EDITAL).

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI, QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PROIBIDOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO NESTE CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACRETAÇÃO E CUMPRIMENTO TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA DESTA LICITAÇÃO.

DATA: 16/10/2022



Atm 21  
21.01.22

PROPOSTA DE PREÇOS

411  
PRESIDENTE OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VITÓRIA IMITERRÁVEIS  
REF: EDITAL DE PREÇOS ELETRÔNICO Nº 000/2022-SERDEC  
OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOVEIS E CARTEIROS ESCOLARES. DATA DE ABERTURA: (8-19-2022) | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR UNITÁRIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
21	CJT	CONJUNTO DO ALLUNG (MESA E CADEIRA) CJA-06B, PADRÃO FNDE DESCRIÇÃO: MESA TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR AZUL, DOTADO DE PORCAS COM FIANGE, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUCTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA, APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE. DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUCTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA.	1200	REAL PLAST	R\$ 1.200,00	MIL E DUZENTOS REAIS	R\$ 1.440.000,00	UM MILHÃO, QUATROCENTOS E QUARENTA MIL REAIS



LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); - TRAVESSA SUPERIOR CONFECIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM); - PÉS CONFECIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM). PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA. AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE, A CRITÉRIO DA COMISSÃO TÉCNICA DO FNDE. NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FNDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MILO GIRATORIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1- O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE: - 06 PORCAS GARRA ROSCA METRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM); -



06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM. FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPOXI/ POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. CADEIRA ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS NA COR AZUL. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-



FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM). FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NÓS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE", E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MILO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. OBS. 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPOXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESURA MÍNIMA 40



MICROMETROS, NA COR CINZA. RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO DE 1,59M A 1,88M.

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL OU ATÉ 60 (SESSENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS/CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES/CONFORME EDITAL. O(AS) MUNICÍPIO ALIADO(S) DE 10/10/2023 NÃO É/ÃO, À ESCOLTA DO REALIZADOR DA OBRA/DE COMPRA E/OU DA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DEPENDENDO NA ORDEM DE COMPRA, FORTALECE

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERAPIA GARANTIA DE DOZE(12) MESES.

GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU 12 (DOZE) MESES.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU ATÉ 30 (TRINTA) DIAS CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DEMAIS DESPESAS QUE POSSAM INCIDIR SOBRE FORNECIMENTO LICITADO, INCLUSIVE A MARGEM DE LÚCRO.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, ENCARGOS SOCIAIS E DEMAS ONUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCIDAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS ENUNCIÇÕES DO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO(EDITAL).

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR, SOB AS PENAS DA LEI QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO, QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM FATO IMPEDINDO PARA PARTICIPAÇÃO DESTE CERTAME E QUE, NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLÁUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACEITAÇÃO E CUMPRIR À TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA NESTE EDITAL.

DATA: 18/10/2023



Ann 93  
Até 1

PROPOSTA DE PREÇOS

AO  
PREFEITURA MUNICIPAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VICINA DO CLARUZE  
RFP- EDITAL DE PREÇO ELETRÔNICO Nº 007/2022-SEDEC  
OBJETO- REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E Cadeiras escolares, DATA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:30:00

ITEM	UND	DESCRIÇÃO	QTD	MARCA	VALOR UNITARIO (EXTENSIVO)	VALOR UNITARIO (EXTENSIVO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSIVO)
23	UND	QUADRO BRANCO, MEDINDO 2,75 X 1,20M (L X H). REVESTIDO NA FACE FRONTAL EM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO LOUSA QUADRICULADA, 1MM (ESPESSURA), QUADRICULADO DE 5X5CM, COR BRANCO BRILHANTE. A FACE POSTERIOR DEVERÁ SER REVESTIDA COM CHAPA DE BALANCEAMENTO CONTRA-PLACA DE 10MM (MDF) VERSO. TODOS AS BORDAS DO PAINEL DEVERÃO SER REVESTIDAS EM ALUMINIO FIXADOS COM REBITES, COM 08 (OITO) SUPORTES DE FIXAÇÃO DO PAINEL EM AÇO SAE 1008, EM CHAPA 14 (1,9MM), DOBRADAS. CONJUNTO PARA FIXAÇÃO DOS SUPORTES DO PAINEL COMPOSTO DE 16 PARAFUSOS DE AÇO, BICROMATIZADOS, ROSCA MÉTRICA, CABEÇA CILÍNDRICA, FENDA SIMPLES, M6 (DIÂMETRO DE 6MM) X 16MM (COMPRIMENTO) E 16 BUCHAS PARA PARAFUSOS M6, 15MM (COMPRIMENTO) E 8 BUCHAS DE NYLON TIPO S10. CALHA METÁLICA EM CHAPA 18 (1,2MM), AÇO GALVANIZADO, COM 967MM DE COMPRIMENTO, DOBRADO. FECHAMENTO DAS DUAS EXTREMIDADES DA CALHA EM CHAPA 20 (0,9MM), AÇO GALVANIZADO. PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPOXI/POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS, COR CINZA. TODAS AS MEDIDAS SÃO ESPECIFICAÇÕES APROXIMADAS, PODENDO HAVER UMA VARIAÇÃO DE ATÉ 2% PARA MAIS OU PARA MENOS.	300	STALO	R\$ 1.000,00	MIL REAIS 300.000,00	R\$ 300.000,00	TREZENTOS MIL REAIS

A PRESENTE PROPOSTA É VÁLIDA CONFORME EDITAL DE ATÉ 60 (SESENTA) DIAS.

PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: OS BENS LICITADOS CONTRATADOS DEVERÃO SER ENTREGUES CONFORME EDITAL DE ATÉ 10 (DEZ) DIAS ÚTEIS, A CONTAR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE COMPRA EMITIDA PELA UNIDADE GESTORA, NO LOCAL DESIGNADO NA ORDEM DE COMPRA. FRETE: CIF



*[Handwritten signature]*

O OBJETO CONTRATUAL CONFORME EDITAL OU TERMO DE GARANTIA DE PREÇOS (DOPZ) ANEXO.

GARANTIA DOS PRODUTOS: CONFORME EDITAL OU TERMO DE PREÇOS.

FORMA DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL OU TERMO DE PREÇOS, CONFORME ORDEM DE COMPRA.

O LICITANTE DECLARA QUE, NOS VALORES APRESENTADOS ACIMA, ESTÃO INCLUIDOS TODOS OS TRIBUTOS, INCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS, FISCAIS E COMERCIAIS, TAXAS, FRETES, SEGUROS, DESLOCAMENTOS DE PESSOAL, CUSTOS, DIÁRIAS DESPESAS QUE POSSAM INCUMBIR SOBRE FORNECEDORES DO OBJETO, INCLUSIVE A DIARISTA DO LICITANTE.

O LICITANTE DECLARA QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTES A TRIBUTOS, INCARGOS SOCIAIS E DEMAIS ÔNUS DIRETOS E INDIRETOS QUE INCUMBAM SOBRE A EXECUÇÃO DO OBJETO DESTA LICITAÇÃO.

DECLARAMOS QUE O PROPONENTE CUMPRE PLENAMENTE OS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO E QUE SUA CARTA PROPOSTA ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS EXIGÊNCIAS DO INSTRUMENTO CONVOCATORIO EDITAL.

NESTA OPORTUNIDADE, TEMOS A DECLARAR SOB AS PENAS DA LEI, QUE TOMAMOS PLENO CONHECIMENTO DOS PRODUTOS OBJETO DESTA LICITAÇÃO, QUE NÃO POSSUÍMOS NENHUM PATO IMPEDITIVO PARA PARTICIPAÇÃO DESTA CERTAME E QUE NOS SUBMETEMOS A TODAS AS CLAUSULAS E CONDIÇÕES PREVISTAS NESTE EDITAL.

O LICITANTE DECLARA QUE TEM O PLENO CONHECIMENTO, ACRITAÇÃO E CUMPRIMENTO TODAS AS OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO ANEXO 1 - TERMO DE REFERÊNCIA DESTA LICITAÇÃO.

DATA: 18/07/2022





### PROPOSTA DE PREÇOS

Item	Descrição	Qtde.	Valor Unitário	Valor Total
23	<p>QUADRO BRANCO, MEDINDO 2,75 X 1,20M (L X H). Revestido na face frontal em laminado melamínico de alta pressão lousa quadriculada, 1mm (espessura), quadriculado de 5x5cm, cor branco brilhante. A face posterior deverá ser revestida com chapa de balanceamento contra-placa de 10mm (mdf) verso. Todos as bordas do painel deverão ser revestidas em alumínio fixados com rebites, com 08 (oito) suportes de fixação do painel em aço sae 1008, em chapa 14 (1,9mm), dobradas. Conjunto para fixação dos suportes do painel composto de 16 parafusos de aço, bicromatizados rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, m6 (diâmetro de 6mm) x 16mm (comprimento) e 16 buchas para parafusos m6, 15mm (comprimento) e 8 buchas de nylon tipo s10. Calha metálica em chapa 18 (1,2mm), aço galvanizado, com 967mm de comprimento, dobrado. Fechamento das duas extremidades da calha em chapa 20 (0,9mm), aço galvanizado. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epdxi/poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, cor cinza. Todas as medidas são especificações aproximadas, podendo haver uma variação de até 2% para mais ou para menos.</p> <p><b>MARCA/MODELO: LOUSART/QLBQA006</b></p>	300/Unid	R\$ 4.500,00 (quatro mil e quinhentos mil reais)	R\$1.350.000,00 (um milhão e trezentos e cinquenta mil reais)

Valor Total: R\$: 1.300.000,00 (um milhão e trezentos mil reais)

Nos valores propostos estão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.

Declaramos, para todos os fins do direito que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação e que nossa carta proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.

**Garantia:** 12 (doze) meses, contra vícios ou defeitos de fabricação, bem como desgastes anormais do equipamento.

**Entrega:** 15 (quinze) dias a contar do recebimento da cópia da Nota de Empenho.

**Pagamento:** 30 (trinta) dias contados da data de entrega da Fatura ou da Nota Fiscal à Fiscalização.

**Validade da Proposta:** 60 (sessenta) dias.



## QUADRO BRANCO QUADRICULADO SOLDURA ALUMÍNIO

### Quadro Branco Liso

Quadro branco de uso profissional, superfície laminada branca brilhante.

### Descrição Técnica:

- Confeccionado em MDF de 10 mm branco dupla face revestido de laminado melamínico branco quadriculado 5x5cm 1mm, . .  
Moldura em alumínio anodizado .
- A face posterior deverá ser revestida com chapa de balanceamento - contra placa fendilica de mm, lixada em uma face ou em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor branca. Com 08 (oito) suportes de fixação do painel em chapa 14 (1,9mm) de aço 1010/1020, dobrados e estampados. Os suportes de fixação aparentes tem fechamento de face e de topo em polipropileno ou nylon na cor e tonalidade da pintura da estrutura, sem rebarbas e fixadas por encaixe. Conjunto para fixação dos suportes ao painel composto de 16 (dezesesseis) parafusos de aço, bi-cromatizados, rosca métrica, cabeça cilíndrica, fenda simples, M6 (Ø 6 mm) x 16mm (comprimento) e 16 buchas auto-arrachantes de zamac para parafusos M6, 15 mm (comprimento). Conjunto para fixação na parede composto de 08 (oito) parafusos de aço carbono, zincados, rosca soberba, cabeça sextavada, 1/4" (Ø 6,3 mm) x 60 mm (comprimento), com arruelas lisas, zincadas, em chapa 16 (1,5 mm) e 8 (oito) buchas de Nylon tipo S10.
- Suporte para apagador de 96,7CM ,chapa metálica 1,2mm com .

- Pintura de componentes metálicos em epóxi poliéster, eletrostática brilhante cor cinza

- Acompanha Kit de Instalação com buchas e parafusos

- Calhas metálicas 1,2mm para a fixação do quadro

### Diferenciais:

- Facilidade para apagar.
- maior durabilidade
- Não deixa manchas.
- Garantia 12 meses

### Medidas Personalizadas

Fabricamos também com medidas personalizadas.

Código :

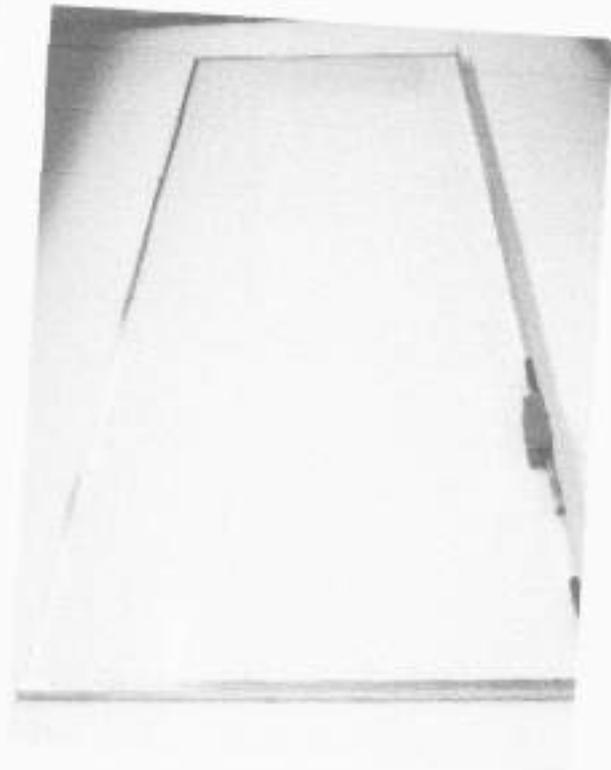
QLBQA 006-1,20x2,75

**Lousart**  
A ESCOLA DA ARTE



10mm 23  
10x23

# FOTOS ILUSTRATIVAS

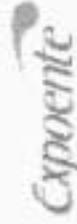


*Handwritten signature or initials.*

PREFEITURA MUNICIPAL  
Comissão de Licitação  
833



# Nossos Clientes





# Nossos Clientes



835  
PREFEITURA MUNICIPAL  
CONSELHO DE LICITAÇÃO

Min 25  
File 5

PROPOSTA DE PREÇOS

AO  
PREFEIRO OFICIAL DA PREFEITURA MUNICIPAL DE VITORIA DO CEARÁ/CE  
REF: EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº PED072022-SMUC  
OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS E CARTEIERS ENCLAVARES. DATA DE ABERTURA: 18-10-2022 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UNID	DESCRIÇÃO	QTDE	MARCA	VALOR UNITARIO	VALOR UNITARIO (EXTENSO)	VALOR TOTAL	VALOR TOTAL (EXTENSO)
25	UND	CAMINHA-EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS LEVE, LAVÁVEL, MONTADA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM VELCRO E PARAFUSOS. CARACTERÍSTICAS: PERMITE EMPILHAMENTO, DUAS CABECEIRAS INTEIRIÇAS INJETADAS EM POLIPROPILENO VIRGEM (PP NÃO RECICLADO) TEXTURIZADO, CADA CABECEIRA CONTEENDO DOIS PÉS EM SUAS EXTREMIDADES, CAVIDADE SUPERIOR PARA EMPILHAMENTO DE MÁXIMO DE 35MM E MÍNIMO 15MM DESSA FORMA EVITANDO O APRISIONAMENTO DAS MÃOS OU PÉS DAS CRIANÇAS, FORMATO DOS PÉS NAS EXTREMIDADES PARA MAIOR ESTABILIDADE DA CÂMIA EVITANDO TOMBAMENTOS E ACIDENTES, FUIROS PARA ESCOAR LÍQUIDOS, NO CENTRO DA CABECEIRA DEVE CONTER UM PORTA MAMADEIRA DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 65MM COM FUIROS PARA ESCOAR LÍQUIDOS QUE PERMITAM HIGIENIZAÇÃO TOTAL COM ÁGUA, PONTEIRAS DOS PÉS EM BORRACHA ANTIDERRAPANTE SEMI esférica DE NO MÍNIMO 5 MM MACIO, APLICADA SOB PRESSÃO E PROTEGIDA CONTRA ARRANCAMENTO POR BORDA PLÁSTICA, FIXAÇÃO DO TECIDO NA CABECEIRA ATRAVÉS DE 8 PINOS PEQUENOS QUE SERVEEM COMO GUIAS E 5 PINOS GRANDES COM FUNÇÃO DE SE ENCAIXAR A UMA TRAVESSA FAZENDO UM SANDUÍCHE ONDE O CONJUNTO É TRAVADO POR CINCO TRAVAS ELÁSTICAS, TODOS OS ITENS INJETADOS EM PP, A CABECEIRA COM BORDA DE 45MM E ESPESURA DE 3 MM, ESTRUTURA LATERAL FORMADA POR DUAS BARRAS DE ALUMÍNIO DE LIGA 6063 COM ESPESURA DE 1.59MM RESISTENTE À CORROSÃO, INCLUSIVE POR TENSÃO, UMIDADE E SALINIDADE, A BARRA DE ALUMÍNIO DEVERA SE ENCAIXAR NA CABECEIRA DE FORMA QUE NÃO SE SOLTE POR NO	300	CRESCER	R\$ 1.000,00	MIL REAIS	R\$ 300.000,00	TREZENTOS MIL REAIS



